

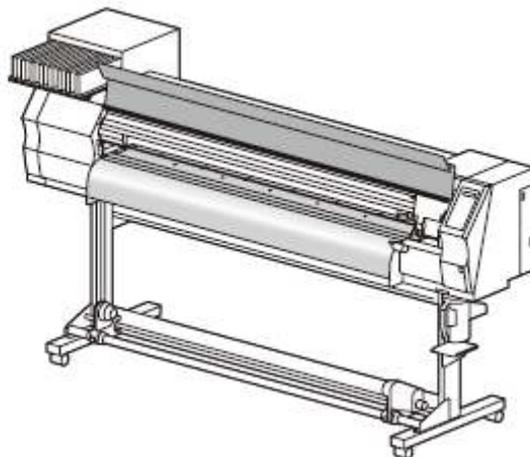
MANUAL DE OPERAÇÃO

MIMAKI

IMPRESSORA EM CORES A JATO DE TINTA

TS3-1600

MANUAL DE OPERAÇÃO



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

TKB Gotenyama Building, 5-9-41, Kitashinagawa, Shinagawa-ku,

Tóquio 141-0001, Japão

Fone: +81-3-5420-8671 Fax: +81-3-5420-9687

URL: <http://www.mimaki.co.jp/>

D201937-12

ÍNDICE

ATENÇÃO	vii
REPÚDIO DE GARANTIA	vii
Solicitações	vii
Declaração FCC (USA)	vii
Interferência com televisores e rádios	vii
Introdução	viii
A respeito deste Manual de Operação	viii
Características	ix
Precauções de Segurança	xi
Símbolos	xi

CAPÍTULO 1 Antes de Utilizar

Movimentação desta máquina	1-2
Onde instalar esta máquina	1-2
Temperatura do ambiente de trabalho	1-2
Movimentação desta máquina	1-3
Nomes das Peças e Funções	1-4
Frente	1-4
Traseira/Laterais	1-5
Painel de Operação	1-6
Aquecedor	1-7
Sensor de mídia	1-7
Carruagem	1-8
Lâmina de corte e linha de corte	1-8
Estação de Coroamento	1-9
Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação	1-9
Cabos conectores	1-10
Conectar o cabo de interface USB2	1-10
Conectar o cabo de força	1-11
Inserção dos cartuchos de tinta	1-12
Atenção no manuseio de cartuchos de tinta	1-13
Mídia	1-14
Tamanhos utilizáveis de mídia	1-14
Atenção no manuseio de mídia	1-14
Modo de Menu	1-15

CAPÍTULO 2 Operações Básicas

Tipo de Usuário	2-2
Estabelecer itens registráveis ao tipo de Usuário	2-2
Utilização do tipo de usuário registrado	2-2
Fluxo de trabalho	2-3
LIGAR/DESLIGAR a energia	2-4
LIGAR a energia	2-4
DESLIGAR a energia	2-5
Instalar mídias	2-6
Mídias utilizáveis	2-6
Ajuste da altura do cabeçote	2-6
Instalação de mídia em rolo	2-8
Dispositivo de captação	2-13

Instalação de mídia em folhas	2-14
Mudança da origem de impressão	2-16
Preparar Aquecedores	2-18
Mudança dos ajustes de temperatura do Aquecedor	2-18
Confirmação da temperatura do aquecedor	2-19
Impressão de teste	2-20
Impressão de teste	2-20
Limpeza do cabeçote	2-21
Dados de desenho	2-22
Início da impressão	2-22
Interrupção temporária da impressão	2-23
Eliminação dos dados recebidos (Limpeza dos dados)	2-23
Corte de mídia	2-24

CAPÍTULO 3 Uso conveniente

Tipo de Usuário	3-2
Registrar as condições de desenho conjuntamente (registro de Tipo)	3-2
Registro de Tipo	3-2
Instalar compensação de mídia	3-5
Instalação de compensação de mídia	3-5
Mudar o valor de ajuste do Aquecedor	3-8
Mudança dos ajustes de temperatura do Aquecedor	3-8
Ajuste adequado da temperatura (quando for utilizada tinta solvente)	3-10
Caso a temperatura do aquecedor estiver excessivamente baixa	3-11
Estabelecer o modo de impressão	3-12
Ajustar a qualidade de impressão	3-12
Ajustar a direção de varredura	3-14
Estabelecer Logical-seek (busca lógica)	3-15
Estabelecer Impressão WhiteLay (demão branca)	3-16
Estabelecer o tempo de secagem	3-18
Estabelecer as margens	3-19
Estabelecer Prioridade	3-20
Estabelecer Auto limpeza	3-22
Estabelecer limpeza durante a impressão	3-24
Estabelecer detecção de mídia	3-26
Outros ajustes	3-28
Inicializar os ajustes	3-30
Ajustes da máquina	3-31
Ajustar a ventoinha desodorizante	3-31
Ajustar a alimentação de Secagem	3-33
Ajustar a Matriz	3-34
Ajustar o arranjo de desenho do Teste	3-36
Ajustar a alimentação para confirmação	3-38
Ajustar o tempo	3-39
Ajustar a Unidade	3-40
Ajustar o nome da Máquina	3-41
Ajustar a cigarra das Teclas	3-42
Prorrogação do Mês de Validade da Tinta	3-43
Prorrogação do Mês de Validade da Tinta	3-43
Troca da Configuração da Trajetória de Suprimento da Tinta	3-45
Confirmar as informações da máquina	3-47
Exibir as informações	3-47

CAPÍTULO 4 Manutenção de Rotina

Manutenção	4-2
Precauções na limpeza	4-2
Notas sobre solução para limpeza	4-2
Limpeza de superfícies externas	4-3
Limpeza do cilindro de prensa	4-3
Limpeza do sensor de mídia	4-4
Limpeza da prensa de mídia	4-4
Manutenção da estação de Coroamento	4-5
Limpeza do esfregão e das tampas das tintas	4-5
Substituição do esfregão	4-7
Antes de lavar o tubo da Bomba	4-8
Lavar o bocal do Cabeçote	4-10
Limpeza da passagem de descarga de tinta (LAVAGEM DO TUBO DA BOMBA)	4-12
Quando não usar durante um longo período LAVAGEM PARA MANTER GUARDADA)	4-14
Limpeza dos cabeçotes e arredores	4-16
Quando o Bocal fica entupido após a limpeza	4-18
Completar a tinta	4-18
DESCARREGAR & LAVAR	4-19
Enchimento inicial de tinta	4-21
Se os pontos ficam desalinhados	4-23
Evitar entupimento do bocal durante desenergização	4-25
Estabelecer intervalo de reativação no modo Sleep (Sono)	4-25
Estabelecer intervalo de lavagem do tubo no modo Sleep (Sono)	4-26
Estabelecer intervalo de limpeza no modo Sleep (Sono)	4-27
Estabelecer operações de Rotina	4-28
Estabelecer operações de esfrega de Rotina no modo Standby (de prontidão)	4-28
Estabelecer intervalo de reativação no modo Standby (de prontidão)	4-30
Estabelecer intervalo de lavagem do tubo da Bomba no modo Standby (de prontidão)	4-31
Estabelecer intervalo de Limpeza no modo Standby (de prontidão)	4-32
Outras funções de manutenção	4-34
Mudar o tempo de alerta de substituição do esfregão	4-34
Estabelecer a exibição de mídia remanescente	4-35
Função de Manutenção da Tinta Branca	4-37
Se for exibida mensagem de confirmação sobre Tanque de tinta refugada	4-39
Mudar a tinta	4-43
Substituição da lâmina de corte	4-44

CAPÍTULO 5 Solução de problemas

Solução de problemas	5-2
A energia não liga	5-2
A máquina não começa a imprimir	5-2
Mídia fica apinhada/mídia está manchada	5-3
LED (HEAT = Calor) ou (CONSTANT = constante) não acende	5-3

A qualidade da imagem é insatisfatória	5-4
O bocal está entupido	5-4
É apresentado o alerta sobre cartucho de tinta	5-5
Mensagens de alerta/Erro	5-6
Mensagens de alerta	5-6
Mensagens de erro	5-9

CAPÍTULO 6 Apêndice

Especificações da Máquina	6-2
Especificações de Tinta	6-4
Folha para consulta	6-5
Rótulos de advertência	6-6
Fluxograma Funcional	6-8

ATENÇÃO

REPÚDIO DE GARANTIA

ESTA GARANTIA LIMITADA DE MIMAKI SERÁ A ÚNICA E EXCLUSIVA GARANTIA E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUSIVE, SEM LIMITAÇÃO, QUALQUER GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUACIDADE, E MIMAKI NÃO ASSUME, NEM AUTORIZA O CONCESSIONÁRIO A ASSUMIR POR ELA, QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE FINANCEIRA, OU DAR QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU DAR QUALQUER OUTRA GARANTIA COM RELAÇÃO A QUALQUER PRODUTO, SEM O PRÉVIO CONSENTIMENTO POR ESCRITO DE MIMAKI.

SOB NENHUMA CIRCUNSTÂNCIA MIMAKI SERÁ RESPONSÁVEL POR DANOS ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU CONSEQUENCIAIS, OU POR PERDA DE LUCROS DO CONCESSIONÁRIO OU CLIENTES DE QUALQUER PRODUTO.

Solicitações

- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, não hesite em entrar em contato com um distribuidor no seu distrito, ou com nosso escritório, se tiver qualquer pergunta.
- As descrições contidas neste Manual de Operação estão sujeitas a alterações sem aviso, para melhoramento.

Declaração FCC (USA)

Este equipamento foi testado e encontrado em conformidade com os limites para um dispositivo digital Classe A, segundo a Parte 15 das Normas FCC. Esses limites estão projetados para proporcionar uma proteção razoável contra interferência prejudicial, quando o equipamento é operado num ambiente comercial. Este equipamento gera, utiliza, e pode irradiar energia de radiofrequência e, caso não instalado e utilizado de acordo com o Manual de Operação, pode causar interferência prejudicial em radiocomunicações.

A operação deste equipamento numa área residencial poderá causar interferência prejudicial, em cujo caso o usuário terá que corrigir a interferência às suas próprias custas.

Caso não for usado o cabo recomendado por MIMAKI para conexão deste dispositivo, os limites previstos pelas normas FCC poderão ser excedidos.

Para evitar isso, o uso do cabo recomendado por MIMAKI é essencial para a conexão desta impressora.

Interferência com televisores e rádios

Quando está operando, o produto descrito neste manual gera alta frequência.

O produto pode interferir com rádios e televisores, caso instalado ou operado sob condições inadequadas,

O produto não é garantido contra qualquer dano a televisores e rádios para fins específicos.

A interferência do produto com seu rádio ou televisor será verificada ligando/desligando o botão de força do produto. Se o produto for a causa de interferência, tente eliminá-la tomando uma das seguintes medidas corretivas, ou tomando algumas delas combinadas.

- Mude a orientação da antena do televisor ou rádio, para encontrar uma posição sem dificuldade de recepção.
- Afaste o televisor ou rádio deste produto.
- Conecte o cabo de força deste produto a uma tomada isolada dos circuitos de força conectados ao televisor ou rádio.

Introdução

Parabéns por sua compra da impressora em cores a jato de tinta "TS3-1600" da MIMAKI.

A TS3 1600 é uma impressora em cores a jato de tinta para impressão de alta qualidade com tinta solvente (4 cores e 6 cores) ou tinta a base de água (4 cores e 6 cores).

- versão de 4 cores: são utilizáveis 2 cartuchos de cada cor de tinta Cianogênio, Magenta, Amarelo e Preto
- versão de 8 cores: são utilizáveis cartuchos de tinta, 1 de cada cor, de Cianogênio, Magenta, Amarelo, Preto, Cianogênio claro e Magenta claro (2 de cada de Cianogênio e Magenta apenas).

A respeito deste Manual de Operação

- Este Manual de Operação descreve as operações e a manutenção da "Impressora em cores a jato de tinta TS3-1600" (doravante denominada esta máquina)
- Leia cuidadosamente este Manual de Operação e entenda-o completamente para usá-la.
- É também necessário manter à mão este Manual de Operação.
- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para seu fácil entendimento, entretanto, não hesite em contatar um distribuidor no seu distrito, ou nosso escritório, se tiver qualquer pergunta.
- As descrições contidas neste Manual de Operação estão sujeitas a alteração sem aviso, para melhoramento.
- Caso este Manual de Operação tornar-se ilegível por destruição, ou perda por incêndio, ou ruptura, adquira outra cópia do Manual de Operação junto ao nosso escritório.

A reprodução deste manual é estritamente proibida.
Todos os Direitos Reservados
Copyright© 2009 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

Características

As características da máquina estão descritas abaixo.

Entendê-las em conjunto com as instruções operacionais apresentadas neste manual o ajudará a utilizar a máquina adequadamente.

Alta qualidade de imagem e Alta velocidade de impressão realizada pelo cabeçote de impressora de nova geração.

É adotado um cabeçote de impressora recém-desenvolvido, 1 cabeçote consistindo de 1440 bocais (180 bocais x 8 linhas). A alta qualidade de imagem e impressão em alta velocidade são capacitadas pela adoção da tecnologia de pontos variáveis.

Função de mudança automática de cartuchos duplos (no caso do modo de 4 cores)

Impressão durante longo tempo é possibilitada pela capacidade de tinta de 880 cc/1 cor, adotando a função de mudança automática de cartuchos de tinta (2 cartuchos/1 conjunto).

São preparadas tintas ES3 ecologicamente favoráveis a seres humanos e SS21 adequada para painéis externos. (Caso utilizada tinta solvente)

A tinta ES3 não exige qualquer equipamento desodorizante especial, e quase não tem odor irritante peculiar a um solvente, portanto essa tinta é ecologicamente favorável a seres humanos e ao meio ambiente, é adequada para um projetista e operador que se importa com o cheiro.

SS21 é apropriada para painéis ao ar livre, e tem resistência superior à água e às intempéries. Não é necessária licença, nem manuseio especial, pois uma norma orgânica não se aplica a essa tinta.

Utilizável Tinta Corante Sublimada que possibilita impressão em alta velocidade e alta qualidade de imagem

É utilizada tinta corante sublimada quando imagens desenhadas são transferidas para outras mídias.

Indicação da tinta remanescente

Visto que a quantidade de tinta remanescente pode ser verificada mesmo durante a operação da máquina, você poderá utilizar a tinta e a mídia sem desperdício.

Equipada com aquecedor inteligente

Os aquecedores estão dispostos em 3 locais do Pré-aquecedor, Aquecedor de impressão e Pós-aquecedor, e a temperatura de cada aquecedor é ajustável independentemente.

A temperatura de aquecimento é também ajustável para a temperatura adequada à mídia utilizada, pois é oferecida a função inteligente, que consiste do modo Standby (de prontidão) e Auto desligamento, assim a temperatura é controlada detectando a temperatura ambiente.

Fácil manutenção

O sistema automático de coroamento dos cabeçotes elimina a necessidade de limpar os cabeçotes antes de desligar a energia. A passagem de descarga de tinta é automaticamente limpada da tampa.

Os bocais podem ser desobstruídos executando a função de limpeza.

Se a máquina ficar sem uso durante um período prolongado, ela realiza automaticamente a operação preventiva contra o entupimento dos bocais, a intervalos fixos. Entretanto, a energia principal precisa ser deixada ligada.

A máquina conta o tempo quando não está em uso. Quando a energia é ligada ou quando é iniciada a impressão, a máquina executa automaticamente a limpeza do cabeçote para

evitar o entupimento dos bocais.

Teclas diretas convenientes

O uso de teclas diretas permite rápido acesso às respectivas diversas funções embutidas.

Estabelecer a origem do desenho através do indicador LED

Para ajustar facilmente a origem modificada do desenho, o posicionamento pode ser efetuado através de um leve ponto do indicador LED equipado na carruagem.

As informações de impressão podem ser verificadas

A extensão de impressão pode ser exibida no painel LCD durante a impressão, e as informações sobre as condições de impressão podem ser verificadas imprimindo-as.

Interface de alta velocidade

A interface "USB 2.0" possibilita o recebimento, em alta velocidade, dos dados do computador.

Dispositivo de Captação permite a impressão sobre uma longa extensão

Até mesmo uma longa folha de mídia pode ser utilizada, visto que o dispositivo de captação engrenado à máquina enrola a parte impressa da folha durante a impressão.

Fornecida uma nova barra de suporte de mídia

A máquina está equipada com uma barra de suporte de mídia na parte posterior. Ela é útil, quando um rolo pesado de mídia, como lona encerada por exemplo, é instalado na máquina.

Altura do Cabeçote ajustável (2 níveis)

A altura do Cabeçote é ajustável em 2mm/3mm, ajustando a alavanca.

É impedido o erguimento da mídia, em ambas as suas extremidades

O uso da prensa de mídia impede que ambas as extremidades da larga folha de mídia se levantem e entrem em contato com a unidade de cabeçote.

Precauções de Segurança

Símbolos

Neste Manual de Operação são utilizados símbolos, para operação segura e para prevenir danos à máquina. O sinal indicado é diferente, dependendo do conteúdo da advertência. Os símbolos e seus significados são apresentados abaixo. Queira seguir estas instruções, à medida que lê este manual.

Exemplos de símbolos

	Significado
	A omissão em observar as instruções dadas com este símbolo pode resultar em morte ou lesões graves ao pessoal. Certifique-se de lê-las cuidadosamente e utilizá-las adequadamente.
	A omissão em observar as instruções dadas com este símbolo pode resultar em lesões ao pessoal ou danos à propriedade.
	Notas importantes sobre o uso desta máquina são dadas com este símbolo. Entenda completamente as notas, para operar a máquina adequadamente.
	Informações úteis são dadas com este símbolo. Consulte as informações para operar a máquina adequadamente.
	Indica a página de referência para conteúdo correlato.
	O símbolo  indica que as instruções devem ser observadas tão estritamente quanto às instruções de ATENÇÃO (inclusive as instruções de PERIGO e ADVERTÊNCIA). Um sinal representando uma precaução (o sinal mostrado à esquerda adverte sobre voltagem prejudicial) é mostrado dentro do triângulo.
	O símbolo  indica que a ação mostrada é proibida. Um sinal representando uma ação proibida (o sinal mostrado à esquerda proíbe desmontagem) é mostrado dentro, ou ao redor do círculo.
	O símbolo  indica que a ação mostrada deve ser tomada sem falta, ou as instruções precisam ser observadas sem falta. Um sinal representando uma instrução em especial (o sinal mostrado à esquerda instrui para desligar o cabo da tomada na parede) é mostrado dentro do círculo.

Advertência sobre Uso



ADVERTÊNCIA

	<ul style="list-style-type: none">• Não use a máquina numa sala pouco ventilada ou numa sala fechada.• Certifique-se de usar a unidade opcional de ventilação para Secagem, quando a máquina for utilizada numa sala pouco ventilada ou numa sala fechada.• Use o cabo de força anexo.• Tome cuidado para não danificar, quebrar, ou forçar o cabo de força. Se um material pesado for colocado sobre o cabo de força, ou se for aquecido ou puxado, o cabo de força pode quebrar, provocando incêndio ou choque elétrico.• Evite colocar a máquina num ambiente úmido. Não borrife água sobre a máquina. A utilização nesse tipo de ambiente pode causar incêndio, choque elétrico, ou quebra da máquina.• Utilizar a máquina em condições anormais, quando gera fumaça ou um cheiro estranho, pode causar incêndio ou choque elétrico. Caso for verificada tal anormalidade, certifique-se de desligar imediatamente o botão de energia, e desligar o cabo da tomada da parede. Confirme primeiro que a máquina não mais está produzindo fumaça, depois entre em contato com seu distribuidor ou com um escritório de venda de MIMAKI, para reparo.• Nunca conserte sua máquina você mesmo, pois é muito perigoso para você fazer isso.• Nunca desmonte ou reforme a unidade principal da máquina ou a carruagem de tinta. A desmontagem ou reforma pode resultar em choque elétrico ou quebra da máquina.• Tome cuidado para que nenhuma sujeira ou poeira adira aos aquecedores do cilindro de prensa. A sujeira, ou poeira que aderir aos aquecedores pode causar incêndio.
	<ul style="list-style-type: none">• A tinta usada para esta máquina contém solvente orgânico. Visto que a tinta é inflamável, nunca utilize chama em, ou ao redor do local em que esta máquina é usada.
	<ul style="list-style-type: none">• Partes Móveis Perigosas. Mantenha a distância Dedos e Outras Partes do Corpo.

Precauções no Uso

 ATENÇÃO	
Suprimento de Energia	Manuseio da tinta
 <ul style="list-style-type: none">• Deixe o disjuntor LIGADO• Não desligue a chave principal de energia no lado direito da máquina.	 <ul style="list-style-type: none">• Se a tinta tocar nos seus olhos, lave seus olhos imediatamente com água limpa em abundância durante pelo menos 15 minutos. Fazendo isso, também lave seus olhos para enxaguar completamente a tinta. Em seguida, consulte um médico o quanto antes possível.• Se alguém beber a tinta por engano, mantenha a pessoa quieta, e chame imediatamente um médico. Não permita que a pessoa engula o vômito. Depois, entre em contato com o Centro de Controle de Venenos.• Se você inalar muito vapor e se sentir mal, vá imediatamente para um local de ar fresco e mantenha-se quieto e aquecido. Em seguida, consulte um médico o quanto antes possível.• A tinta contém solvente orgânico. Se a tinta cair sobre sua pele ou roupas, lave imediatamente com água e detergente (somente quando for usado solvente).
Aquecedor	
 <ul style="list-style-type: none">• Não derrame líquido sobre o cilindro de prensa, pois isto pode causar falha do aquecedor ou incêndio.• Não toque os aquecedores do cilindro de prensa com as mãos desprotegidas, quando estiverem quentes, do contrário, você pode queimar-se.	
 <ul style="list-style-type: none">• Quando a máquina tiver que ser movimentada, espere até que a temperatura dos aquecedores caia adequadamente. Como critério, espere pelo menos 30 minutos depois que desligar a energia do aquecedor. A movimentação da máquina deve ser limitada ao mesmo piso, onde não haja degraus. Quando a máquina tiver que ser movimentada para qualquer outro local, que não o mesmo piso sem degraus, contate seu distribuidor ou um escritório de vendas de MIMAKI.	 
Nota sobre manutenção	

 	<ul style="list-style-type: none"> Quando limpar a estação de tintas ou os cabeçotes, certifique-se de usar as luvas anexas. Ademais, quando for utilizada a tinta solvente, é necessário utilizar os óculos de segurança anexas.
--	--

CUIDADOS e NOTAS

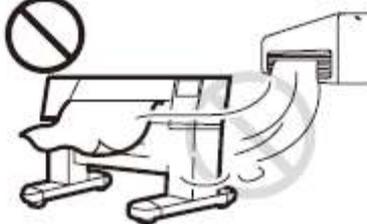
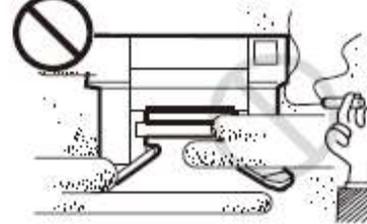
 Advertência	
Manuseio dos cartuchos de tinta	Tampa frontal e alavanca
<ul style="list-style-type: none"> Use a tinta TS3 genuína. Lembre-se que o usuário será debitado por um reparo para corrigir qualquer dano resultante do uso de outra tinta que não o tipo exclusivo. A máquina não opera com qualquer outra tinta que não a tinta TS3 genuína. Não use a tinta TS3 genuína com outras impressoras, pois isso pode causar dano a essas máquinas. Nunca re-enchas com tinta os cartuchos de tinta. Cartuchos de tinta re-enchidos podem causar problema. Lembre-se que a MIMAKI não assume qualquer responsabilidade por qualquer dano causado pelo uso de cartucho de tinta re-enchido com tinta. Se o cartucho de tinta for deslocado de um local frio para um local quente, deixe-o à temperatura ambiente por três horas ou mais, antes de usá-lo. Abra o cartucho de tinta imediatamente antes de instalá-lo na máquina. Se for aberto e deixado durante um longo período de tempo, pode não ser assegurado o desempenho normal de impressão da máquina. Certifique-se de armazenar os cartuchos de tinta num local fresco e escuro. Armazene os cartuchos de tinta e o tanque de tinta refugada num local fora do alcance de crianças. Certifique-se de consumir totalmente a tinta do cartucho de tinta, uma vez aberto, dentro de três meses. Se tiver decorrido um período mais longo após a abertura do cartucho, a qualidade de impressão poderá ser insatisfatória. Não bata nem agite vigorosamente o 	<ul style="list-style-type: none"> Nunca abra a tampa frontal nem levante a alavanca durante a impressão. Abrir a tampa ou levantar a alavanca abortará a impressão. Manuseio da mídia <ul style="list-style-type: none"> Utilize mídia recomendada por MIMAKI, para assegurar impressão confiável, de alta qualidade. Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com as características da mídia. Ajuste a temperatura do Pré-aquecedor, do Aquecedor de impressão e do Pós-aquecedor, de acordo com o tipo e as características da mídia utilizada. O ajuste automático de temperatura poderá ser feito no painel de operação, estabelecendo o perfil no RIP dedicado. Para instalar o RIP, consulte o manual de instruções do seu RIP. Preste atenção à expansão e contração da mídia. Não utilize a mídia imediatamente após desembalar. A mídia pode ser afetada pela umidade e temperatura ambiente, e assim expandir-se ou contrair-se. A mídia deverá ser deixada durante 30 minutos ou mais, após desembalada, no ambiente em que deverá ser utilizada. Não use mídia ondulada. O uso de mídia ondulada pode causar não somente apinhamento, mas também afetar a qualidade de impressão. Caso consideravelmente ondulada, endireite a folha de mídia antes de utilizá-la para impressão. Caso uma folha de mídia revestida, de tamanho regular, for enrolada e armazenada, o lado revestido deverá ficar para fora.
	Proteção da mídia contra poeira

<p>cartucho, pois fazê-lo poderá causar vazamento de tinta.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Não toque, nem manche os contatos do cartucho de tinta, pois fazê-lo poderá causar dano à placa de circuito impresso. • Refugo de tinta é equivalente a refugo de óleo residual industrial. Solicite os serviços de uma companhia de descarte de refugo industrial para o descarte da tinta refugada. 	<ul style="list-style-type: none"> • Armazene a mídia num saco. Remover, esfregando, a poeira acumulada sobre a mídia, afetará adversamente a mídia devido à eletricidade estática. • Quando deixar a oficina após o horário de trabalho, não deixe qualquer mídia no suporte de rolo. Se qualquer mídia for deixada no suporte de rolo, ela poderá ficar empoeirada.
--	---

 Advertência	
Notas sobre manutenção	
<ul style="list-style-type: none"> • É firmemente recomendado utilizar a máquina numa sala que não esteja empoeirada. Estabeleça o nível 2 ou 3 de Reativação ('Refresh'), se a máquina tiver que ser usada num ambiente desfavorável (P.3-29 "Estabelecer Reativação"). • Mantenha fechada a tampa frontal, mesmo quando a máquina não estiver imprimindo. Caso contrário, poeira poderá acumular-se nos bocais dos cabeçotes. • Poeira nos cabeçotes pode também ocasionar a queda de gotas de tinta, subitamente, sobre a mídia, durante a impressão. Nesse caso, certifique-se de limpar os cabeçotes. (p.3-22 "Estabelecer Auto-limpeza"). • Quando limpar a estação de tinta ou os cabeçotes, certifique-se de usar as luvas anexas. Além disso, quando for utilizada tinta solvente, é necessário usar os óculos de segurança anexas. • Realize freqüentemente a limpeza (remoção de poeira e pó de papel) da estação de coroamento e do esfregão. 	
Peças de reposição periódica	
<ul style="list-style-type: none"> • Algumas peças desta máquina devem ser substituídas periodicamente por uma nova, pelo pessoal de serviço. Certifique-se de fazer um contrato com seu distribuidor ou concessionário para serviço Pós venda, para assegurar uma longa vida de sua máquina. 	

Cuidados na Instalação

 ATENÇÃO		
Um lugar exposto à luz direta do sol	Sobre uma superfície inclinada	Um local onde a temperatura ou umidade varia consideravelmente

		 <ul style="list-style-type: none"> • Use a máquina sob as seguintes condições ambientais: • Ambiente operacional: 20 a 35°C (68 a 95°F) 35 a 65% (Rh = umidade relativa)
<p>Um lugar que vibre</p>	<p>Um lugar exposto ao fluxo de ar direto de um condicionador de ar ou semelhante.</p>	<p>Perto de um lugar onde é utilizado fogo</p>
		

CAPÍTULO 1

Antes de Usar



Este capítulo descreve os itens que precisam ser entendidos antes do uso, como por exemplo o nome de cada parte da máquina, ou os procedimentos de instalação.

Movimentação desta máquina	1-2
Onde instalar esta máquina	1-2
Temperatura do ambiente de trabalho	1-2
Movimentação desta máquina	1-3
Nomes das Peças e Funções	1-4
Frente	1-4
Traseira/Laterais	1-5
Painel de Operação	1-6
Aquecedor	1-7
Sensor de mídia	1-7
Carruagem	1-8
Lâmina de corte e linha de corte	1-8
Estação de Coroamento	1-9
Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação	1-9

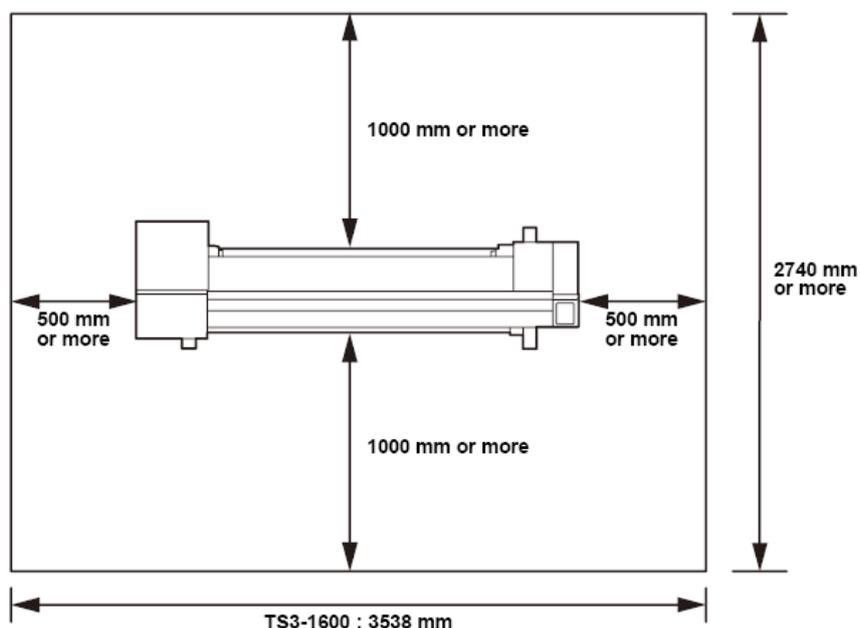
Cabos conectores	1-10
Conectar o cabo de interface USB2	1-10
Conectar o cabo de força	1-11
Inserção dos cartuchos de tinta	1-12
Atenção no manuseio de cartuchos de tinta	1-13
Mídia	1-14
Tamanhos utilizáveis de mídia	1-14
Atenção no manuseio de mídia	1-14
Modo de Menu	1-15

Movimentação desta máquina

Onde instalar esta máquina

Consiga um espaço adequado para instalação antes de montar esta máquina. O local de instalação deverá ter espaço suficiente, não somente para a própria máquina, mas também para a operação de impressão.

Modelo	Largura	Profundidade	Altura	Peso bruto
TS3-1600	2538 mm	739 mm	1424 mm	160 kg



Legenda da figura:
... mm or more = ... mm ou mais

Temperatura do ambiente de trabalho

Use esta máquina num ambiente de 20 a 35°C para assegurar impressão confiável. Dependendo da temperatura ambiente, a temperatura do aquecedor poderá não subir até o valor estabelecido.

Movimentação desta máquina

Movimente esta máquina de acordo com os seguintes passos, quando a máquina tiver que ser movimentada no mesmo piso, sem degraus.

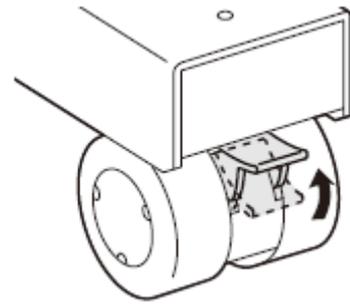


- Quando esta máquina tiver que ser movimentada para qualquer outro local que não no mesmo piso, sem degraus, contate seu distribuidor ou um escritório de vendas de MIMAKI.
Se você movimentá-la por si próprio, poderá ocorrer falha ou dano.
Certifique-se de solicitar ao seu distribuidor, ou a um escritório de vendas de MIMAKI, para movimentar esta máquina.



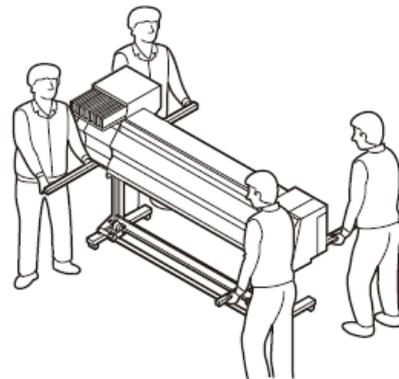
- Quando movimentar esta máquina, tome cuidado para não lhe causar um impacto significativo.
- Certifique-se de travar os rodízios após movimentar esta máquina.

1 Liberar a trava do rodízio

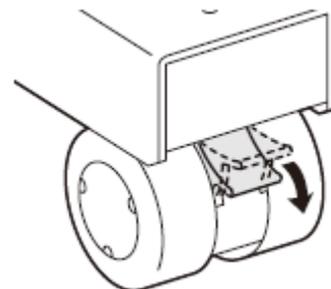


2 Movimentar a máquina conforme mostrado na figura.

- Por segurança, certifique-se de usar mais de 2 pessoas para movimentá-la.
- Não empurre a tampa para movimentar esta máquina, pois a tampa pode quebrar.



3 Trave o rodízio



Nomes das Peças e Funções

FRENTE

Tampa para manutenção

Abra a tampa para manutenção.

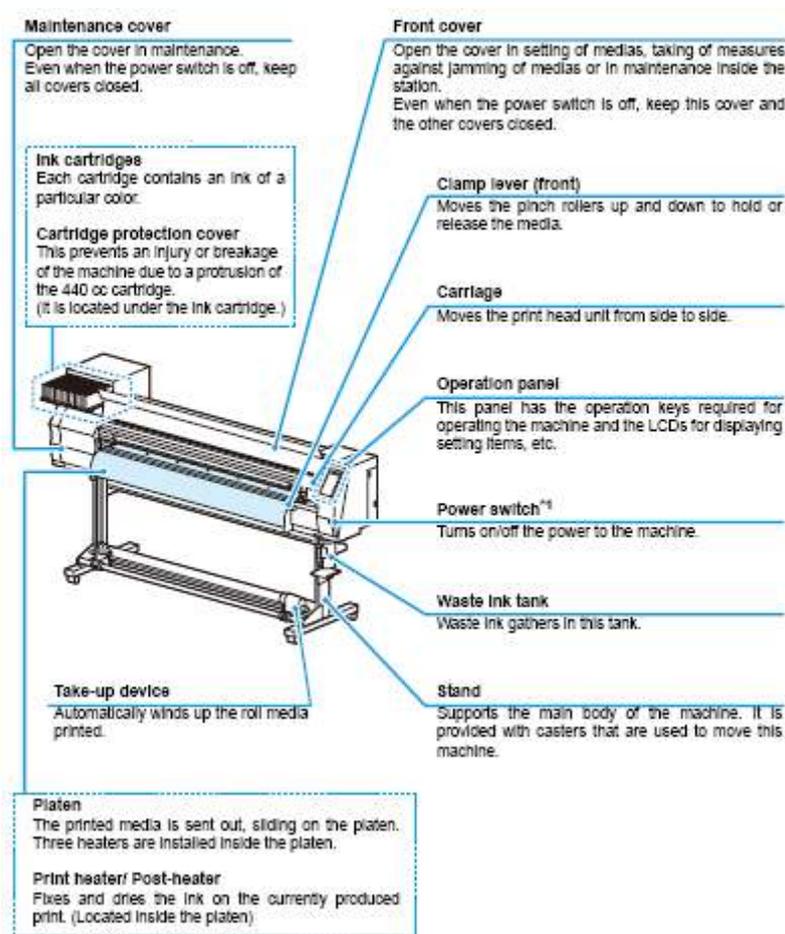
Mesmo quando a energia estiver desligada, mantenha todas as tampas fechadas.

Cartuchos de tinta

Cada cartucho contém uma cor específica de tinta.

Tampa de proteção do cartucho

Impede dano ou quebra da máquina em virtude de protuberância do cartucho de 440 cc. (fica localizada sob o cartucho de tinta)



Dispositivo de captação

Enrola automaticamente a mídia em rolo impressa.

Cilindro de prensa

A mídia impressa é avançada, deslizando sobre o cilindro de prensa.

Três aquecedores estão instalados dentro do cilindro de prensa.

Aquecedor de impressão/Pós aquecedor

Fixa e seca a tinta da impressão correntemente produzida.

(Localizados dentro do cilindro de prensa)

Tampa frontal

Abra a tampa para instalar mídia, tomar medidas contra apinhamento da mídia, ou para manutenção dentro da estação.

Mesmo quando a energia estiver desligada, mantenha a tampa e as outras tampas fechadas.

Alavanca de aperto (frontal)

Movimenta os roletes de pressão para cima e para baixo, para prender ou soltar a mídia.

Carruagem

Movimenta a unidade de cabeçote de impressão de lado a lado.

Painel de operação

Este painel tem as teclas de operação necessárias para operar a máquina e os LCDs para exibir os itens de ajuste, etc.,

Interruptor ^{*1}

Liga e desliga a energia da máquina.

Tanque de tinta refugada

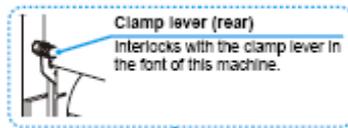
A tinta refugada é coletada neste tanque

Pedestal

Sustenta o corpo principal da máquina. Está provido de rodízios, que são utilizados para movimentar a máquina.

¹ O interruptor sob o painel de operação de ilumina em verde quando a energia é ligada, e pisca quando o interruptor é desligado. A função de prevenção de entupimento da tinta é operada periodicamente, mesmo quando o interruptor está deslizado, caso a chave geral de energia estiver LIGADA. (Função Sleep = Sono) (figura) P.1-5

TRASEIRA / LATERAIS



Alavanca de aperto (traseira)

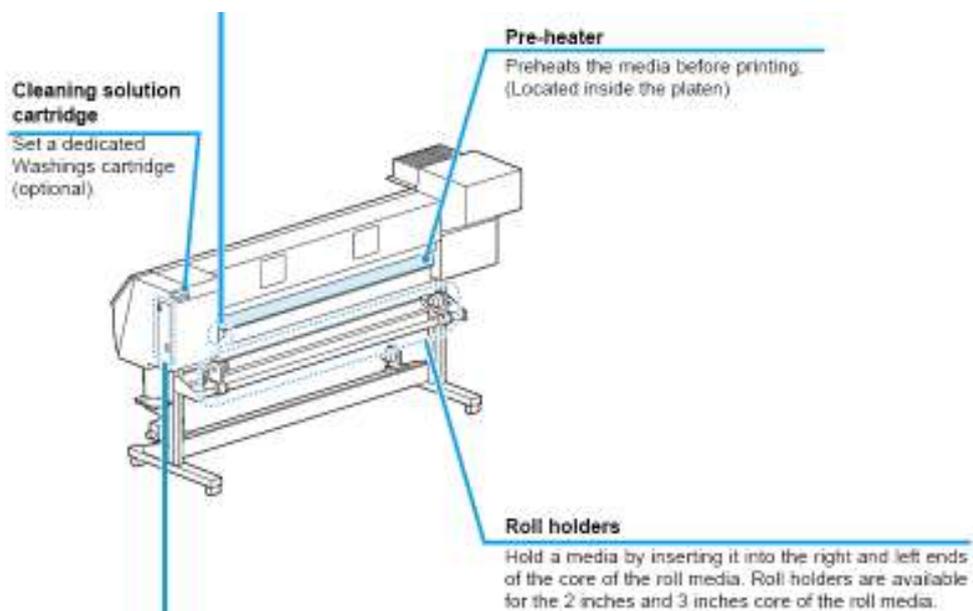
Engrena com a alavanca de aperto da frente desta máquina.

Cartucho de solução de limpeza

Instale um cartucho dedicado para Lavagens (opcional)

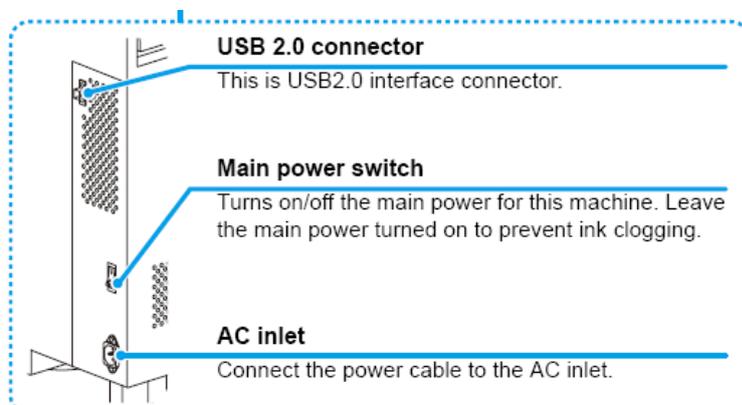
Pré aquecedor

Pré aquece a mídia antes da impressão. (Localizado sob o cilindro de prensa)



Prendedores de rolo

Prendem a mídia per meio de sua inserção nas extremidades, direita e esquerda, do carretel do rolo de mídia. Estão disponíveis prendedores de rolo para carretéis de 2 polegadas e 3 polegadas de rolos de mídia.



Conector USB 2.0

É um conector de interface USB2.0

Chave principal

Liga/Desliga a energia principal para esta máquina. Deixe a energia principal ligada para evitar entupimento de tinta.

Entrada AC

Conecte o cabo de força á entrada AC

PAINEL DE OPERAÇÃO

Utilize o painel de operação para fazer ajustes de impressão ou operar esta máquina.

Visor

Exibe o status da máquina, os itens estabelecidos e os erros.

Lâmpada ACTIVE (em atividade)

Pisca ao receber e desenhar dados

Tecla (USER TYPE)

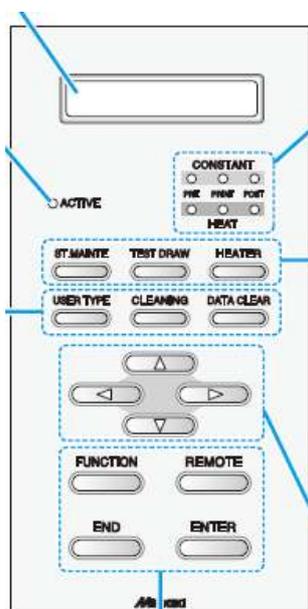
Seleciona o tipo de Usuário

Tecla (CLEANING)

Executa a limpeza do Cabeçote quando ocorre entupimento de tinta

Tecla (DATA CLEAR)

Exclui os dados que foram recebidos



Tecla (FUNCTION)

Utilize esta tecla para exibir o menu de estabelecer funções

Tecla (END)

Cancela o valor da última entrada ou retorna ao menu ao nível imediatamente mais elevado da hierarquia.

Lâmpada CONSTANT (Constante)

Ilumina-se em verde quando a temperatura do aquecedor atinge a temperatura estabelecida.

Lâmpada HEAT (Aquecimento)

Ilumina-se em laranja durante o aquecimento do aquecedor

Tecla (ST.MAINTE)

Utiliza esta tecla na manutenção da Estação

Tecla (TEST DRAW)

Desenha os padrões de teste para verificar se existem quaisquer falhas de desenho, tais como, entupimento de tinta.

Tecla (HEATER)

Utilize esta tecla para estabelecer as temperaturas do Pré-aquecedor, do Aquecedor de impressão, e do Pós-aquecedor, ou para verificar a temperatura corrente do cilindro de prensa.

Tecla JOG (Mover) (◀▶▲▼)

Use estas teclas para deslocar a carruagem ou a mídia em (modo LOCAL). Use-as também para selecionar um item das condições de impressão.

Tecla (REMOTE)

Use esta tecla para trocar entre (modo REMOTE = remoto) e (modo LOCAL)

Tecla (ENTER)

Registra o ultimo valor inserido como sendo o valor do ajuste, ou segue para o nível imediatamente inferior da hierarquia.

Funções das teclas JOG (mover)

Cada uma das teclas JOG varia de função de acordo com a condiga() a qual a tecla e utilizada. As funções das teclas JOG são as seguintes:

	Antes da detecção da mídia	Após a detecção da mídia	Quando selecionar uma função	Quando selecionar um valor de ajuste
(◀)	Detecta a largura da mídia	Desloca a carruagem para a esquerda		
(▶)	Detecta a largura e o comprimento da mídia	Desloca a carruagem para a direita		
(▲)		Move a mídia para dentro	Volta novamente para a função previamente indicada	Seleciona novamente o valor previamente indicado
(▼)		Move a mídia para frente	Segue para a próxima função	Seleciona o próximo valor

AQUECEDOR

Pré-aquecedor/Aquecedor de Impressão/Pós-aquecedor estão instalados no cilindro de prensa.

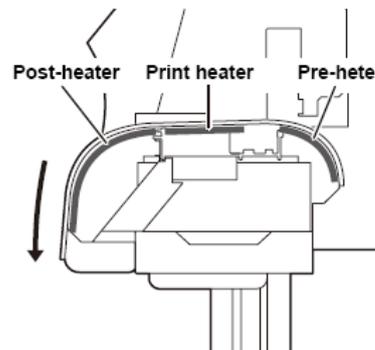
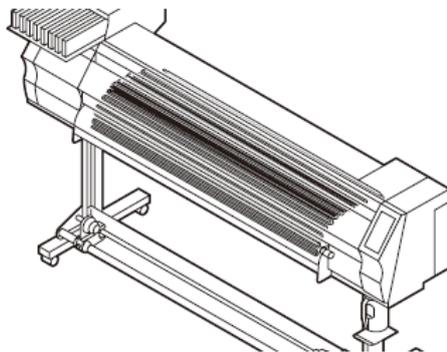
O Pré-aquecedor é utilizado para pré aquecer a mídia antes da impressão, para evitar a mudança rápida da temperatura.

O Aquecedor de impressão melhora a qualidade da imagem na impressão.

O Pós-aquecedor seca a tinta após a impressão.



- Quando o aquecedor está ligado, o cilindro de prensa fica muito quente. Quando a tampa frontal tiver que ser aberta ou a mídia tiver que ser substituída, abaixe as temperaturas dos aquecedores e espere até que a temperatura do cilindro de prensa caia; caso contrário, você poderá queimar-se.
- Quando a mídia tiver que ser substituída por uma fina, abaixe as temperaturas dos aquecedores e espere até que a temperatura do cilindro de prensa caia adequadamente. Colocar uma folha fina de mídia enquanto o cilindro de prensa estiver quente pode fazer a mídia grudar no cilindro de prensa, ou causar enrugamento ou ondulação da mídia.



Legenda:

Post-heater = Pós-aquecedor

Print heater = Aquecedor de impressão

Pre-heater = Pré-aquecedor

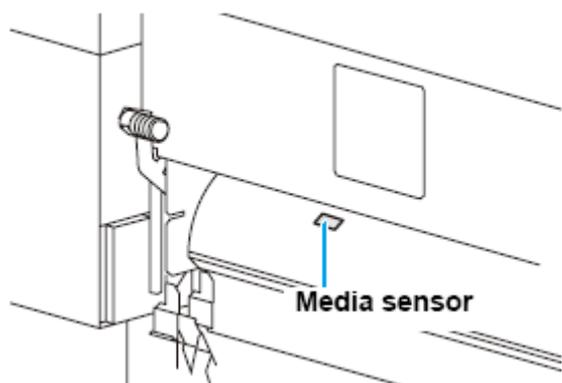
SENSOR DE MÍDIA

O sensor de mídia detecta a presença da mídia e o comprimento da mídia.

Esta máquina tem um sensor de mídia no cilindro de prensa (na parte posterior)



- Ajuste a mídia de forma que o sensor de mídia, localizado na parte posterior do cilindro de prensa, esteja coberto com a mídia, sem falhas. A mídia não pode ser detectada a menos que esteja colocada sobre o sensor.

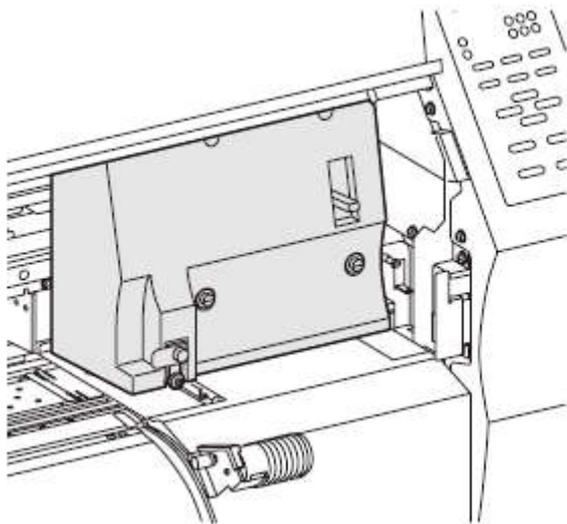


Legenda:
Media sensor = Sensor de mídia

CARRUAGEM

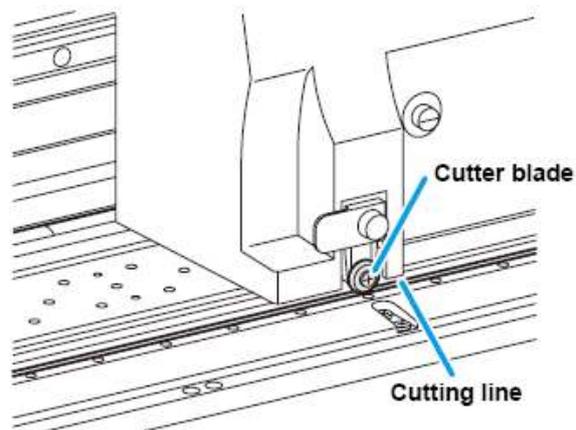
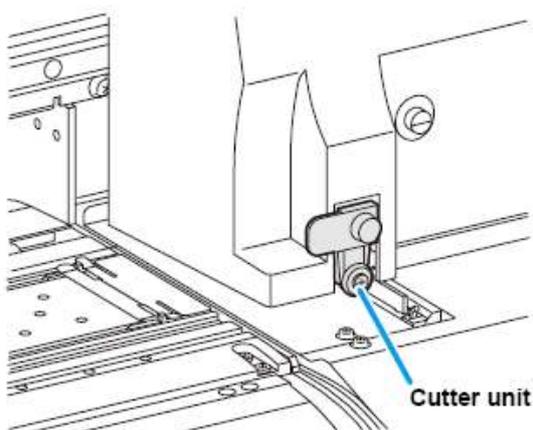
A carruagem é provida de cabeçotes de tinta para imprimir, a unidade de corte para cortar a folha de mídia, etc.

É também provida uma alavanca para ajustar a altura do Cabeçote em 2 estágios, de acordo com a espessura da mídia (figura P2-6)



LÂMINA DE CORTE E LINHA DE CORTE

A carruagem é provida de uma unidade de corte para cortar a mídia que foi impressa. A lâmina corta a folha de mídia ao longo da linha de corte no cilindro de prensa



Legenda:

Cutter unit = Unidade de corte

Cutter blade = Lâmina de corte

Cutting line = Linha de corte

ESTAÇÃO DE COROAMENTO



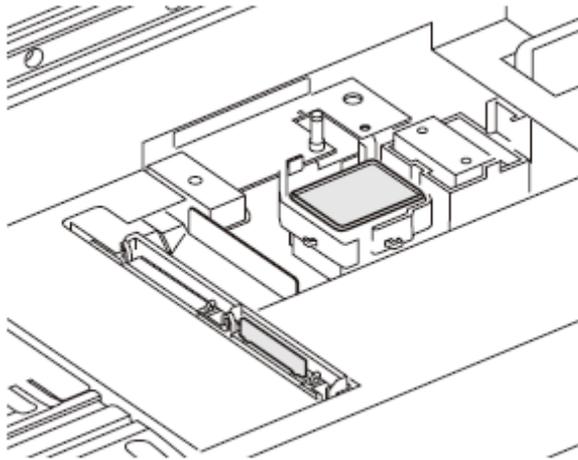
- Certifique-se de usar os óculos de segurança anexos para proteger seus olhos contra a tinta, quando limpar o interior da estação de coroamento.

A estação de coroamento consiste das tampas de tinta, do esfregão para limpar os cabeçotes, etc.

As tampas de tinta evitam que os bocais dos cabeçotes de tinta fiquem secos.

O esfregão limpa os bocais dos cabeçotes. O esfregão é consumível.

Se o esfregão ficar deformado, ou a mídia ficar manchada, troque o esfregão por um novo.

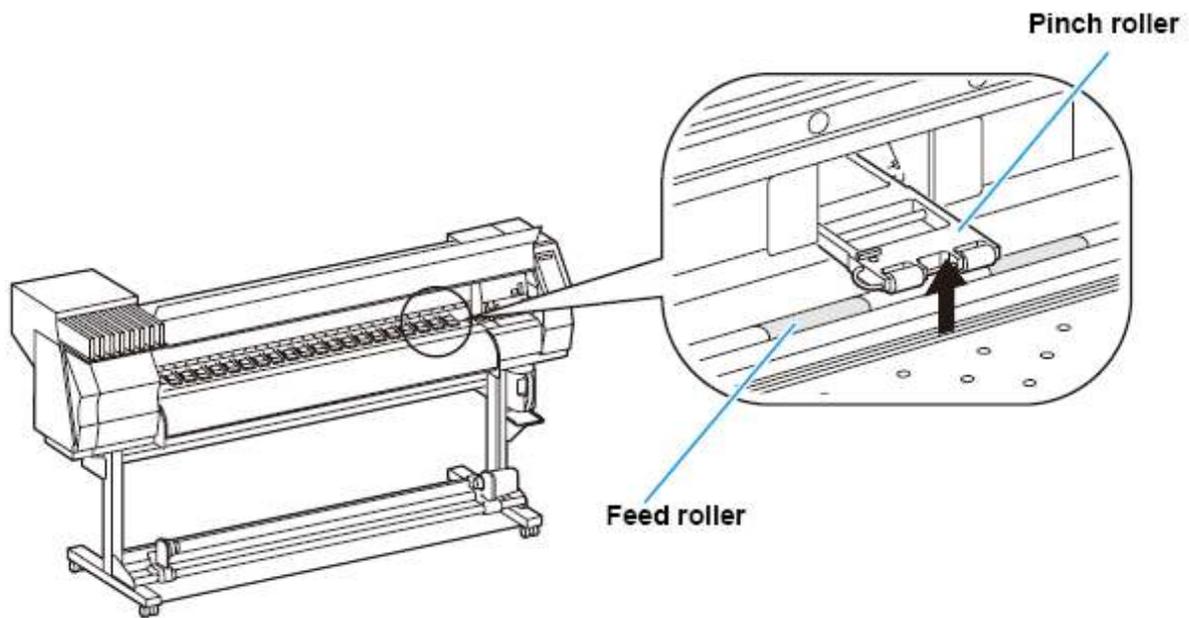


ROLETES DE PRESSÃO E ROLETES DE ALIMENTAÇÃO



- Mantenha os roletes de pressão levantados quando a máquina não estiver em uso.
Se os roletes de pressão forem deixados abaixados durante um período prolongado de tempo, podem ficar deformados e deixar de reter firmemente a mídia.

Esta máquina retém a mídia com os roletes de pressão e os roletes de alimentação. Durante a operação de impressão, os roletes de alimentação fazem a mídia avançar para frente.



Legenda:
Feed roller = rolete de alimentação
Pinch roller = rolete de pressão

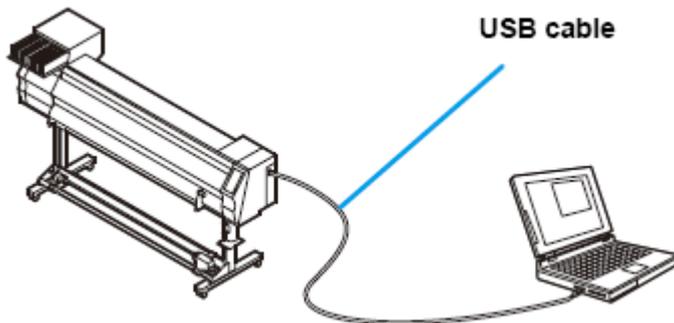
Cabos Conectores

Conectar o cabo de interface USB 2.0

Conecte o PC e esta máquina com o cabo de interface USB 2.0.



- Seu RIP precisa ser compatível com USB 2.0
- Entre em contato com um fabricante de RIP perto de seu estabelecimento, ou nosso escritório, se a interface USB 2.0 não estiver anexada ao PC.



Legenda:

USB cable = Cabo USB

Notas sobre a interface USB 2.0



- Seu RIP precisa ser compatível com USB 2.0
- **Quando duas ou mais máquinas TS3-1600 estão conectadas a um computador pessoal**

Quando duas ou mais máquinas TS3-1600 estão conectadas a um único computador pessoal, o computador pessoal pode não reconhecer normalmente todas as máquinas TS3-1600.

Re-conecte a máquina TS3-1600 não reconhecida, a outra entrada USB, caso disponível, e verifique se é reconhecida. Se a máquina TS3-1600 não for reconhecida através da recém-conectada entrada USB, use os cabos repetidores USB 2.0 disponíveis no mercado.



Legenda:

USB 2.0 repeater cable = Cabo repetidor USB 2.0

- **Notas sobre dispositivos periféricos em modo USB de alta velocidade**

Quando um dispositivo periférico (memória USB ou HDD USB), a ser operado em modo USB de alta velocidade, estiver conectado ao mesmo computador pessoal ao qual uma máquina TS3-1600 estiver conectada, o dispositivo USB pode não ser reconhecido.

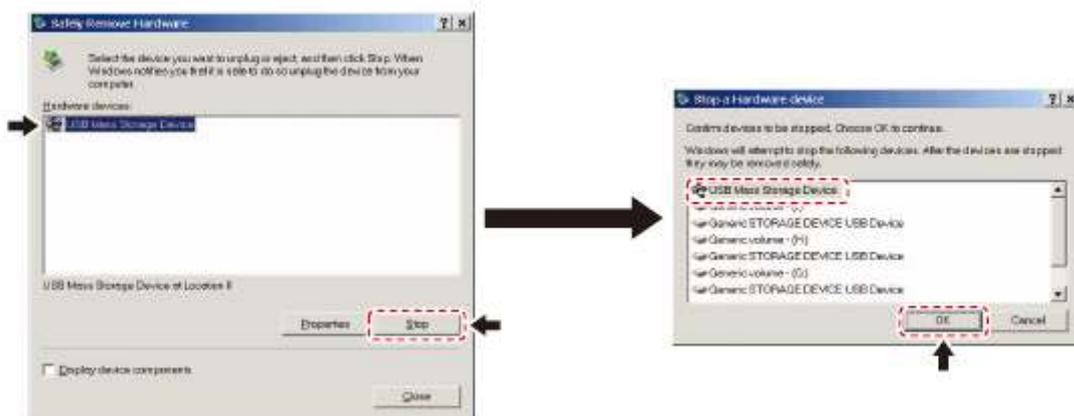
Quando uma impressora TS3-1600 está conectada ao computador pessoal a um 'drive' de disco rígido USB instalado externamente, a velocidade de produção de dados para a máquina TS3-1600 pode diminuir. Isto pode fazer com que a unidade de cabeçote pare, temporariamente, na extremidade direita ou esquerda, durante a impressão.

- **Remover a memória USB**

Se um módulo de memória USB estiver inserido no computador pessoal ao qual a máquina TS3-1600 está conectada, clique "Stop" na janela "Safely Remove Hardware" (Remover Equipamento com Segurança), seguindo primeiramente as instruções apresentadas e depois retire o módulo.

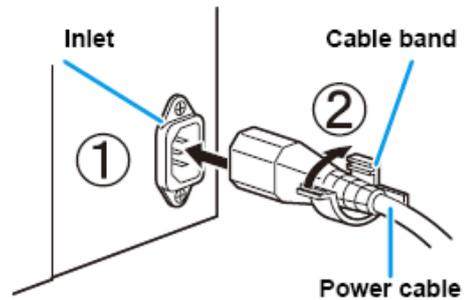
Deixar um módulo de memória USB inserido pode causar (ERRO 10 ERRO DE COMANDO)

Copie os dados no disco rígido antes de aplicá-lo para a impressão



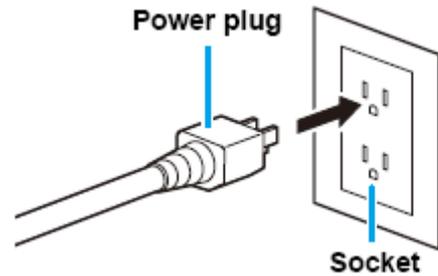
Conectar o cabo de força

- 1 Insira o cabo de força numa entrada da máquina.
- 2 Fixe uma cinta de cabo
 - Fixe o cabo com a cinta de cabo anexa a esta máquina.



Legenda:
Inlet = entrada
Cable band = cinta de cabo
Power cable = cabo de força

- 3 Insira o plugue numa tomada.



Legenda:
Powerplug = plugue
Socket = tomada



- Não use outros cabos de força senão o cabo de força anexo.

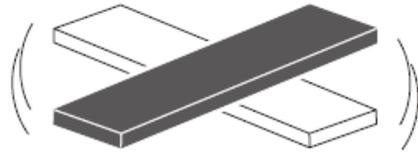
Important!

- Certifique-se de conectar o cabo de força à tomada de plugue próxima a esta máquina, e certifique-se que o cabo de força seja facilmente retirado.
- Conecte ao cabo de força à tomada de plugue aterrada. Caso contrário, pode resultar em incêndio ou choque elétrico.

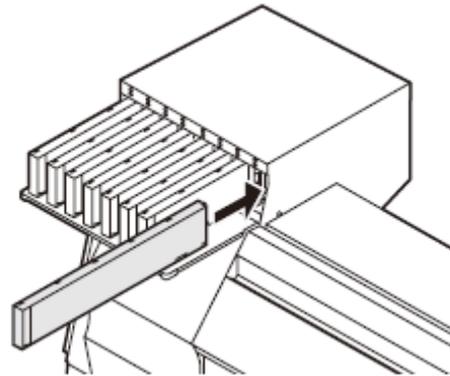
Inserção dos cartuchos de tinta

Insira um cartucho de tinta

- 1 Agite o cartucho de tinta conforme mostrado à direita.



- 2 Insira o cartucho de tinta.
 - Insira o cartucho de tinta no sentido do comprimento, direcionando para a esquerda a superfície que tem os chips IC.
 - As cores são apresentadas no visor como segue:
Preto: K, Cianogênio: C, Magenta: M, Amarelo: Y, Cianogênio claro: c, Magenta claro: m



Troca de um cartucho de tinta

Faça o que segue, quando (INK END = tinta acabou) ou (INK NEAR END = tinta está acabando) aparecer no visor.

- **Quando aparecer (INK END)**

- (1) Puxe para fora o cartucho de tinta a ser substituído.
- (2) Insira um novo cartucho de tinta, prestando atenção à direção do chip IC.

- **Quando aparecer (INK NEAR END)**

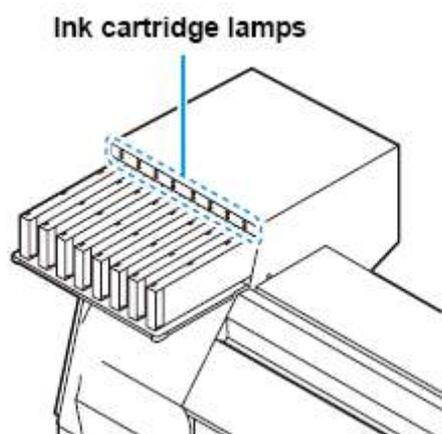
Ainda resta um pouco de tinta. Recomenda-se substituir logo o cartucho, pois pode ficar vazio durante a impressão em curso.

Important!

- Durante a exibição de (INK NEAR END), a configuração de limpeza durante a impressão fica desativada. (figura P.3-24)
- Se for selecionada tinta solvente quando a máquina for instalada, não é possível mudar de tinta solvente para tinta corante.

Para lâmpadas de cartuchos de tinta

A condição dos cartuchos de tinta instalados na máquina é confirmável por lâmpadas posicionadas sobre os cartuchos de tinta.



Legenda:
ink cartridge lamps = Lâmpadas de cartuchos de tinta

Condição da Lâmpada		Descrição
Fileira superior Lâmpada vermelha	APAGADA	Sem erro
	Piscando	Está ocorrendo um dos seguintes erros: <ul style="list-style-type: none"> • Tinta acabando • Tinta acabou • Vencimento da validade da tinta (um mês)
	ACESA	Está ocorrendo um dos seguintes erros: <ul style="list-style-type: none"> • Não sobrou tinta • Cartucho de tinta não foi inserido • Outros erros de tinta (figura P.5-5)
Fileira inferior Lâmpada verde	APAGADA	Sem erro
	ACESA	

Atenção no manuseio de cartuchos de tinta



- Um solvente orgânico é utilizado em tinta solvente. Se alguma tinta grudar na sua pele, lave-a imediatamente com água e sabão, depois enxágüe com água abundante. Se cair tinta nos seus olhos, lave imediatamente seus olhos com bastante água corrente limpa, durante pelo menos 15 minutos. Enxágüe os olhos até eliminar completamente a tinta. Depois, consulte um médico, o quanto antes possível.

- Utilize cartuchos de tinta genuínos para esta máquina. Esta máquina funciona reconhecendo os cartuchos de tinta genuínos. Em caso de problemas causados por cartuchos de tinta modificados, ou similares, ficará fora da garantia mesmo durante o período de garantia.
- Se o cartucho de tinta for movimentado de um local frio para um local quente, deixe-o a temperatura ambiente por três horas ou mais, antes de usá-lo.
- Certifique-se de consumir totalmente a tinta do cartucho de tinta, uma vez aberto, dentro de três meses. Se tiver decorrido um período de tempo longo após a abertura do cartucho, a qualidade de impressão seria insatisfatória.
- Certifique-se de armazenar os cartuchos de tinta num local fresco e escuro.
- Guarde os cartuchos de tinta e o tanque de tinta refugada num local fora do alcance de crianças.
- Solicite os serviços de um processador de refugo industrial, para processar os cartuchos de tinta vazios.



- Não agite vigorosamente os cartuchos de tinta. Isto pode causar vazamento de tinta dos cartuchos de tinta.
- Nunca re-encha com tinta os cartuchos de tinta. Isto pode resultar em problemas.
- MIMAKI não arcará com qualquer responsabilidade por qualquer dano causado pelo uso de cartuchos de tinta re-enchidos com tinta.
- Não toque, nem manche os contatos do cartucho de tinta. Isto pode ocasionar danos nas placas de circuito impresso.



- Não desmonte os cartuchos de tinta.

Mídia

São descritos os tamanhos usáveis de mídia e as notas sobre manuseio.

Tamanhos utilizáveis de mídia

Modelo		TS3-1600
Tipo de mídia Recomendado		Lona encerada/FF (Face Flexível) / PVC Impermeável
Largura máxima		1620 mm
Largura mínima		210 mm
Máxima largura de impressão		1610 mm
Rolo de mídia	Espessura	1,0 mm ou menos
	Diâmetro externo do rolo	180 mm ou menos
	Peso do rolo	25 kg ou menos
	Diâmetro interno do rolo	3 ou 2 polegadas
	Lado de impressão	Lado virado para fora
	Tratamento da extremidade final do rolo	A extremidade final do rolo é delicadamente fixada ao carretel com fita adesiva fraca, ou cola fraca, para fácil remoção.

Atenção no manuseio da mídia

Preste atenção ao que segue, para manuseio de mídia.



- **Utilize mídia recomendada por MIMAKI, para assegurar impressão confiável, de alta qualidade.**
Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com as características da mídia.
- **Ajuste a temperatura do Pré-aquecedor, do Aquecedor de impressão e do Pós-aquecedor, de acordo com o tipo e as características da mídia utilizada.**
O ajuste automático de temperatura poderá ser feito no painel de operação, estabelecendo o perfil no RIP dedicado. Para instalar o RIP, consulte o manual de instruções do seu RIP.
- **Preste atenção à expansão e contração da mídia.**
Não utilize a mídia imediatamente após desembalar. A mídia pode ser afetada pela umidade e temperatura ambiente, e assim expandir-se ou contrair-se. A mídia deverá ser deixada durante 30 minutos ou mais, após desembalada, no ambiente em que deverá ser utilizada.
- **Não use mídia ondulada.**
Isto pode resultar em apinhamento de papel.
Caso uma folha de mídia revestida, de tamanho regular, for enrolada e armazenada, o lado revestido deverá ficar para fora.

Modo de Menu

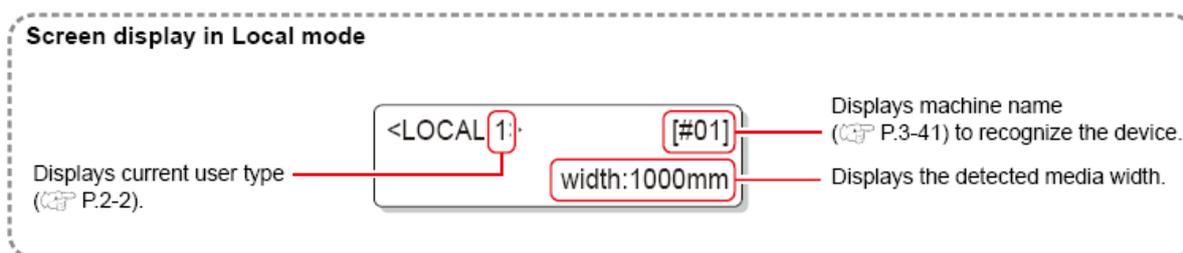
Esta máquina dispõe de 4 modos. Cada modo de menu é descrito abaixo.

Modo NEO-PRONTO

Este é o modo no qual a mídia ainda não foi detectada. As outras teclas, com exceção da tecla (REMOTE) e da tecla (TEST DRAW) estão ativadas.

Modo LOCAL

O modo Local é o modo para a situação de preparação do desenho. Todas as teclas estão ativadas. A máquina pode receber dados do computador. Porém, ela não realiza impressão.



Apresentação da tela no modo Local

Apresenta o tipo de usuário corrente (figura P.2-2)
Apresenta o nome da máquina (figura P.3-41) para reconhecer o dispositivo.
Apresenta a largura detectada da mídia.

Este modo permite as seguintes operações:

- Pressionar as teclas JOG para estabelecer a origem do desenho e a área do desenho
- Pressionar a tecla (TEST DRAW) para executar (TEST DRAW = teste do desenho)
- Pressionar a tecla (CLEANING) para executar a limpeza dos cabeçotes.
- Pressionar a tecla (FUNCTION) para estabelecer as funções.
- Pressionar a tecla (HEATER) para estabelecer a temperatura dos aquecedores.
- Pressionar a tecla (ENTER) para verificar a quantidade restante de tinta, a descrição do erro de cartucho, o nome do modelo, a versão de firmware, e assim por diante.
- Pressionar a tecla (REMOTE) para trocar entre (modo REMOTE) e (modo LOCAL).
- Pressionar a tecla (DATA CLEAR) para apagar os dados de impressão que a máquina recebeu.
- Pressionar a tecla (USER TYPE) para mudar o tipo de usuário.
- Pressionar a tecla (ST.MAINT) para ativar diretamente (ST.MAINTENANCE), uma das funções de (MAINTENANCE = Manutenção).

Modo FUNÇÃO

Para estabelecer o modo FUNCTION (Função), pressione a tecla (FUNCTION) quando esta máquina estiver no modo LOCAL. Neste modo, podem ser estabelecidas as condições de impressão.

Modo REMOTO

Esta máquina imprime os dados que receber,
Durante o desenho, o desenho é interrompido pressionando a tecla (REMOTE)

CAPÍTULO 2

Operações Básicas

Estão descritos os procedimentos desde a preparação da mídia e tinta até os procedimentos de desenho e ajuste.

Tipo de Usuário	2-2
Estabelecer itens registráveis ao tipo de Usuário	2-2
Utilização do tipo de usuário registrado	2-2
Fluxo de trabalho	2-3
LIGAR/DESLIGAR a energia	2-4
LIGAR a energia	2-4
DESLIGAR a energia	2-5
Instalar mídias	2-6
Mídias utilizáveis	2-6
Ajuste da altura do cabeçote	2-6
Instalação de mídia em rolo	2-8
Dispositivo de captação	2-13
Instalação de mídia em folhas	2-14
Mudança da origem de impressão	2-16
Preparar Aquecedores	2-18
Mudança dos ajustes de temperatura do Aquecedor	2-18
Confirmação da temperatura do aquecedor	2-19
Impressão de teste	2-20
Impressão de teste	2-20
Limpeza do cabeçote	2-21
Dados de desenho	2-22
Início da impressão	2-22
Interrupção temporária da impressão	2-23
Eliminação dos dados recebidos (Limpeza dos dados)	2-23
Corte de mídia	2-24

Tipo de Usuário

Desenho de estampas de melhor qualidade é disponibilizado (estabelecendo o tipo de Usuário) ajustando a estampa às características da mídia, quando esta máquina é utilizada para desenhar.

Nesta máquina são configuráveis 4 tipos de Usuário, tipo 1 a 4.

Estabelecer itens registráveis ao tipo de Usuário

Para os procedimentos de registro ao tipo de Usuário (1 a 4), consulte P.3-2.

Estabelecer Itens	Página de Referência	Estabelecer Itens	Página de Referência
Estabelecer compensação de Mídia	P.3-5	Estabelecer Reativação	P.3-28
Mudar o valor de ajuste do Aquecedor	P.3-8	Estabelecer Adsorção	
Estabelecer o modo de Impressão	P.3-12	Estabelecer nível de velocidade de Alimentação	
Estabelecer o número de camadas de tinta	P.3-28	Estabelecer Prioridade	P.3-20
Estabelecer o tempo de Secagem	P.3-18	Estabelecer Auto-limpeza	P.3-22
Estabelecer Auto-corte	P.3-28	Estabelecer limpeza durante impressão	P.3-24
Estabelecer Pré-alimentação		Estabelecer detecção de Mídia	P.3-26
Estabelecer Margens	P.3-19	Estabelecer origem de Alimentação	P.3-28
Estabelecer padrões de Cores	P.3-28		

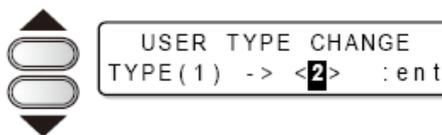
Utilização do tipo de usuário registrado

- 1 No modo Local, pressione a tecla (USER TYPE)

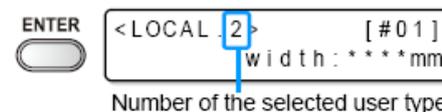


- 2 Selecione o tipo de Usuário (1 a 4) utilizando as teclas (▲▼)

- Isto também é selecionável pressionando a tecla (USER TYPE)



- 3 Pressione a tecla (ENTER)



Number of the selected user type

Número do tipo de usuário selecionado

Para selecionar o tipo de usuário sem a tecla (USER TYPE)

O tipo de usuário pode ser selecionado no modo local, pressionando a tecla (FUNCTION), não pressionando a tecla (USER TYPE)

No modo local, pressione a tecla (FUNCTION)	Pressione a tecla (ENTER) depois que (SET UP) for confirmado	Selecione o tipo de Usuário (1 a 4) pressionando as teclas (▲▼)	Pressione a tecla (ENTER)
---	--	---	---------------------------

Fluxo de Trabalho

- | | | |
|---|--------------------------|---|
| 1 | LIGAR/DESLIGAR a energia | Consulte "LIGAR/DESLIGAR a energia" (P.2-4) |
| 2 | Instalar mídias | Consulte "Instalar mídias" (P.2-6) |
| 3 | Preparar Aquecedores | Consulte "Preparar Aquecedores" (P.2-18). |
| 4 | Impressão de Teste | Consulte "Impressão de Teste" (P.2-20) |
| 5 | Dados de desenho | Consulte "Dados de desenho" (P.2-22). |

LIGAR/DESLIGAR A ENERGIA

LIGAR A ENERGIA

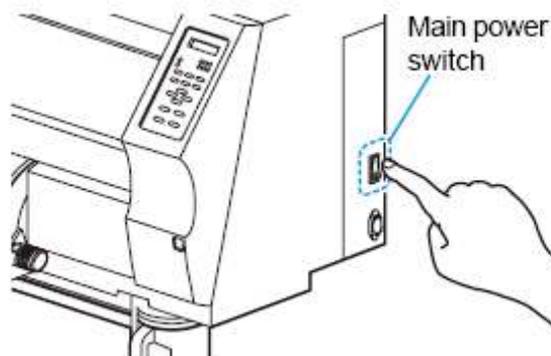
A máquina é provida dos dois seguintes interruptores.

Interruptor de força principal: Na lateral desta máquina. Mantenha-o sempre "LIGADO".

Interruptor de força: Normalmente, use este interruptor para LIGAR/DESLIGAR a energia. O interruptor se ilumina em verde quando a energia está LIGADA, e pisca em verde quando está DESLIGADA, O interruptor sob o painel de operação se ilumina em verde quando a energia está ligada, e pisca quando o interruptor de força é desligado.
A função de prevenção de entupimento dos bocais é realizada periodicamente mesmo se o interruptor de força estiver DESLIGADO, desde que o interruptor de força principal continue LIGADO; (O interruptor de força pisca em verde.)

1 LIGUE o interruptor de força principal.

- Ponha o interruptor de força principal, localizado na lateral desta máquina, na posição "I".



Interruptor de força principal

- Quando a energia é ligada, é exibida a versão de firmware
- A máquina executa a operação inicial

TS3 - 1600 V* . **

Please Wait

2 Esta máquina entra no modo LOCAL.

<LOCAL . 1> [#01]

3 LIGUE a energia do PC conectado.

(Importante!)

- LIGUE a energia depois que a tampa frontal e a tampa de manutenção estiverem fechadas.
- O bocal do cabeçote pode ficar entupido se o interruptor de força principal for mantido DESLIGADO durante longo tempo.

DESLIGAR a energia

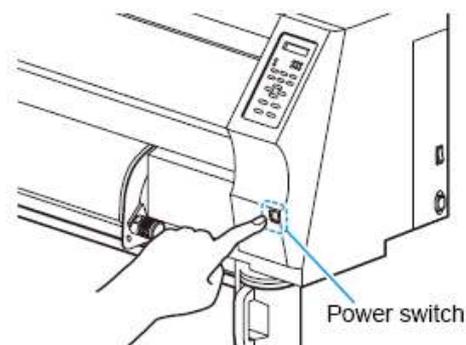
Após o uso, DESLIGUE a energia pressionando o interruptor localizado na parte lateral. Quando a energia for desligada, verifique o seguinte.

- Se está recebendo dados do PC, ou se existem quaisquer dados não gerados.
- Se o cabeçote retornou à estação de coroamento.
- Se ocorrer qualquer erro (P.5-9 "Mensagens de Erro")

1 DESLIGUE a energia do PC conectado.

2 **DESLIGUE a energia pressionando o interruptor.**

- O interruptor pisca em verde.
- Não desligue o interruptor principal localizado na lateral desta máquina.
- Para usar novamente a máquina, acenda a lâmpada verde, pressionando o interruptor.



Cuidados quando DESLIGAR a energia

- **Não DESLIGAR o interruptor principal.**

Se o interruptor principal ficar LIGADO, a energia se liga periodicamente, e é processada a função de impedir o entupimento dos bocais (função Flushing = lavagem com jato forte). Se o interruptor principal estiver DESLIGADO, a função 'sono', envolvendo, por exemplo, a lavagem com jato forte, não funcionará e isto pode causar o entupimento dos bocais.

- **Mantenha fechadas a tampa frontal e a tampa de manutenção.**

Se a tampa estiver aberta, a função 'sono', envolvendo, por exemplo, a lavagem com jato forte, não irá funcionar.

- **DESLIGUE a energia após confirmar a posição do cabeçote.**

Se a energia ficar desligada sem que o cabeçote retorne à estação de capeamento, isto pode causar o entupimento dos bocais, devido à secagem do cabeçote.

Nesse caso, LIGUE novamente a energia, em seguida DESLIGUE-a, e confirme que o cabeçote retornou à estação de coroamento.

- **Não DESLIGUE a energia quando desenhar.**

O cabeçote pode não retornar à estação de coroamento.

- **DESLIGUE o interruptor e em seguida DESLIGUE o interruptor principal.**

Certifique-se de confirmar que a energia foi desligada, pressionando o interruptor localizado na frente da máquina, depois DESLIGUE o interruptor principal, quando desligar o interruptor principal para movimentar a máquina, para cuidar de um erro desta máquina, ou coisas desse tipo.

Instalar mídias

Mídias utilizáveis

Esta máquina pode ser utilizada com mídia em rolo e mídia em folhas.

Sobre as mídias utilizáveis, consulte P.1-14 "Tamanhos utilizáveis de mídia".

Ajuste da altura do cabeçote

Ajuste a altura do cabeçote de acordo com a espessura da mídia utilizada.

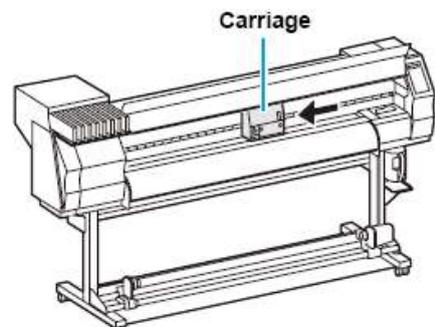
(Importante!)

- Ajuste a altura do cabeçote antes de instalar a mídia. Se a altura do cabeçote for ajustada depois de instalar a mídia, isto poderá causar ampinhamento da mídia, deterioração da qualidade do desenho, ou dano ao cabeçote.
- O alcance da altura inicial do cabeçote é ajustável em 2 níveis, conforme a finalidade do uso.
- O alcance da altura de impressão de TS3 vai desde a impressão em geral (alcance L: 2mm/3mm) até a impressão de transferência (alcance H: 4mm/5mm). (Ajustado, no embarque, em alcance L de 2mm).
- Se a qualidade do desenho for estabelecida em "Bi-D" (P.3-14), execute a função de manutenção "DROP POSITION" depois que a altura do cabeçote for ajustada. (P.4-23)

Ajuste da altura do cabeçote

1 Movimento a carruagem até o cilindro de prensa.

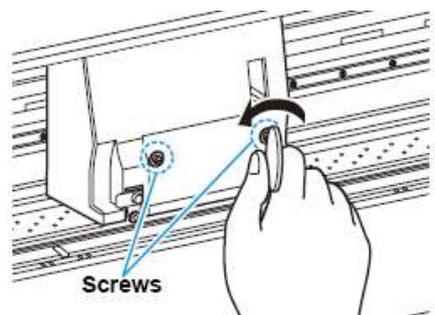
- Quando o dispositivo estiver ligado:
Execute (ST.MAINTENANCE)-(CARRIAGE OUT) (P.4-5 Passo 1,2)
- Quando o dispositivo estiver desligado:
Abra a tampa frontal, depois movimente a carruagem manualmente.



Carruagem

2 Solte os dois parafusos localizados na frente.

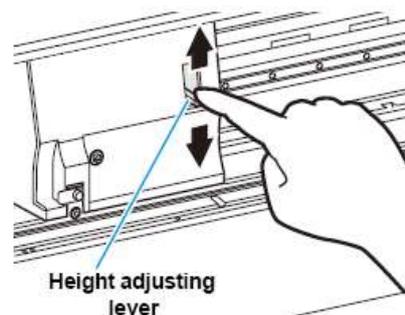
- Solte os parafusos, girando-os uma volta com uma chave de fenda.



Parafusos

3 Ajuste a alavanca de ajuste de altura de acordo com a mídia.

- Ajuste a posição da alavanca, consultando "Para a alavanca de ajuste e o alcance".
- Coloque a alavanca de ajuste de altura na posição superior ou na posição inferior. Deixá-la na posição intermediária poderá causar falha na impressão.

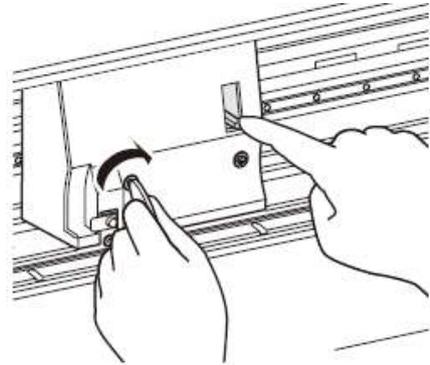


Height adjusting lever

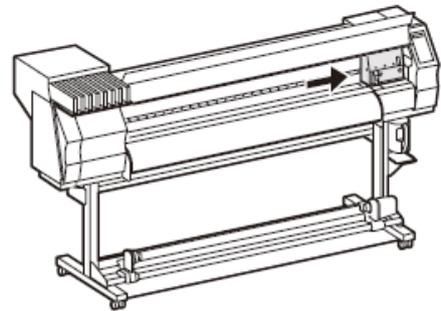
Alavanca de ajuste de altura

4 Aperte os dois parafusos, enquanto mantém a alavanca de ajuste de altura na posição mencionada acima.

- Certifique-se de apertar os parafusos enquanto pressiona a alavanca de ajuste de altura, caso contrário o cabeçote pode não ficar fixo na posição correta.
- Prenda os parafusos firmemente.



5 Retorne a carruagem à posição na estação.



Para a alavanca de ajuste e o alcance

Alcance	Alavanca de ajuste de altura	Altura do cabeçote	Área de troca	
Alcance L (Impressão em geral)	Fino: leve	2 mm (A posição ajustada no embarque)	Troca pelo Usuário	Contate nosso escritório de vendas para trocar de L para H e vice-versa, pelo pessoal de campo
	Grosso: pesado	3mm		
Alcance H (Impressão tipo transferência)	Fino: leve	4mm		
	Grosso: pesado	5mm		



- Ajuste a alavanca para "Thick" quando for utilizada mídia mais grossa, como lona encerada ou FF.
- Ajuste a alavanca para a posição inferior (Thick) se for provável que poeira possa acumular-se no cabeçote, ou que o cabeçote possa roçar na mídia e deixar tinta sobre ela.



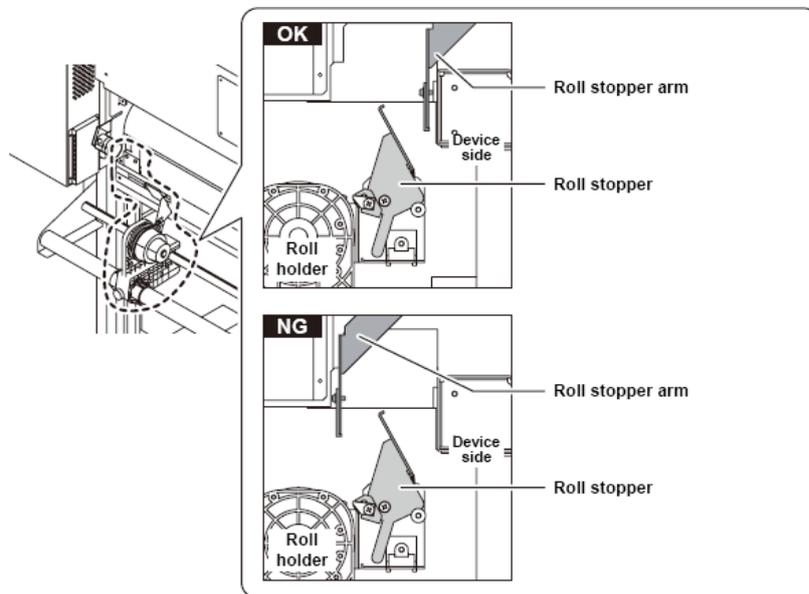
- Se for selecionada tinta solvente, não use com o alcance H. Ele afeta adversamente a qualidade de imagem.
- Quando utilizar mídia de 1mm de espessura ou menos, e tinta SS21, certifique-se de ajustar a altura do cabeçote para "Thin".
Se utilizar com a altura de cabeçote "Thick", como o vão do cabeçote (entre a mídia e a altura da superfície do bocal do cabeçote) pode ser muito grande, e gotas de tinta podem ser borrifadas, a qualidade da imagem não poderá ser garantida.

Instalação de mídia em rolo

Instale um rolo de mídia no suporte localizado na parte posterior desta máquina.



- Tome cuidado para não deixar cair a mídia no pé, ou algo semelhante, quando a mídia for instalada. Isso pode causar uma lesão.
- O braço do tampão de rolo funciona com a alavanca de aperto. Não empurre a alavanca de aperto para baixo enquanto o tampão de rolo for apanhado entre o tampão de rolo e esta máquina. O braço do tampão de rolo pode ser quebrado e a função de tampão de rolo (*¹) poderá ser desativada.



Legenda:

Roll holder = Suporte de rolo

Device side = Lateral do dispositivo

Roll stopper arm = Braço do tampão de rolo

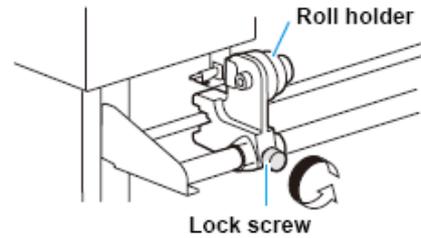
Rollstopper = Tampão de rolo

*¹. A função que fazia uma certa quantidade de mídia avançar, o avanço da mídia é travado

temporariamente.

1 Movimento o suporte de rolo, localizado na parte posterior do dispositivo, para a direção do meio do dispositivo.

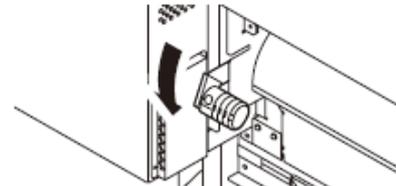
- Solte o parafuso fixador do suporte de rolo, e depois movimente-o.



Legenda:

Roll holder = Suporte de rolo
Lock screw = Parafuso de trava

2 Verifique se a alavanca de aperto está abaixada.

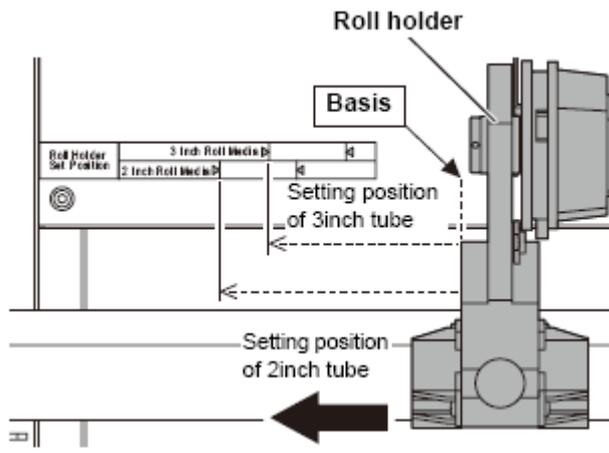


3 Movimento o suporte de rolo para a posição de instalação do rolo.

Ajuste a posição de base do suporte de rolo dentro desta faixa

Posição de Ajuste do Suporte de rolo Rolo de Mídia de 3 polegadas
Rolo de Mídia de 2 polegadas

- Existem dois tipos de diâmetro interno de tubo de papel de mídia em rolo: 2 polegadas e 3 polegadas



Legenda:

Roll holder = Suporte de rolo

Basis = Base

Roll Holder Set Position = Posição de ajuste do suporte de rolo

3 inch Roll Media = Rolo de mídia de 3 polegadas
2 inch Roll Media = Rolo de mídia de 2 polegadas
Setting position of 3 inch tube = Ajustar posição de tubo de 3 polegadas
Setting position of 2 inch tube = Ajustar posição de tubo de 2 polegadas
Roll Holder Side (The back of this machine) = Lado do Suporte de Rolo (Lado posterior desta máquina)

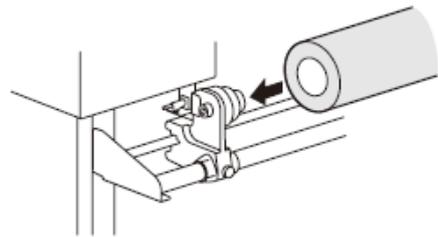
- Verifique se o tampão de rolo não está entre o tampão de rolo e esta máquina

4 Aperte o parafuso fixador do suporte de rolo.

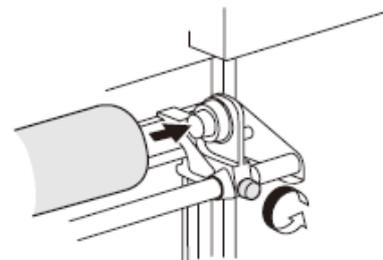
- Verifique novamente os Passos 2 a 3.

5 Instale a extremidade esquerda do carretel do rolo de mídia sobre o lado esquerdo do suporte de rolo.

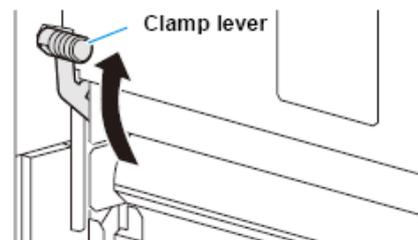
- Empurre o rolo de mídia sobre o suporte de rolo até que o carretel do rolo esteja totalmente instalado.



6 Solte o parafuso do lado direito do suporte de rolo, depois insira o suporte no carretel do rolo de mídia.

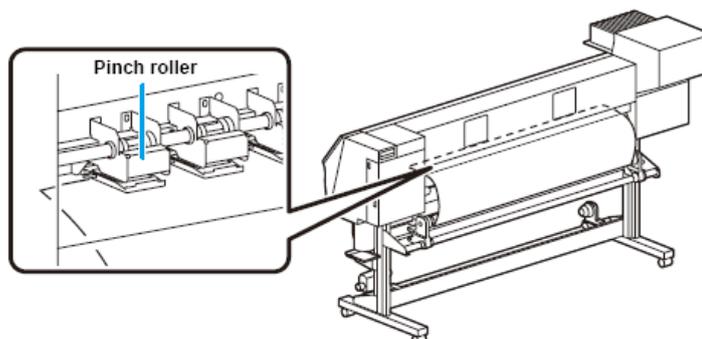


7 Erga a alavanca de aperto na frente desta máquina.



Alavanca de aperto

8 Insira o rolo de mídia nesta máquina

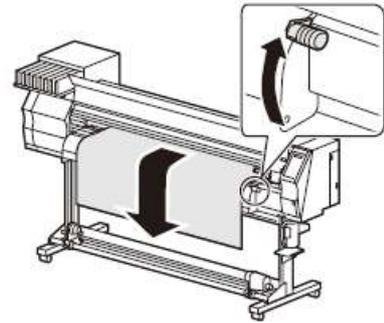


Roleta de pressão

- O rolo de mídia pode ser inserido suavemente, inclinando-se a mídia.
- (1) puxe a mídia para fora do rolo até o cabeçote do cilindro de prensa.
 - (2) Insira a mídia entre o cilindro de prensa e o rolete de pressão
 - Puxe a mídia para fora do rolo para que a mídia possa ser captada a partir da frente da máquina.
 - (3) Empurre para baixo a alavanca de aperto da parte posterior desta máquina.
 - A mídia é mantida.

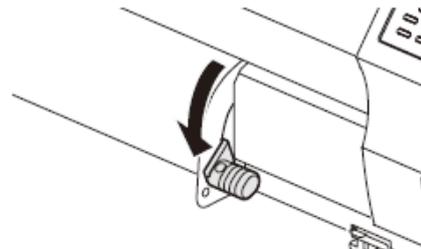
9 Puxe para fora a mídia do rolo.

- (1) Abra a tampa frontal.
- (2) Erga a alavanca de aperto da parte traseira desta máquina.
- (3) Puxe para fora delicadamente a mídia do rolo, e depois pare de puxar quando estiver levemente travada.



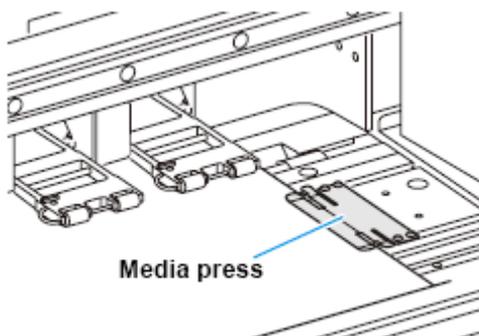
10 Nivele a mídia do rolo, depois abaixe a alavanca de aperto.

- Puxe levemente várias posições da mídia. Abaixar a alavanca de aperto após confirmar que a quantidade de mídia do rolo, puxada para fora, está quase nivelada.



11 Prenda a mídia delicadamente com a prensa de mídia.

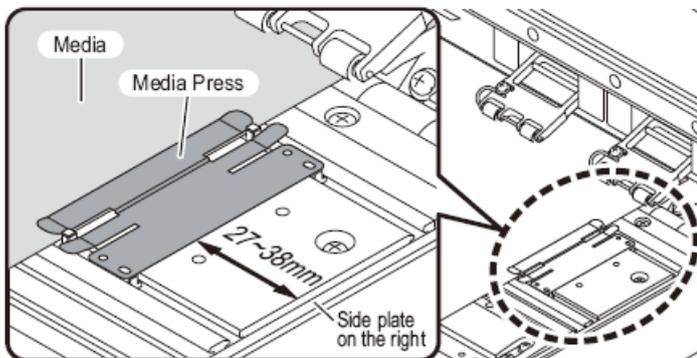
- Instale a mídia de forma que a mídia alguma se projete para fora da extremidade direita do rolete de pressão, para o lado direito.
- Quando utilizar mídia grossa, retire a prensa de mídia, da mídia, antes de imprimir.



Prensa de mídia



- Não instale a mídia na posição em que a prensa de mídia toca a placa lateral à direita. Conforme a mídia possa inclinar-se e ser erguida, ela pode quebrar o cabeçote.
- Se a mídia estiver desalinhada para a direita mais que a posição fixada, é apresentada uma advertência. Instale novamente a mídia.



Legenda:

Media = Mídia

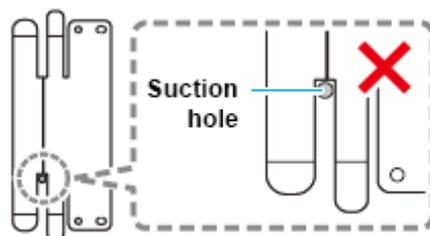
Media Press = Prensa de mídia

Side plate on the right = Placa lateral à direita

Posição da prensa de mídia: 27 a 38 mm da placa lateral à direita.

(Para variação do diâmetro interno do rolo de mídia, ela varia conforme acima.)

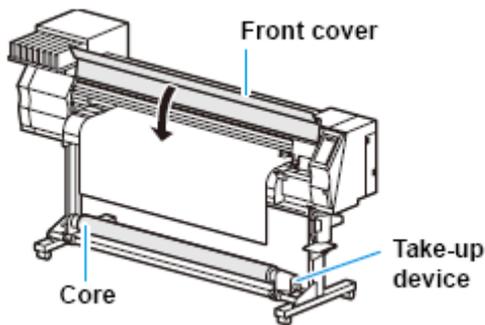
- Não posicione o orifício de sucção no cilindro de prensa entre a mídia e a prensa de mídia. (Pode manchar a mídia)



Orifício de sucção

12 Prepare o dispositivo de captação.

- (1) Coloque um carretel vazio do rolo de mídia no dispositivo de captação.
- (2) Feche a tampa frontal e pressione a tecla (ENTER).



Legenda:

Front cover = Tampa frontal

Core = Carretel

Take-up device = Dispositivo de captação

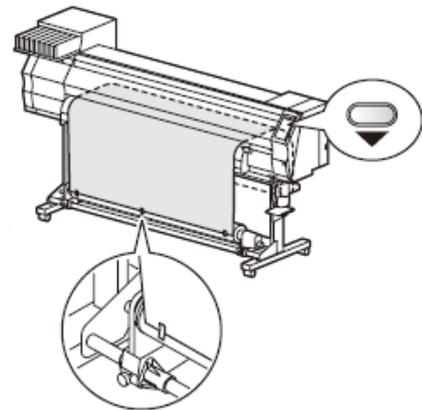
13 Pressione a tecla (◀) para selecionar "ROLL".



- Detecta a largura da mídia.
- Quando está LIGADA a função de manutenção (MEDIA RESIDUAL) (P.4-35), é apresentada a tela para inserir a quantidade de mídia remanescente, após detectar a largura da mídia.

14 Fixe a mídia no dispositivo de captação (P.2-13)

- (1) Alimente a mídia até o carretel do rolo de mídia do dispositivo de captação, pressionando a tecla
 - (2) Fixe o meio da mídia com fita adesiva.
 - (3) Fixe da mesma forma o lado esquerdo e o lado direito da mídia.
- Certifique-se de que não há folga ou enrugamento na mídia, de forma que o rolo de mídia esteja puxado para a direita e nivelado, depois aplique a fita adesiva.



Inserção da quantidade remanescente de mídia

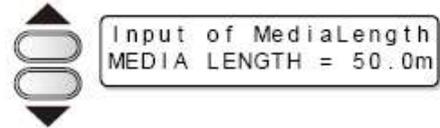
Quando está LIGADA a função de manutenção (MEDIA RESIDUAL) (P.4-35), é apresentada a tela para inserir a quantidade de mídia remanescente, após detectar a largura da mídia.

1 Exiba a tela para inserção da quantidade remanescente de mídia.



Input of MediaLength
MEDIA LENGTH =xxx.xm

2 Pressione as teclas (▲) e (▼) para inserir a quantidade remanescente de mídia.



Input of MediaLength
MEDIA LENGTH = 50.0m

3 Pressione a tecla (ENTER).

Dispositivo de captação

A direção de captação da mídia é selecionável, utilizando o comutador do dispositivo de captação

Alavanca na posição superior (REVERSE: inverter):

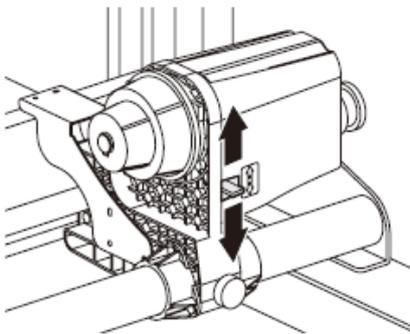
O dispositivo de captação enrola a mídia com o lado impresso para dentro.

Alavanca na posição do meio (OFF= desligado):

O dispositivo de captação não enrola a mídia.

Alavanca na posição inferior (FORWARD= para frente):

O dispositivo de captação enrola a mídia com o lado impresso para fora.



Ajustar o limitador de torque

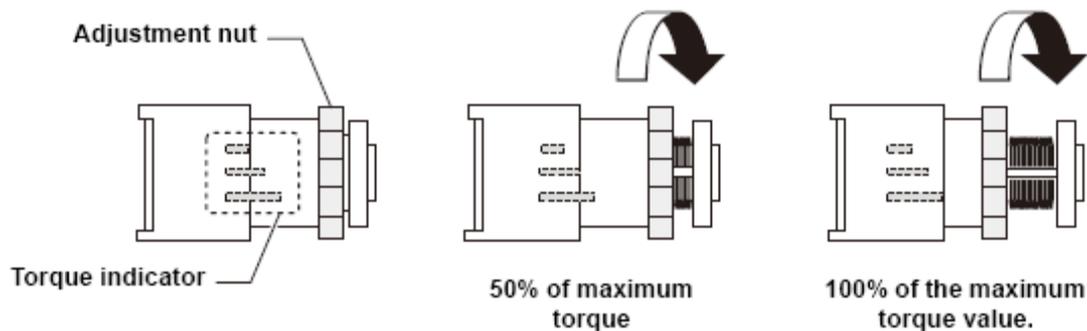
O dispositivo de captação está equipado com um limitador de torque.

O torque de captação pode ser ajustado com o limitador de torque.

(O limitador de torque é ajustado para o valor máximo, quando embarcado pela fábrica)

Se a tensão for forte demais para usar com uma folha fina de mídia, reduza o torque de captação com o limitador de torque.

- Giro em sentido horário: Aumenta o torque (para mídia mais grossa e pesada, como por exemplo lona encerada ou similar)
- Giro em sentido anti-horário: Reduz o torque (Para mídia leve).



Legenda:

Adjustment nut = Porca de ajuste

Torque indicator = Indicador de torque,

50% of maximum torque = 50% do torque máximo

100% of the maximum torque value = 100% do valor máximo de torque

(Important!)

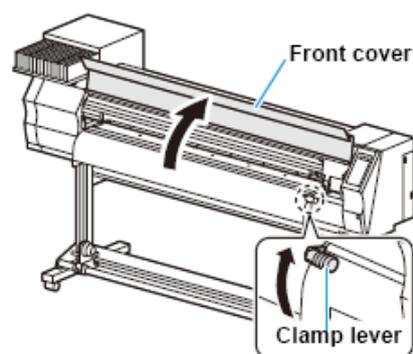
- **Se o limitador de torque é ajustado para muito fraco:** A mídia não poderá ser captada com firmeza.
- **Se o limitador de torque é ajustado para muito forte:** Dependendo da mídia, poderá ocorrer folga e causar influência na qualidade da imagem.

Instalação de mídia em folhas

Diversamente da mídia em rolo, a mídia em folhas não precisa ser retida com os suportes de rolo.

1 Abra a tampa frontal

2 Levante a alavanca de aperto



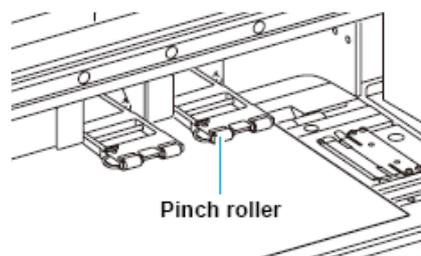
Legenda:

Front cover = Tampa frontal

Clamp lever = Alavanca de aperto

3 Insira a mídia em folhas entre o cilindro de prensa e os roletes de pressão

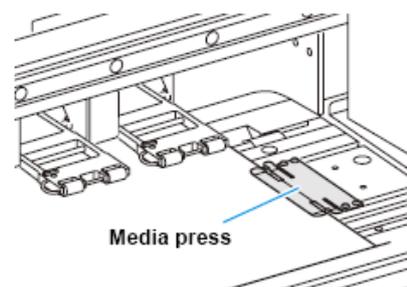
- Instale a mídia de forma que a mídia alguma se projete para fora da extremidade direita do rolete de pressão, para o lado direito.



Rolete de pressão

4 Prenda a mídia, delicadamente, com a prensa de mídia.

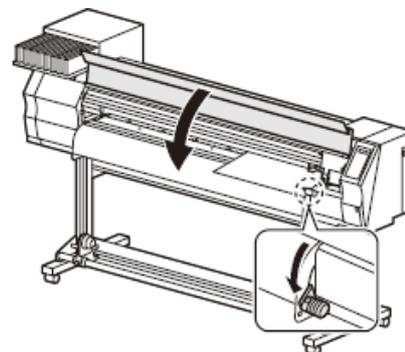
- Instale a mídia de forma que a mídia alguma se projete para fora da extremidade direita do rolete de pressão, para o lado direito.
- Quando utilizar mídia grossa, retire a prensa de mídia, da mídia, antes de imprimir.



Prensa de mídia

5 Empurre para baixo a alavanca de aperto.

- Endireite a mídia.



6 Feche para baixo a alavanca de aperto

7 Pressione a tecla (ENTER)

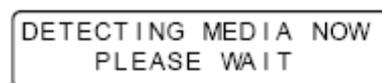


8 Pressione a tecla (▶) para selecionar "LEAF" (= Folha)



9 A detecção de mídia é iniciada.

- (1) A largura da mídia é detectada.
- (2) A mídia é alimentada, então a extremidade posterior da mídia é detectada.
- (3) Retorna ao modo local, quando a detecção é concluída.

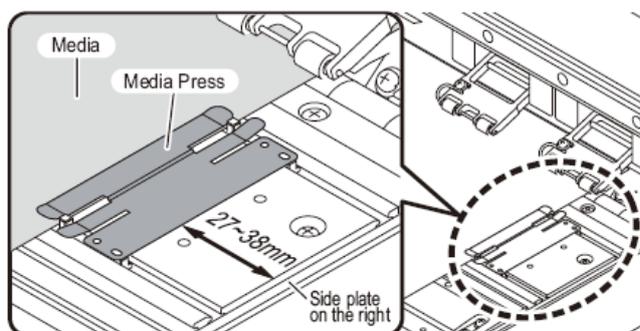


Notas, quando utilizar a prensa de mídia



- Não instale a mídia na posição em que a prensa de mídia toca a placa lateral à direita. Conforme a mídia possa inclinar-se e ser erguida, ela pode quebrar o cabeçote.
- Se a mídia estiver desalinhada para a direita mais que a posição fixada, é apresentada uma advertência. Instale novamente a mídia.

***** ERROR 50 *****
MEDIA SET POSITION



Legenda:

Media = Mídia

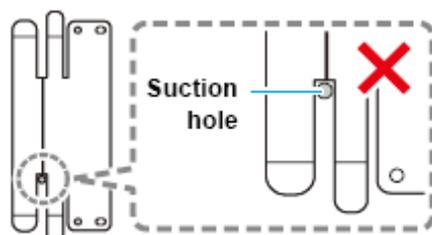
Media Press = Prensa de mídia

Side plate on the right = Placa lateral à direita

Posição da prensa de mídia: 27 a 38 mm da placa lateral à direita.

(Para variação do diâmetro interno do rolo de mídia, ela varia conforme acima.)

- Não posicione o orifício de sucção no cilindro de prensa entre a mídia e a prensa de mídia. (Pode manchar a mídia)



Orifício de sucção

Mudança da origem de impressão

A posição da origem de impressão pode ser mudada. Movimentando o indicador LED para a posição que está sendo mudada, e decidindo a posição.

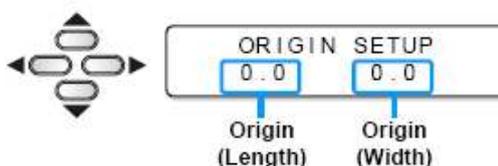
1 No modo local, pressione as teclas (▼▲▶◀).

- Entra no modo de ajuste de origem.



2 Ponha ponto de luz do indicador LED sobre a posição que está sendo mudada, pressionando as teclas (▼▲▶◀).

- Selecione a carruagem e a mídia, movimentando o ponto com as teclas (▼▲▶◀).



Origem - (Comprimento) Origem - (Largura)

3 Após determinar a origem, pressione a tecla (ENTER).

- A origem de impressão foi mudada.



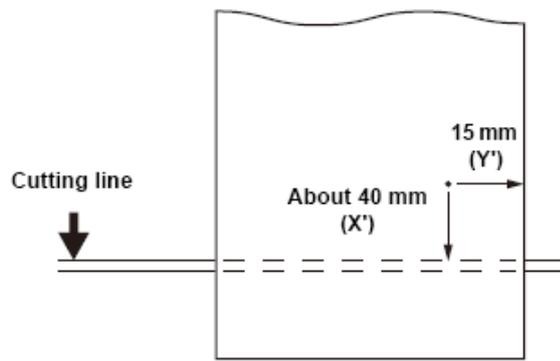
- A posição de origem estabelecida acima está desalinhada em alguns centímetros com a direção de alimentação de uma mídia. Ative (FEED ORIGIN) no modo setup (configuração), para encaixar a origem na posição de luz correta do indicador LED (P.3-4)

Posição típica de ajuste de origem de impressão

A origem de impressão, no sentido da largura (X') é posicionada em cerca de 40mm de recuo da linha de corte.

A origem de impressão, no sentido da varredura (Y') é posicionado em 15 mm a partir da extremidade direita da mídia. O valor, no sentido da varredura (Y') pode ser mudado utilizando (MARGIN) no modo FUNCTION (função).

A mudança pode ser feita utilizando a tecla Jog.



Legenda:
Cutting line = Linha de corte
About ... = Cerca de ...

Preparar Aquecedores

Mudança dos ajustes de temperatura do Aquecedor

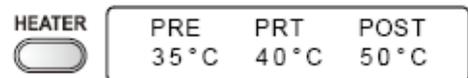
A temperatura estabelecida do Aquecedor pode ser mudada e armazenada através de (HEATER= Aquecedor), no modo setup (P.3-8)

Os procedimentos para ajuste da temperatura estabelecida no modo setup (configuração) estão descritos abaixo.

Estabeleça a temperatura do Aquecedor de acordo com a mídia utilizada.

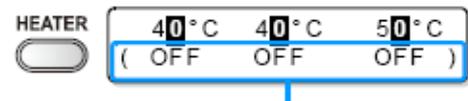
- A temperatura do Aquecedor estava estabelecida em "OFF" (desligado) por ocasião da compra.
- O ajuste adequado da temperatura é possibilitado, visto que a temperatura é ajustável mesmo durante o desenho.
- Pode levar de alguns minutos a dezenas de minutos para atingir a temperatura ajustada, dependendo da temperatura ambiente.

1 Pressione a tecla (HEATER).



Apresentação confirmando a temperatura do Aquecedor

2 Pressione a tecla (HEATER).



A temperatura do registro de tipo estabelecida em (HEATER)

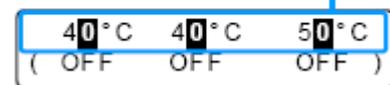
3 Ajuste a temperatura de cada Aquecedor, pressionando as teclas (▼▲▶◀).

Seleção do Aquecedor: Selecione com as teclas (◀▶)

Ajuste da temperatura: Ajuste com as teclas (▼▲)

A temperatura ajustada: 20 a 50°C

The set temperature : 20 to 50°C



- Começa o aquecimento do Aquecedor. (A lâmpada (HEAT) se ilumina em laranja.)

4 Termina o aquecimento do Aquecedor.

A lâmpada (HEAT) se apaga, em seguida a lâmpada (CONSTANT) se ilumina em verde, quando a temperatura do Aquecedor atinge a temperatura estabelecida.

5 Pressione a tecla (ENTER) para finalizar.

- Retorna ao modo local.



- A temperatura do Aquecedor é registrável antecipadamente, de acordo com a mídia a ser utilizada. (P.3-2 "Registrar as condições de desenho em conjunto (Registro de tipo)"
- A temperatura ajustada pelas operações acima não reflete a temperatura estabelecida do Aquecedor, do registro de tipo. O ajuste permanece até que a energia seja desligada, ou a temperatura seja novamente estabelecida de acordo com as seguintes condições.
 - (1) Mudar o tipo do modo de configuração.
 - (2) Mudar a temperatura do Aquecedor do modo de configuração.
 - (3) Designar a temperatura do Aquecedor a partir do PC.
- A temperatura do Aquecedor é controlada no lado RIP, se o RIP em uso tiver uma função controlável. (Pare os procedimentos de ajuste, consulte o manual de instruções do RIP em uso.)

Important!

- Utilize esta máquina sob 20 a 35°C. A temperatura pode não alcançar o valor estabelecido devido às condições de temperatura ambiente.

Referência para o ajuste de temperatura (Quando for usada tinta solvente)

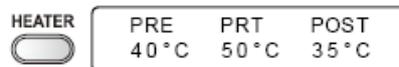
Tipo de tinta	Tinta ES3			Tinta SS21
	Cloroetileno brilhante	Lona encerada	FF	Todas as mídias
Ajuste do Pré-Aquecedor	40°C	40°C	40°C	35°C
Ajuste do Aquecedor de Prensa	40°C	40°C	40°C	35°C
Ajuste do Pós-Aquecedor	50°C	50°C	50°C	50°C

(Importante!)

- Ajuste para a temperatura adequada, dependendo da condição da mídia.
- Quando for utilizada tinta corante sublimada, não é necessária qualquer referência para o ajuste de temperatura.

Confirmação da temperatura do Aquecedor

- 1 Pressione a tecla (HEATER) no painel de operação.**



- É apresentada a temperatura atual do Aquecedor.

- 2 Pressione a tecla (END), ao final da confirmação.**

- Retorna ao modo local.

Impressão de teste

Execute a impressão de teste para verificar se ocorrem falhas na impressão (borrões ou faltas) devido ao entupimento de bocais ou similar.

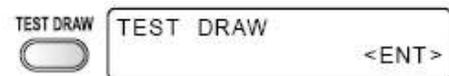
Impressão de teste

Important!

- Quando for usada mídia em folhas, instale uma mídia maior que o tamanho A4, em sentido longitudinal de alimentação.
- Quando for usada mídia em rolo, rebobine manualmente o rolo de mídia antes de imprimir, para que fique em condição apertada. Se estiver afrouxada poderá resultar em falhas na qualidade de imagem.

Verifique, antes de imprimir o teste	• Se foi instalada mídia. (P.2-6)	• Se foi ajustada a posição de origem.
	• Se o vão do cabeçote foi ajustado. (P.2-6)	

1 No modo local, pressione a tecla (TEST DRAW).

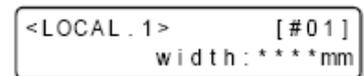


- Pressione as teclas (▲) e (▼) para mudar a direção de distribuição do padrão de teste. Após a impressão de teste, a direção de distribuição ora alterada retorna à direção estabelecida em P.3-36.
- Quando executar a impressão de teste, após alterar a direção de distribuição de "CAN DIR." (direção de varredura) para "FEED DIR." (direção de alimentação), a linha será alimentada na posição da primeira impressão de teste.
- Para detalhes sobre a direção de distribuição da impressão de teste, veja P.3-36.

2 Pressione a tecla (ENTER).

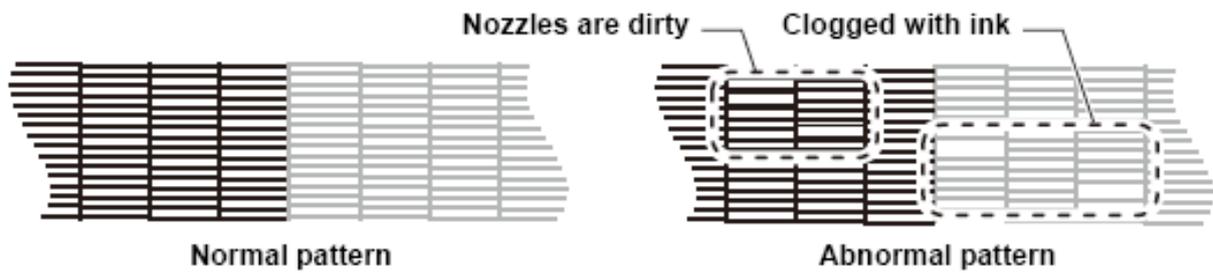


- Esta máquina começa a imprimir o padrão de teste.
- Após executar a impressão de teste, esta máquina retorna ao modo LOCAL.



3 Verifique o padrão de teste impresso.

- Termine as operações se estiver normal.
- Execute a limpeza dos cabeçotes se estiver anormal (P.2-21)



Legenda:

Normal pattern = Padrão normal

Abnormal pattern = Padrão anormal

Nozzles are dirty = Os bocais estão sujos

Clogged with ink = Entupido com tinta

Limpeza do Cabeçote

Estão disponíveis três tipos de limpeza do cabeçote. Faça a escolha, dependendo do resultado dos desenhos do padrão.

NORMAL (normal): Selecione este, se qualquer linha estiver faltando.

SOFT (suave): Quando é desejável somente a limpeza do cabeçote (no caso de linhas encurvadas).

HARD (forte): Selecione este, caso a impressão insatisfatória não puder ser melhorada, mesmo com a limpeza (NORMAL) ou (SOFT).

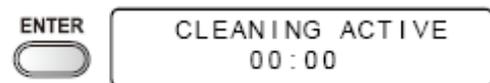
1 No modo local, pressione a tecla (CLEANING)



2 Selecione o tipo de limpeza, pressionando as teclas (▲▼).



3 Pressione a tecla (ENTER).



- O tempo restante de limpeza é indicado na parte inferior do visor.
- Ao término da limpeza, esta máquina retorna ao modo LOCAL.

4 Execute novamente a impressão de teste, e verifique o resultado.

- Repita a limpeza e a impressão de teste, até que o resultado do desenho se apresente normal.



Se a qualidade da imagem não for melhorada após a limpeza do cabeçote:

- Limpe o esfregão e a tampa de tinta (P.4-5)
- Lave o bocal do cabeçote (P.4-10)
- Resolva a falha na qualidade da imagem, consultando "Quando o Bocal fica entupido após a limpeza" (P.4-18)

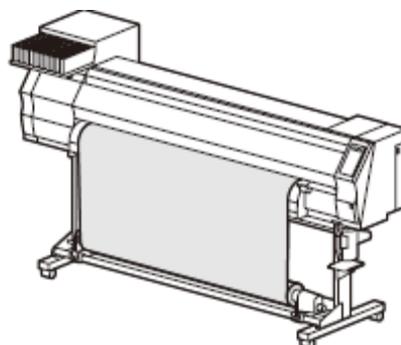
Dados de Desenho

Início da impressão

(Importante!)

- Quando for utilizada mídia em rolo, rebobine manualmente o rolo de mídia antes de imprimir, para que fique apertado. Se ficar frouxo pode resultar em falhas na qualidade da imagem.

1 Instalar a mídia (P.2-6)



2 Verifique as temperaturas dos aquecedores.

- Confirme que a lâmpada CONSTANT está acesa, em (PRE), (PRINT), (POST), abaixo do visor.



3 Pressione a tecla (REMOTE) no modo local.

- A máquina entra no modo remoto, e possibilita o recebimento de dados do PC.



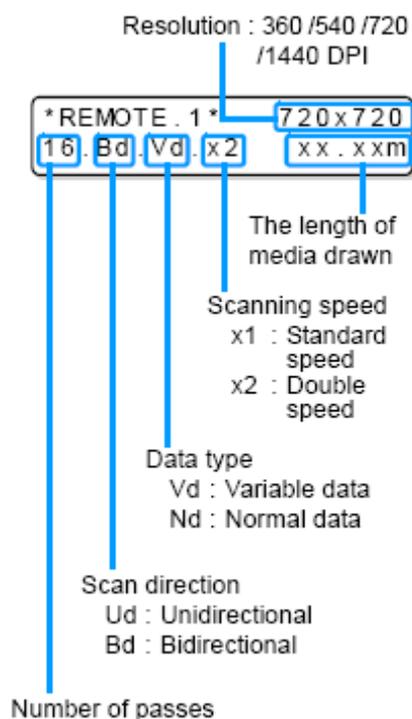
4

Envie os dados de desenho do PC.

- A lâmpada ACTIVE pisca, e as condições do desenho são apresentadas.
- Para o método de transmissão de dados, consulte o manual de instruções do software de geração.

5 Esta máquina começa a imprimir.

- A velocidade de impressão pode variar, devido à largura da mídia instalada, ou a posição da origem de impressão, mesmo quando os mesmos dados são impressos, dependendo da resolução.



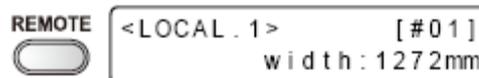
Resolução: 360 / 540 / 720 / 1440 DPI
O comprimento da mídia desenhada
Velocidade de varredura
X1: Velocidade padrão
x2: Velocidade dupla
Tipo de dados
Vd: Dados variáveis
Nd: Dados normais
Direção de varredura
Ud: Uni-direcional
Bd: Bi-direcional
Número de passagens

Interrupção temporária da impressão

Execute as seguintes operações, quando a impressão for interrompida no meio

1 Pressione a tecla (REMOTE) durante a impressão.

- A operação de impressão é interrompida.
- Interrompe o envio de dados por parte do PC, durante o envio de dados do PC
- A impressão é reiniciada a partir dos dados interrompidos, pressionando novamente a tecla (REMOTE)



Eliminação dos dados recebidos (Limpeza dos dados)

Somente elimine os dados recebidos para parar a impressão.

- 1 **Pressione a tecla (DATA CLEAR) no modo local.**



- 2 **Pressione a tecla ENTER.**

- A lâmpada ACTIVE se apaga.
- Os dados recebidos são apagados, em seguida retorna ao modo local.



Corte de mídia

Utilizando mídia em rolo, estão disponíveis duas formas de cortar a mídia, após concluída a impressão, como segue.

(Importante!)

- Preste atenção para que a superfície impressa não toque no chão ou em outras superfícies impressas, quando a mídia for cortada.
- Quando for utilizado o dispositivo de captação, enrole a mídia cortada, processando uma troca do dispositivo de captação.

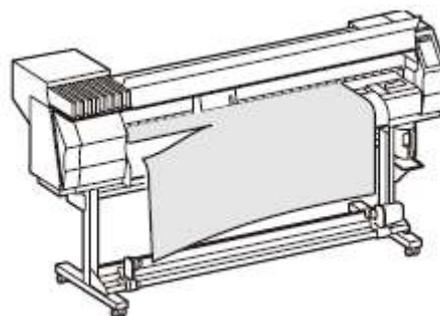
Auto corte

A mídia é cortada automaticamente depois que a impressão for concluída.



- Para a função de Auto corte, é necessário configurá-la. (A função de Auto corte está configurada em "OFF" (desativada) por ocasião da compra da máquina.)
- Quando a função de Auto corte estiver configurada em "OFF", corte a mídia de acordo com as operações de "Corte Manual".

- 1 **Corte a mídia automaticamente, depois que a impressão for concluída.**

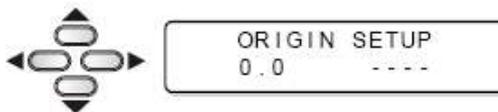


Corte manual

Corte a mídia numa posição opcional, utilizando as teclas no painel de operação.

1 Pressione as teclas (▲▼◀▶) no modo local.

- Entra no modo de ajustar a origem de impressão.
- Alimente a mídia até a posição de corte, pressionando a tecla (▼).



2 Pressione a tecla (FUNCTION)



3 Pressione a tecla (ENTER)

- Esta máquina corta a mídia.
- Retorna ao modo local após concluir o corte.



CAPÍTULO 3

Uso conveniente

Esta seção descreve os procedimentos operacionais para utilizar a máquina mais convenientemente, e cada procedimento de configuração.

Tipo de Usuário	3-2
Registrar as condições de desenho conjuntamente (registro de Tipo)	3-2
Registro de Tipo	3-2
Instalar compensação de mídia	3-5
Instalação de compensação de mídia	3-5
Mudar o valor de ajuste do Aquecedor	3-8
Mudança dos ajustes de temperatura do Aquecedor	3-8
Ajuste adequado da temperatura (quando for utilizada tinta solvente)	3-10
Caso a temperatura do aquecedor estiver excessivamente baixa	3-11
Estabelecer o modo de impressão	3-12
Ajustar a qualidade de impressão	3-12
Ajustar a direção de varredura	3-14
Estabelecer Logical-seek (busca lógica)	3-15
Estabelecer Impressão WhiteLay (demão branca)	3-16
Estabelecer o tempo de secagem	3-18

Estabelecer as margens	3-19
Estabelecer Prioridade	3-20
Estabelecer Auto limpeza	3-22
Estabelecer limpeza durante a impressão	3-24
Estabelecer detecção de mídia	3-26
Outros ajustes	3-28
Inicializar os ajustes	3-30
Ajustes da máquina	3-31
Ajustar a ventoinha desodorizante	3-31
Ajustar a alimentação de Secagem	3-33
Ajustar a Matriz	3-34
Ajustar o arranjo de desenho do Teste	3-36
Ajustar a alimentação para confirmação	3-38
Ajustar o tempo	3-39
Ajustar a Unidade	3-40
Ajustar o nome da Máquina	3-41
Ajustar a cigarra das Teclas	3-42
Prorrogação do Mês de Validade da Tinta	3-43
Prorrogação do Mês de Validade da Tinta	3-43
Troca da Configuração da Trajetória de Suprimento da Tinta	3-45
Confirmar as informações da máquina	3-47
Exibir as informações	3-47

Tipo de Usuário

Registrar as condições de desenho conjuntamente (registro de Tipo)

As condições de desenho são registradas em cada tipo (1-4).

As condições mais adequadas de desenho são configuráveis, somente mudando o tipo, quando substituído por um tipo diferente de mídia, caso as condições de desenho correspondentes à mídia a ser utilizada tiverem sido registradas no tipo.

Exemplo de registro de tipo

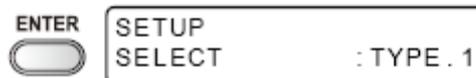
	Quando for utilizada tinta solvente	Quando for utilizada tinta corante sublimada
Tipo 1	Para Lona Encerada 1	Papel de transferência de sublimação 1
Tipo 2	Para Lona Encerada 2	Papel de transferência de sublimação 2
Tipo 3	FF (Face Flexível)	Papel de transferência de sublimação 3
Tipo 4	PVC	Papel de transferência de sublimação 4

Registro de Tipo

- 1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.**



2 Pressione a tecla (ENTER)



3 Selecione o tipo (1 - 4) pressionando as teclas (▲ ▼), depois a tecla (ENTER)

4 Selecione e estabeleça cada item da lista das funções SET UP (Configuração).

- Para os procedimentos detalhados de configuração, consulte as páginas de referência descritas na "Lista de funções".

Lista de funções

Esta seção descreve os detalhes de cada função de CONFIGURAÇÃO registrável ao tipo de usuário, e o valor de ajuste. Os valores sublinhados estavam configurados por ocasião, da compra.

Nome da função		Valor do ajuste	Descrição	
COMP. DA MÍDIA (ver P.3-5)		-255 - <u>0</u> -255	Imprime um padrão para corrigir a taxa de alimentação da mídia, e corrige-a.	
AQUECEDOR (ver P.3-8)	ESTAB. TEMP.	Pré-aquecedor	OFF/20 -50°C (OFF/68 -122°F)	Estabelece as condições do aquecedor.
		Aquecedor de prensa	OFF/20 -50°C (OFF/68 -122°F)	
		Pós-aquecedor	OFF/20 -50°C (OFF/68 -122°F)	
	ESTAB. TEMPO	STANDBY (de prontidão)	(NENHUM / 0 -90 min unidade 10 min.)	
OFF TIME (intervalo)		(NENHUM / 0 -90 min unidade 10 min.)		
MODO DE IMPRESSÃO (ver P.3-12)	DRAFT Quality (Qualidade do desenho)	STD/FAST/FINE (Padrão/Rápido/Fino)	Estabelece um nível de qualidade de impressão e a direção da impressão.	
	FINE Quality (Qualidade fina)	STD/FAST/FINE (Padrão/Rápido/Fino)		
	SCAN DIRECTION (Direção da varredura)	Bi-D / Uni-D		
	LOGICAL SEEK (busca lógica)	OFF/ON		
	WhiteLay Print (Impressão com demão em branco)	OFF/ON (LEVEL 1-3)		
CAMADAS DE TINTA (ver P.3-28)		1 ~ 9	Estabelece o número de camadas em que a tinta deve ser aplicada.	
TEMPO DE SECAGEM (ver P.3-18)	SCAN (Varredura)	0.0 ~ 19.9 seg	Estabelece o tempo de espera para a secagem da tinta.	
	Draw END (fim do desenho)	0 ~ 999 seg		
AUTO CORTE (ver P.3-28)		ON/OFF	Corta a mídia automaticamente após a impressão.	
PRÉ-ALIMENTAÇÃO (ver P.3-28)		ON/OFF	Alimenta a mídia para a frente e para trás, antes de	

				imprimir. Quando for utilizada mídia que tende a aderir, selecione ON (Ativado).
MARGEM (ver P.3-19)	LEFT (Esquerda)		- 10 ~ 0 ~ 85mm (unidade 1 mm)	Determina uma área que não deve ser impressa, ao longo das bordas, direita e esquerda, da mídia.
	RIGHT (Direita)		- 10 ~ 0 ~ 85mm (unidade 1 mm)	
PADRÃO DE COR (ver P.3-28)			ON/OFF	Imprime um padrão de cor para verificação de falhas do bocal, perto da borda direita da mídia.
REATIVAÇÃO (ver P.3-28)			Nível 0 (Intervalo longo de reativação) ~ 3 (Intervalo curto de reativação)	Reativa os cabeçotes de prensa durante a impressão.
VÁCUO (ver P.3-28)			OFF/STANDARD/WEAK/Little WEAK/STRONG (DESATIVADO/PADRÃO/FRACO/Pouco FRACO/FORTE)	Estabelece a absorvabilidade da mídia.
NÍVEL DE VELOCIDADE de Alimentação (ver P.3-28)			10 ~ 100 ~ 200% 10% 6mm/seg 100% ... 60mm/seg 200%... 120mm/seg	Muda a velocidade de alimentação da mídia na impressão.
PRIORIDADE (ver P.3-20)			INDIVIDUAKKY/ <u>ALL</u> <u>HOST/ALL PANEL</u>	Estabelece a prioridade dos ajustes (host/painel). Estabelece cada um dos seguintes itens, individualmente, quando é selecionado o ajuste individual. <ul style="list-style-type: none"> • COMP. DE MÍDIA • AQUECEDOR • MODO DE IMPRESSÃO • CAMADAS DE TINTA • TEMPO DE SECAGEM • AUTO CORTE • PRÉ-ALIMENTAÇÃO • MARGEM • PADRÃO DE COR • REATIVAÇÃO • VÁCUO • NÍVEL DE VELOCIDADE DE ALIMENTAÇÃO
AUTO-LIMPEZA (ver P.3-22)	ATIVADA	INTERVALO	10 ~ 1000 ~ 10000 mm	Estabelece a auto-limpeza do cabeçote de impressão, após a finalização de cada impressão.
		TIPO	NORMAL/SOFT/HARD (Normal/Suave/Pesada)	
	DESATIVADA			
LIMPEZA de Prensa (ver P.3-24))	ATIVADA	INTERVALO	10 ~ 1000 ~ 10000 mm	Estabelece a auto-limpeza do cabeçote de impressão durante a impressão.
		TIPO	NORMAL/SOFT/HARD (Normal/Suave/Pesada)	
	DESATIVADA			
DETECÇÃO DE MÍDIA (ver P.3-26)	MÉTODO DE DETECÇÃO		<u>SELECT/WIDTH</u> (Selecionar/Largura)	Estabelece o método para detectar mídia.
	DETECÇÃO DE CORTE		NONE/BOTH EDGE/LEFT EDGE/RIGHT EDGE (Nenhum/Ambas as Extremidades/Extremidade)	

		Esquerda/Extremidade Direita)	
ORIGEM DE ALIMENTAÇÃO (ver P.3-28)	ON/OFF		Ajustar a direção de alimentação de mídia ao indicador LED, quando se altera a posição da origem de impressão

Instalar compensação de mídia

Corrija a taxa de alimentação da mídia depois que o tipo de mídia for substituído, ou a temperatura do Aquecedor for alterada.

Se o valor de correção não for adequado, poderão aparecer listras na impressão, resultando assim numa impressão insatisfatória.

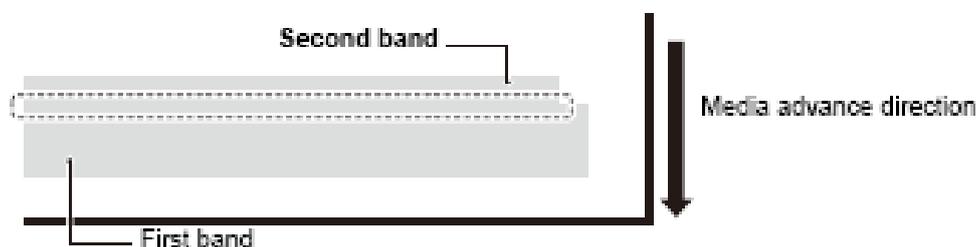
(Importante!)

- Quando for alterada a temperatura de qualquer aquecedor, certifique-se primeiramente de que as lâmpadas (CONSTANT) estão acesas e que as temperaturas pré-estabelecidas foram alcançadas, e em seguida comece a correção.
- Ao término de (MEDIA COMP) durante o uso de mídia em rolo, a mídia retorna a origem de impressão. Em seguida, a mídia do rolo, na parte posterior desta máquina, ficará frouxa. Antes de imprimir, elimine manualmente a folga do rolo de mídia; um rolo de mídia frouxo pode resultar em imagem de qualidade inferior.
- Quando a impressão deve ser executada usando o dispositivo de captação, primeiro instale a mídia e depois execute (MEDIA COMP.).

Instalação de compensação de mídia

Imprima o padrão de compensação, depois corrija a taxa de alimentação da mídia.

- Imprima duas faixas como padrão de compensação.
- Ajuste de forma a ser obtida uma densidade homogênea de cor ao redor dos limites entre as duas faixas.



Legenda:

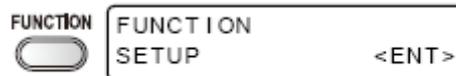
First band = Primeira faixa

Second band = Segunda faixa

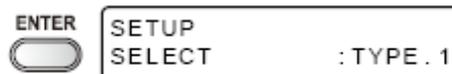
Media advance direction = Direção de avanço da mídia

1 Instalar uma mídia (ver P.2-6)

2 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



3 Pressione a tecla (ENTER)



4 Selecione o tipo (1 - 4), pressionando as teclas (▲▼)



5 Pressione duas vezes a tecla (ENTER)



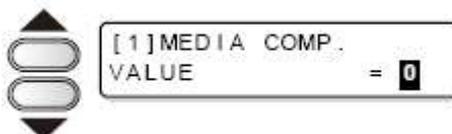
6 Imprima o padrão de compensação, pressionando a tecla (ENTER).



7 Examine o padrão de compensação, em seguida insira o valor compensativo.

Inserção de "+": Movimenta em tal sentido que o espaço entre as duas linhas vai ficando maior.
Inserção de "-": Movimenta em tal direção que o espaço entre as duas linhas vai ficando menor.

- A faixa se move aprox. 0,1mm cada vez que o valor compensativo é alterado em "10".



8 Pressione a tecla (ENTER).

- Imprima e examine novamente o padrão de compensação.
- Caso for necessária compensação, execute-a de acordo com as operações descritas no passo 7.



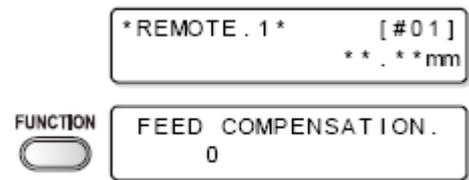
9 Pressione diversas vezes a tecla (END) para terminar.

Quando você precisa corrigir a alimentação de mídia durante a impressão

A quantidade da alimentação de mídia pode ser corrigida, mesmo no modo remoto, ou

quando estiver imprimindo os dados de imagem.

- 1 **Pressione a tecla (FUNCTION) no modo remoto.**



- 2 **Pressione a tecla (ENTER).**



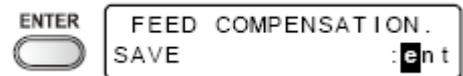
- 3 **Insira o valor da correção com as chaves (▲) e (▼).**

- Valor de correção: -500 a 500
- O valor aqui inserido será imediatamente refletido no valor de correção.



- 4 **Pressione a tecla (ENTER).**

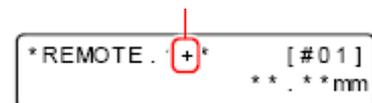
- O valor aqui inserido será inválido, se pressionar a tecla (END) ao invés da tecla (ENTER).



- 5 **Pressione a tecla (ENTER).**

- O valor alterado é registrado.
- O valor aqui inserido será temporariamente válido, se pressionar a tecla (END) ao invés da tecla (ENTER). (Quando realizar novamente a detecção de mídia, ou DESLIGAR o suprimento de energia, o valor da correção será apagado.)

Este sinal indica que a correção da mídia foi executada no modo remoto.



Mudar o valor de ajuste do Aquecedor

Orientação a grosso modo para ajustar a temperatura (Quando for utilizada tinta solvente)

Tipo de tinta	Tinta ES3			Tinta SS21
	PVC	Lona encerada	FF	Todas as mídias
Pré-aquecedor	40°C	40°C	40°C	35°C
Aquecedor de prensa	40°C	40°C	40°C	35°C
Pós-aquecedor	50°C	50°C	50°C	50°C

(Importante!)

- Ajuste a temperatura de cada aquecedor para um valor adequado às condições da mídia.
- Quando for usada tinta corante sublimada, não é necessária qualquer referência para o ajuste da temperatura.

Mudança dos ajustes de temperatura do Aquecedor

Configure cada item de (SET TEMP) e (SET TIME).

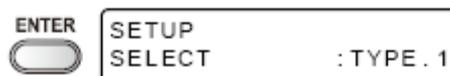
SET TEMP (Ajustar Temperatura)		Mudar o ajuste de temperatura do Pré-aquecedor, Aquecedor de prensa e Pós-aquecedor, embutidos no cilindro de prensa.
SET TIME (Ajustar o tempo)	STANDBY (de prontidão)	Estabelecer o período de tempo a partir de quando a impressão é finalizada, até quando a temperatura do aquecedor começa a cair para a temperatura de pré-aquecimento. Valor de ajuste: NENHUM, 0 - 90min (unidade 10min) <ul style="list-style-type: none">• A temperatura de pré-aquecimento é pré-estabelecida e não pode ser alterada.• Se a máquina receber dados da temperatura de pré-aquecimento, os aquecedores automaticamente elevam suas temperaturas até os níveis pré-estabelecidos, e então a máquina começa a imprimir.• Quando for selecionado (NONE) (= Nenhum), as temperaturas não caem para o nível de pré-aquecimento.
	OFF TIME (Intervalo)	Os aquecedores são desligados nos seguintes casos: <ul style="list-style-type: none">• Se tiver transcorrido um tempo pré-estabelecido sem que ocorra impressão, enquanto a máquina está em modo standby (de prontidão).• Com STANDBY - (NONE) selecionado, quando tiver transcorrido o tempo pré-estabelecido, sem que ocorra impressão, após ter sido realizada alguma impressão. Valor de ajuste: NONE, 0 - 90min (unidade 10min) Se a máquina receber dados com os aquecedores desligados, os aquecedores ligarão automaticamente até atingir os níveis pré-estabelecidos de suas temperaturas, e então a máquina

		começa a imprimir. • Com (NONE) selecionado, os aquecedores não são desligados. • Eles desligarão no final da impressão, se for estabelecido "0 min".
--	--	---

1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



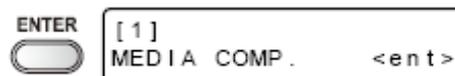
2 Pressione a tecla (ENTER).



3 Selecione o tipo (1 - 4) pressionando as teclas (▲) e (▼)



4 Pressione a tecla (ENTER).

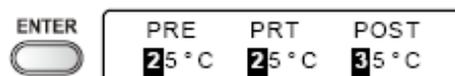


5 Selecione (HEATER) (=aquecedor), pressionando as teclas (▲) e (▼).



6 Pressione duas vezes a tecla (ENTER).

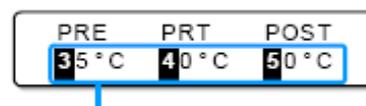
É apresentado o visor para ajuste da temperatura do aquecedor.



7 Ajuste a temperatura de cada aquecedor, pressionando as teclas (▲▼◀▶).

Seleção do aquecedor: através das teclas (◀ ▶)

Ajuste da temperatura: através das teclas (▲ ▼)

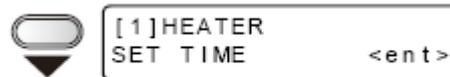


Ajustar a temperatura: 20 – 50°C

8 Pressione a tecla (ENTER).



9 Selecione (SET TIME) (=ajustar tempo), pressionando a tecla (▼)



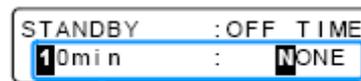
10 Pressione a tecla (ENTER).



11 Faça o ajuste pressionando as teclas (▲▼◀▶).

Seleção de item: através das teclas (◀▶)

Ajuste de tempo: através das teclas (▲▼)



Ajustar o valor: NONE, 0 a 90min (unidade 10min)

12 Pressione a tecla (ENTER).

13 Pressione a tecla (END) diversas vezes, para encerrar.

- Retorna ao modo local.

(Importante!)

- Utilize esta máquina a 20-35°C para assegurar impressão confiável. As temperaturas dos aquecedores poderão não atingir os valores ajustados, dependendo da temperatura ambiente.

Ajuste adequado de temperatura (quando for utilizada tinta solvente)

Esta seção descreve o procedimento para ajustar adequadamente as temperaturas dos aquecedores.

As temperaturas adequadas dos aquecedores dependem do tipo de mídia, e da temperatura ambiente. Estabeleça temperaturas que forem apropriadas para a mídia. Para mídia não revestida, ou mídia em que a tinta seca lentamente, ajuste as temperaturas dos aquecedores de forma que as características de secagem e fixação da tinta sejam melhoradas.

	Estabelecer as temperaturas dos aquecedores (ver P.3-8)	Desloque a mídia para a frente e para trás, com as teclas (▲) e (▼)
	Aguardar até que as lâmpadas CONSTANT acendam.	
Sim	A mídia está enrugada?	
	Não	
Sim	A mídia adere ao cilindro de prensa?	Inicialmente, estabeleça temperaturas mais altas.
Abaixar as temperaturas dos aquecedores	Não	
	Corrija a taxa de alimentação da mídia (ver P.3-5).	
	Impressão de teste	
Sim	Aparecem bolhas?	

Elevar as temperaturas dos aquecedores	Não	
	FIM	

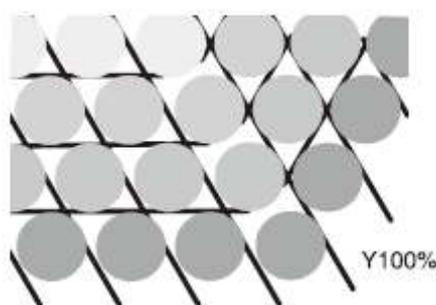
Caso a temperatura do aquecedor estiver excessivamente baixa

Quando é utilizada tinta solvente, isto pode resultar em falhas de impressão, tais como bolhas ou faixas, caso a temperatura dos aquecedores ou a quantidade aceitável de tinta (o limite de tinta) estiver baixo demais.

Bolhas são um fenômeno, no qual pontos adjacentes se atraem mutuamente e se juntam. Bolhas causam padrões salpicados ou listras ao longo das passagens de impressão (faixas).

Exemplo de bolhas.

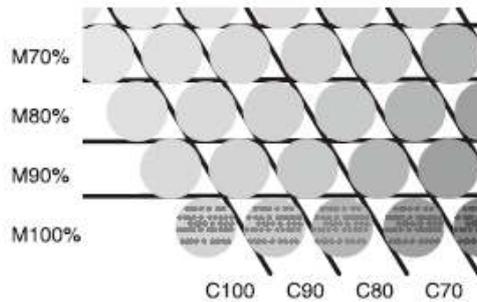
A área em 100% magenta tem boa aparência. Geralmente, a área em 70-100% de cor única é facilmente afetada pela não-homogeneidade da taxa de alimentação de mídia. A impressão ora mostrada, isenta de não-uniformidade de cor nas redondezas da área 100% magenta, significa que a alimentação da mídia foi adequadamente ajustada.



Impressão com boa aparência

Na área azul (100% magenta + 100% ciano), entretanto, ocorrem faixas e padrões salpicados. Essas faixas são resultado de bolhas. Se as temperaturas dos aquecedores estiverem baixas, ou a capacidade da tinta (limite da tinta) da mídia for baixa, o primeiro ponto não solidifica antes que o segundo ponto toque na mídia. Como resultado, os pontos se ligam mutuamente, e ocorrem faixas ou não-homogeneidade.

Para evitar bolhas, recomenda-se elevar as temperaturas dos aquecedores, para aumentar a capacidade da tinta (limite da tinta) da mídia, ajustar o volume de tinta por ponto para a mídia, aumentar o número de passagens de impressão, e diminuir a quantidade de tinta para uma aplicação, e/ou ganhar tempo através de intervalo de varredura. Mude a mídia, se nenhuma das medidas acima mencionadas funcionar para impedir bolhas.



Impressão com faixas

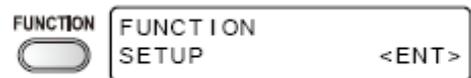
Estabelecer o modo de impressão

Mediante o estabelecimento do modo de impressão, ajuste cada item para impressão como segue:

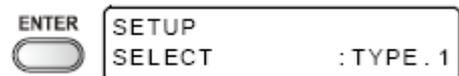
- **Qualidade de impressão (DRAFT - Esboço):** Ajustar a qualidade de impressão no modo DRAFT (Resolução no sentido da varredura: 540dpi)
- **Qualidade de Impressão (FINE - Fina):** Ajustar a qualidade de impressão no modo FINE (Resolução no sentido da varredura: 720 dpi)
- **Direção da varredura:** Ajustar a direção de impressão
- **Logical-seek (busca lógica):** "ATIVAR/DESATIVAR" a busca lógica
- **WhiteLay Print (Impressão sobre demão branca):** Estabelecer a forma de imprimir com outras cores, após imprimir com tinta branca SS21.

Ajustar a qualidade de impressão

- 1 **Pressionar a tecla (FUNCTION) no modo local.**

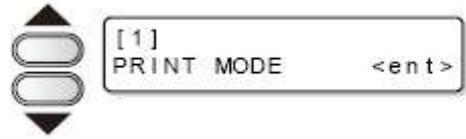


- 2 **Pressionar a tecla (ENTER).**



- 3 **Selecionar o tipo (1 - 4) pressionando as teclas (▲▼), em seguida pressionar a tecla (ENTER)**

- 4 **Selecionar (PRINT MODE) (=modo de impressão), pressionando as teclas (▲▼).**



- 5 **Pressionar a tecla (ENTER).**

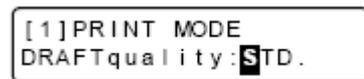


- 6 **Selecionar um item para ser ajustado.**

(1) Selecione (DRAFT QUALITY) ou (FINE QUALITY) (aqui está selecionado DRAFT QUALITY), pressionando as teclas (▲▼).
(2) Pressione a tecla (ENTER).

- 7 **Selecione a qualidade de impressão, pressionando as teclas (▲▼).**

- Valor de ajuste: STD/FAST/FINE (padrão/rápido/fino)
- Pressione a tecla (ENTER) para terminar o ajuste neste ponto, depois siga para o passo 10.

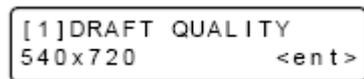


- 8 **Quando alterar os detalhes de qualidade de impressão em cada resolução.**

Selecione a resolução pressionando a tecla (FUNCTION).

Valor de ajuste: 540x720, 540x900, 540x1080 dpi (Quando for selecionado "DRAFT")
720x540, 720x720, 720x1080, 720x1440 dpi (Quando for selecionado "FINE")

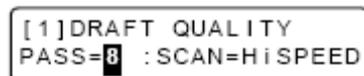
- (1) Selecione a resolução pressionando as teclas (▲▼)
(2) Pressione a tecla (ENTER)



- 9 **Selecione o número de passagens e a velocidade de impressão.**

- (1) Selecione o número de passagens com as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (▶).
(2) Selecione a velocidade de impressão ("Hi-SPEED" = alta velocidade ou "Normal-SPEED" = velocidade normal) com as teclas (▲▼).
(3) Pressione a tecla (ENTER).

- O valor de ajuste do número de passagens é diferente, dependendo da tinta instalada ou da resolução selecionada no passo 8.



Selecione o número de passagens, consultando "Combinações de fatores ajustáveis".

10 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

Combinações de fatores ajustáveis

Qualidade DRAFT

Resolução (dpi)	4 cores		6 cores	
	Passagens	Velocidade	Passagens	Velocidade
540x720 dpi	4	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE	8	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE
	8	VELOCIDADE	16	VELOCIDADE
	16	Normal	32	Normal
540x900 dpi	10	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE	10	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE
	20	VELOCIDADE	20	VELOCIDADE
	40	Normal	40	Normal
540x1080 dpi	6	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE	12	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE
	12	VELOCIDADE	24	VELOCIDADE
	24	Normal	48	Normal

Qualidade FINE

Resolução (dpi)	4 cores		6 cores	
	Passagens	Velocidade	Passagens	Velocidade
720x540	6	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE	6	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE
	12	VELOCIDADE	12	VELOCIDADE
	24	Normal	24	Normal
720x720	4	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE	8	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE
	8	VELOCIDADE	16	VELOCIDADE
	16	Normal	32	Normal
720x1080	6	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE	12	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE
	12	VELOCIDADE	24	VELOCIDADE
	24	Normal	48	Normal
720x1440	8	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE	16	Alta VELOCIDADE/ VELOCIDADE
	16	VELOCIDADE	32	VELOCIDADE
	32	Normal	64	Normal

Ajustar a direção de varredura

1 Executar as operações de P.3-12 até o passo 5.

[1]PRINT MODE
DRAFT QUALITY <ent>

2 Selecionar (SCAN DIRECTION) (= direção de varredura), pressionando as teclas (▲▼).



[1]PRINT MODE
SCAN DIRECTION <ent>

3 Pressione a tecla (ENTER).



4 Selecione a direção de varredura, pressionando as teclas (▲▼).

- Valor de ajuste: Uni-D, Bi-D



5 Pressione a tecla (ENTER).



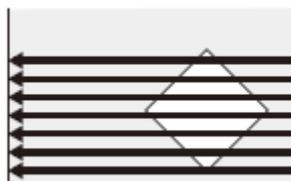
6 Pressione diversas vezes a tecla (END) para encerrar.

Estabelecer Logical-seek (busca lógica)

A movimentação do Cabeçote varia, dependendo do estabelecimento de Logical-seek.

UNI-DIRECIONAL

BI-DIRECIONAL



Movimento dos cabeçotes quando LOGICAL-seek está DESATIVADO (OFF)

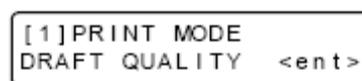
UNI-DIRECIONAL

BI-DIRECIONAL



Movimento dos cabeçotes quando LOGICAL-seek está ATIVADO (ON)

1 Execute as operações de P.3-12 até o passo 5.



2 Selecione (LOGICAL SEEK), pressionando as teclas (▲ ▼).



3 Pressione a tecla (ENTER).



4 Selecione ON/OFF (Ativado/Desativado), pressionando as teclas (▲ ▼).



5 Pressione a tecla (ENTER).



6 Pressione várias vezes a tecla (END) para encerrar.

Estabelecer Impressão WhiteLay (demão branca)

Quando utilizar a tinta branca SS21, você pode imprimir em outras cores após imprimir com a tinta branca, sem retroceder a mídia.

Nesta página, estabeleça o método de impressão com tinta branca e outras cores de tinta.

Valor de Ajuste	Descrição
OFF (Desativado)	Imprimir a tinta branca e a tinta colorida ao mesmo tempo.
ON (LEVEL 1-3 ^{*1}) (ATIVADO (NIVEL 1-3 ^{*1}))	<p>Imprimir a tinta colorida sobre a tinta branca, após imprimir com a tinta branca.</p> <ul style="list-style-type: none"> Se um número maior for estabelecido para NIVEL 1 a 3, o intervalo de tempo entre a impressão com a tinta branca e a impressão com a tinta colorida torna-se longo. Se um número grande for estabelecido para NIVEL, a propriedade de secagem da tinta branca aumenta, porém o tempo de impressão torna-se longo.

^{*1}. Esta máquina não pode ajustar a ordem de síntese.

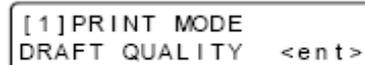
(Importante!)

- Esta função somente pode ser estabelecida quando se usa tinta SS21 (6 cores + branca).
- O tempo de impressão é cerca de duas vezes mais longo que o de impressão normal.
- Quando se imprime na condição abaixo, como o número de bocais utilizáveis é limitado,

a velocidade de impressão diminui.

Ajuste da qualidade de impressão	Resolução	Largura de impressão
DRAFT	540 x 1080 dpi	1541 mm ou mais
	720 x 1080 dpi	1155 mm ou mais
FINE	720 x 1440 dpi	
	1440 x 1440 dpi	1155 mm ou mais (577mm para dados Vd)

- 1 Execute as operações de P.3-12 até o passo 5.



```
[1]PRINT MODE
DRAFT QUALITY <ent>
```

- 2 Selecione (WhiteLay Prt), pressionando as teclas (▲) (▼).



```
[1]PRINT MODE
WhiteLay Prt <ent>
```

- 3 Pressione a tecla (ENTER).



```
ENTER [1]WhiteLay Prt
SEL. :OFF
```

- 4 Selecione o valor de ajuste, pressionando as teclas (▲) (▼).

- Valor de ajuste: OFF, ON (LEVEL 1 - 3)



```
[1]WhiteLay Prt
SEL. :ON (LEVEL3)
```

- 5 Pressione a tecla (ENTER).



```
ENTER [1]PRINT MODE
WhiteLay Prt <ent>
```

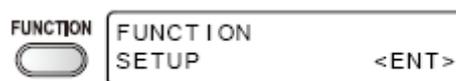
- 6 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

Estabelecer o tempo de secagem

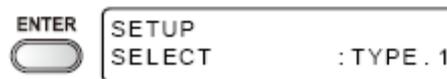
Mediante o estabelecimento do tempo de secagem, ajuste cada item para secagem de tinta, como segue.

- **SCAN (varredura):** Ajuste o tempo de espera para a secagem da tinta após cada passagem. Durante a impressão bi-direcional, a máquina para temporariamente após cada varredura para a frente e para trás.
- **Draw.END (fim do desenho):** Ajuste o tempo de espera para a secagem da tinta após concluir a impressão.

1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



2 Pressione a tecla (ENTER).



3 Selecione o tipo (1-4), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).

4 Selecione (DRYING TIME) (tempo de secagem), pressionando as teclas (▲▼).



5 Pressione a tecla (ENTER).

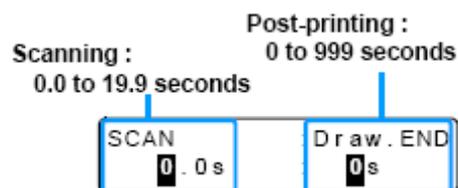


6 Ajuste o tempo de secagem pressionando as teclas (▲ ▼ ◀ ▶).

- Seleção de item: através das teclas (◀ ▶)
- Ajuste de tempo: através das teclas (▲ ▼)

Pós-impressão:
0 a 999 segundos

Varredura:
0,0 a 19,9 segundos



7 Pressione a tecla (ENTER).

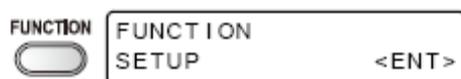


8 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

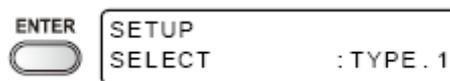
Estabelecer margens

Estabeleça uma área isenta de impressão, ao longo das bordas, direita e esquerda, da mídia. O valor de compensação contra a margem padrão, de 15 mm, é aqui estabelecido.

1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



2 Pressione a tecla (ENTER).

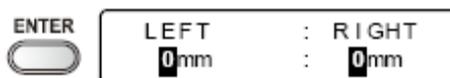


3 Selecione o tipo (1-4), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).

4 Selecione (MARGIN), pressionando as teclas (▲▼).



5 Pressione a tecla (ENTER).

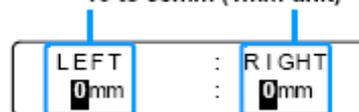


6 Estabeleça a margem direita e a esquerda, pressionando as teclas (▲▼◀▶).

Margem esquerda/ Margem direita: -10 a 85mm (unidade 1mm)

- Seleção de item: através das teclas (◀▶)
- Ajustar margens: através das teclas (▲▼)

Left margin / Right margin :
-10 to 85mm (1mm unit)



7 Pressione a tecla (ENTER).



8 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.



- Preste atenção para que a impressão possa começar na prensa de mídia, se a margem direita e esquerda estiverem ajustadas para 5mm ou menos, quando a prensa de mídia for utilizada na impressão.

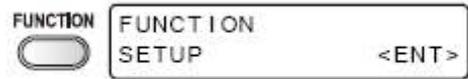
Estabelecer Prioridade

Para os seguintes itens, a prioridade é selecionada, ou ajustando pela máquina (através do painel), ou ajustando pelo PC (através do host).

Itens a serem selecionados: MEDIA COMP. / HEATER / PRINT MODE / INK LAYERS / DRYING TIME / AUTO CUT / PRE-FEED / MARGIN / COLOR PATTERN / REFRESH / VACUUM / FeedSPEED LEVEL.
(Compensação de mídia, aquecedor, modo de impressão, camadas de tinta, tempo de

secagem, auto corte, pré-alimentação, margem, padrão de cor, reativação, vácuo, Nível de velocidade de Alimentação).

1 **Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.**



2 **Pressione a tecla (ENTER).**

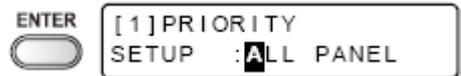


3 **Selecione o tipo (1-4), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).**

4 **Selecione (PRIORITY), pressionando as teclas (▲▼).**



5 **Pressione a tecla (ENTER).**



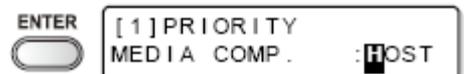
6 **Selecione o valor de ajuste, pressionando as teclas (▲▼).**

- **Valor de ajuste:** INDIVIDUALLY / ALL HOST / ALL PANEL (Individualmente, tudo pelo host, tudo pelo painel).
- Siga para o passo 7, quando for selecionado (INDIVIDUALLY).. Pressione a tecla (ENTER) e depois siga para o passo 11, quando for selecionado (ALL HOST) ou (ALL PANEL)..



7 **Pressione a tecla (FUNCTION).**

- É apresentado o visor para ajuste da compensação de mídia.



8 **Selecione ou "HOST" ou "PANEL", pressionando as teclas (▲▼).**



9 **Pressione a tecla (ENTER).**

- Você também pode pressionar as teclas (◀▶) para deslocar-se entre os itens. Certifique-se de pressionar a tecla (ENTER)



para registrar o ajuste.

10 Estabeleça os outros itens através das mesmas operações dos passos 8 e 9.

11 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.



- Mesmo quando tiver sido feito ajuste para dar prioridade ao host, os ajustes feitos na máquina se tornarão efetivos se não houver qualquer instrução por parte do host.

Estabelecer Auto limpeza

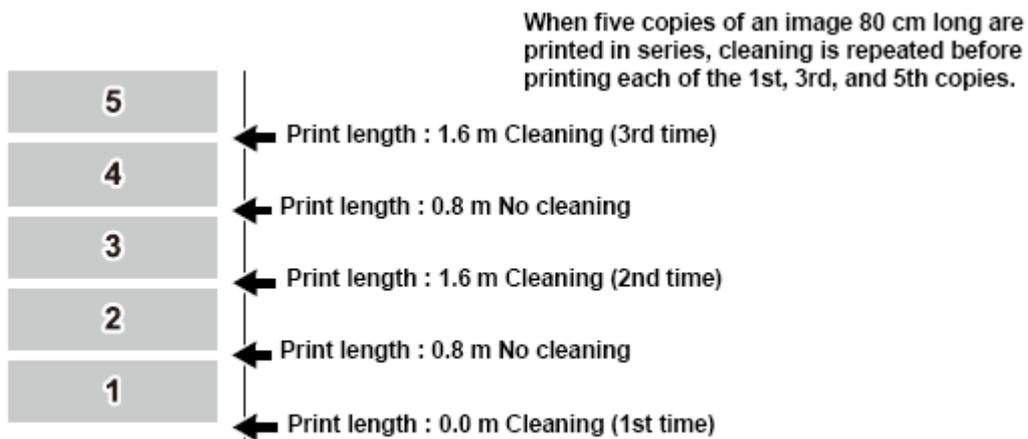
A máquina é ajustável, de forma que a limpeza do cabeçote é automaticamente executada quando a impressão é concluída para o comprimento estabelecido.

Na conclusão da impressão, a máquina conta o comprimento impresso após a limpeza de cabeçote precedente, e, caso necessário, realiza automaticamente a limpeza.

Resultados de produção confiáveis são sempre assegurados, se os cabeçotes forem mantidos sempre limpos.

A primeira limpeza é realizada imediatamente antes da primeira impressão, após a inicialização da máquina. As limpezas subsequentes são realizadas a cada impressão do comprimento especificado da mídia.

Quando cinco cópias de uma imagem de 80 cm de comprimento são impressas em série, a limpeza é repetida antes de imprimir a 1ª, 3ª e 5ª cópias.



When operation interval is 1000 mm (example)

Comprimento da impressão: 1,6 m Limpeza (3ª vez)

Comprimento da impressão: 0,8 m Sem limpeza

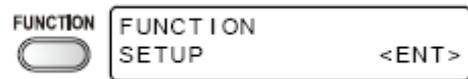
Comprimento da impressão: 1,6 m Limpeza (2ª vez)

Comprimento da impressão: 0,8 m Sem limpeza

Comprimento da impressão: 0,0 m Limpeza (1ª vez)

Quando o intervalo de operação for 1000 mm (exemplo)

1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



2 Pressione a tecla (ENTER).



3 Selecione o tipo (1-4), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).

4 Selecione (AUTO CLEANING), pressionando as teclas (▲▼).



5 Pressione a tecla (ENTER).



6 Selecione "ON" (Ativado), pressionando as teclas (▲▼).

- Siga para o passo 9, quando for selecionado "OFF" (Desativado).



7 Pressione a tecla (FUNCTION).

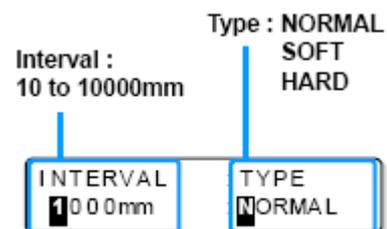


8 Estabeleça um intervalo de limpeza e o tipo de limpeza, pressionando as teclas (▲ ▼ ◀ ▶).

- Seleção de item: através das teclas (◀ ▶)
- Estabelecimento de Tipo e Intervalo: através das teclas (▲ ▼)

Tipo: NORMAL
SOFT (Suave)
HARD (Forte)

Intervalo 10 a 1000mm



9 Pressione a tecla (ENTER).



10 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

(Importante!)

- Esta função não opera quando a tinta está quase no fim. Resolva a questão da tinta quase no fim, consultando P.1-12.
- Dependendo das condições dos cabeçotes, etc., a impressão defeituosa pode não ser recuperada, mesmo executando esta função. Nesse caso, entre em contato com nossa assistência técnica ou com o distribuidor.

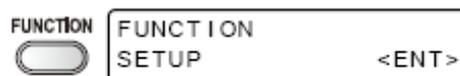
Estabelecer limpeza durante impressão

Estabeleça-a, quer ou não a limpeza dos cabeçotes seja executada automaticamente durante a impressão.

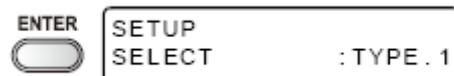
Após a limpeza durante impressão, estabeleça o intervalo de limpeza em relação ao comprimento impresso.

A impressão é interrompida a cada comprimento de impressão, e a limpeza dos cabeçotes é executada automaticamente.

- 1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.**



- 2 Pressione a tecla (ENTER).**



- 3 Selecione o tipo (1-4), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).**

- 4 Selecione (Print.CLEANING), pressionando as teclas (▲▼).**



- 5 Pressione a tecla (ENTER).**



- 6 Selecione "ON" (Ativado), pressionando as teclas (▲▼).**

- Siga para o passo 9, quando for selecionado "OFF" (Desativado).



- 7 Pressione a tecla (FUNCTION).**

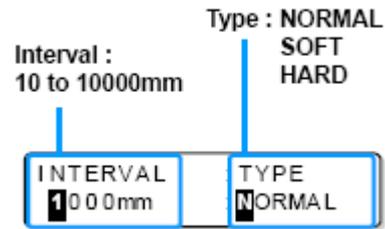


- 8 Estabeleça um intervalo de limpeza e o tipo**

Tipo: NORMAL
SOFT (Suave)
HARD (Forte)

de limpeza, pressionando as teclas (▲ ▼ ◀ ▶). Intervalo 10 a 1000mm

- Seleção de item: através das teclas (◀ ▶)
- Estabelecimento de Tipo e Intervalo: através das teclas (▲ ▼)



9 Pressione a tecla (ENTER).



10 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

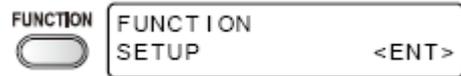
(Importante!)

- Esta função não opera quando a tinta está quase no fim. Resolva a questão da tinta quase no fim, consultando P.1-12.
- Dependendo das condições dos cabeçotes, etc., a impressão defeituosa pode não ser recuperada, mesmo executando esta função. Nesse caso, entre em contato com nossa assistência técnica ou com o distribuidor.

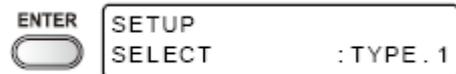
Estabelecer detecção de mídia

Estabeleça o método de detectar mídia quando a mídia está instalada, e o tipo de detecção quando a mídia é cortada.

1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



2 Pressione a tecla (ENTER).



3 Selecione o tipo (1-4), pressionando as teclas (▲ ▼), depois pressione a tecla (ENTER).

4 Selecione (MEDIA DETECT), pressionando as teclas (▲ ▼).



5 Pressione a tecla (ENTER).



6 Pressione a tecla (ENTER).

- É apresentado o visor para estabelecer a detecção de mídia.



7 Selecione o valor de ajuste, pressionando as teclas (▲ ▼).

SELECT (Selecionar): Selecione mídia em rolo ou mídia em folhas, pressionando as teclas (◀▶) quando a mídia for detectada.

WIDTH (Largura): A largura da mídia somente é detectada sem qualquer entrada de tecla, quando a mídia é detectada. (A detecção é iniciada automaticamente, abaixando a alavanca de aperto).

8 Pressione a tecla (ENTER).



9 Selecione (CUTTING DETECT) (Detecção de Corte), pressionando a tecla (▼).



10 Pressione a tecla (ENTER).



11 Selecione o valor de ajuste, pressionando as teclas (▲ ▼).

- **Valor de ajuste:** BOTH EDGE / LEFT EDGE / RIGHT EDGE / NONE (Ambas as bordas, borda esquerda, borda direita, nenhuma).

12 Pressione a tecla (ENTER).

13 Pressione diversas vezes a tecla (END), para encerrar.

(Importante!)

- Se o valor de ajuste for estabelecido em outras opções que não "BOTH EDGE" em (CUTTING DETECT), embora o tempo de corte seja encurtado, poderão ocorrer sobras

de corte em virtude de enviesamento da mídia.

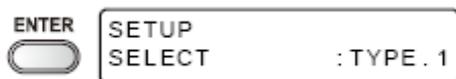
Outros ajustes

Mude o ajuste de acordo com o uso.

- 1 **Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.**



- 2 **Pressione a tecla (ENTER).**



- 3 **Selecione o tipo (1-4), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).**

- 4 **Selecione um item para ajuste, pressionando as teclas (▲▼).**

- Selecione-o, consultando a lista de ajustes.

- 5 **Pressione a tecla (ENTER).**

- 6 **Selecione o valor de ajuste, pressionando as teclas (▲▼).**

- Selecione-o, consultando a lista de ajustes.

- 7 **Pressione a tecla (ENTER).**

- 8 **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.**

(Importante!)

- O valor ajustado é mantido, mesmo que a energia seja DESLIGADA.

Lista de Ajustes

Os sublinhados foram estabelecidos na ocasião da compra.

Item	Descrição	Valor de ajuste
Ajuste da compensação de Mídia	Corrige a taxa de alimentação da mídia	Consulte P.3-5
Ajuste do Aquecedor	Ajusta a temperatura do Aquecedor	Consulte P.3-8
	Ajusta o tempo de prontidão (standby) e o tempo de	

	intervalo (OFF) do Aquecedor	
Ajuste do modo de Impressão	Ajusta a qualidade de Impressão	Consulte P.3-12
	Ajusta a direção de Varredura	
	Ajusta a busca lógica (Logical-seek)	
	Ajusta a Impressão WhiteLay (sobre camada de tinta branca)	
Ajuste do número de camadas de tinta	Ajusta o número de camadas em que a tinta deve ser aplicada	1 - 9
Ajuste do tempo de Secagem	Ajusta o tempo para secagem da tinta a cada varredura	Consulte P.3-18
	Ajusta o tempo para secagem da tinta após a conclusão da impressão	
Ajuste do Auto corte	Ajusta se a mídia é cortada automaticamente, ou não, após a impressão	ON / <u>OFF</u>
Ajuste da Pré-alimentação	Ajusta se a mídia é, ou não, deslocada para a frente e para trás antes da impressão	ON / <u>OFF</u>
Ajuste das Margens	Ajusta a margem esquerda da mídia	Consulte P.3-19
	Ajusta a margem direita da mídia	
Ajuste dos padrões de Cor	Ajusta se os padrões de cores são, ou não, impressos na extremidade direita da mídia	ON / <u>OFF</u>
Ajuste da Reativação	Ajusta o nível de reativação do cabeçote	0 - 3
Ajuste da Adsorção	Ajusta a força de adsorção da mídia	STRONG / STANDARD / Little WEAK / WEAK / OFF
Ajuste do nível de velocidade da Alimentação	Altera a velocidade de alimentação da mídia na impressão	10 - <u>100</u> - 200%
Ajuste da Prioridade	Estabelece a prioridade dos ajustes (host/painel)	INDIVIDUALLY / <u>ALL HOST</u> / ALL PANEL
Ajuste da Auto-limpeza	Ajusta a operação de auto limpeza dos cabeçotes, realizada a cada impressão	Consulte P.3-22
Ajuste da limpeza durante impressão	Ajusta a operação de auto limpeza dos cabeçotes, realizada durante a impressão	Consulte P.3-24
Ajuste da detecção de Mídia	Ajusta a operação de detecção de mídia	Consulte P.3-26
	Ajusta as condições de detecção na operação de corte	
Ajuste da Origem de Alimentação	Ajusta a direção de alimentação da mídia ao indicador LED, quando se altera a posição de origem da impressão	ON / <u>OFF</u>

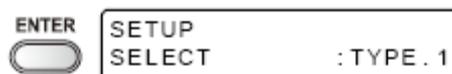
Inicializar os ajustes

Inicialize os ajustes nas condições que estavam configuradas por ocasião da compra. (Reajustes de configuração). Os reajustes de configuração podem ser executados por tipo.

1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



2 Pressione a tecla (ENTER).



3 Selecione o tipo (1-4), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).

4 Selecione (SETUP RESET) (Reajuste de Configuração), pressionando as teclas (▲▼).



5 Pressione a tecla (ENTER).



6 Pressione a tecla (ENTER).

- O ajuste é inicializado.

7 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

Ajustes da Máquina

É cada tipo de ajuste para utilizar esta máquina mais confortavelmente. Nesta máquina, estão disponíveis (MACHINE SETUP) (Configuração da Máquina) e (MACHINE SETUP2) (Configuração da Máquina 2).

Os seguintes itens são configuráveis em MACHINE SETUP 1, 2.

Item		Valor de Ajuste ¹	Descrição	
Machine Setup	DEODORIZE FAN ² (Ventoinha desodorizante)	STOP TIME (Intervalo)	0 - 120 - 240min / CONTINUE	
		RENEW (Restabelecer)	ON/OFF	
	DRYNESS FEED (Alimentação de secagem)		ON/OFF	Estabelecer se a alimentação de secagem da mídia é realizada, ou não, após a conclusão da impressão.
	STAMP SETUP (Configuração da matriz)		ON/OFF	Estabelecer a apresentação das condições de desenho e data de produção, após a conclusão da impressão.
	Waste Ink Warning (Alerta de Tinta Refugada)		ON/OFF	Estabelecer se é, ou não, exibida uma mensagem de verificação para o tanque de tinta refugada.

	Test Draw Arrange (Disposição do Desenho de Teste)	FEED DIR. / SCAN DIR.	Estabelecer a direção de distribuição do padrão de teste, quando se realiza repetidamente a impressão de teste.	
	CART. PRIORITY ^{*3} (Prioridade de Cartucho)	INK LEVEL (Nível de Tinta) EXP. DATE (Data de Validade)	Estabelecer um cartucho para ser usado primeiro, na função de mudança automática de cartucho duplo.	
Machine Setup2	CONFIRM FEED (Confirmar Alimentação)	<u>ON/OFF</u>	O ajuste de alimentação para verificar o resultado após a impressão de teste é configurável. (BACK FEED) para retornar a mídia à posição original, é configurável pressionando a tecla (FUNCTION) quando ajustado para "ON" (Ativado).	
	TIME SET (Estabelecer tempo)		Estabelecer a data e hora presente.	
	UNIT SETUP (Configuração da Unidade)	TEMP (Temperatura)	°C (Centígrado) / °F (Fahrenheit)	Estabelecer a unidade para indicações de temperatura.
		LENGTH (Comprimento)	mm/inch	Estabelecer a unidade para indicações de comprimento e área.
	MACHINE NAME (Nome da Máquina)	01 ~ 99		Estabelecer o nome da máquina (Nº da máquina) para reconhecer cada máquina, se múltiplas máquinas forem conectadas através da interface USB 2.0.
	KEY BUZZER (Cigarra das teclas)	<u>ON/OFF</u>		Estabelecer um som de cigarra para as teclas, quando pressionadas.

*1 O ajuste por ocasião da compra está indicado pelo sublinhado.

*2 A VENTONHA DESODORIZANTE é opcional.

*3 Esta função é válida somente quando é utilizado o conjunto de tinta de 4 cores.

Ajustar a ventoinha desodorizante

A ventoinha funciona durante a impressão, e opera de acordo com o ajuste de (STOP TIME) a partir da conclusão da impressão.

Após o estabelecimento da ventoinha desodorizante, dois itens são configuráveis, como segue:

- **STOP TIME:** Estabelecer o tempo a partir da conclusão da impressão até que a operação da ventoinha seja interrompida.
- **RENEW:** Caso ajustado para "ON", a operação da ventoinha é executável mesmo quando não estiver em impressão.

(Importante!)

- A ventoinha desodorizante é uma opção incluída na unidade de ventilação para secagem.
- Se uma ventoinha secadora estiver instalada, a ventoinha secadora opera em associação com os itens mencionados acima.

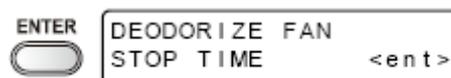
- 1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



- 2 Selecione (MACHINE SETUP), pressionando as teclas (▲ ▼).



- 3 Pressione duas vezes a tecla (ENTER).



- 4 Selecione o item a ser ajustado, pressionando as teclas (▲ ▼).

STOP TIME: Estabelecer o tempo a partir da conclusão da impressão até que a ventoinha de exaustão pare.

RENEW: Selecionar este item para operar a ventoinha.

- 5 Pressione a tecla (ENTER).
- 6 Selecionar o valor de ajuste, pressionando as teclas (▲ ▼).

STOP TIME: 0 - 240 segundos, ou operação contínua.

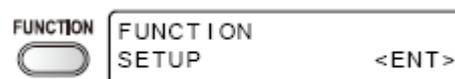
RENEW: Selecione "ON" para operar, e "OFF" para parar a operação.

- 7 Pressione a tecla (ENTER).
- 8 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

Ajustar a Alimentação de Secagem

Estabelecer se a Alimentação para secagem da mídia é, ou não, executada, após a conclusão da impressão.

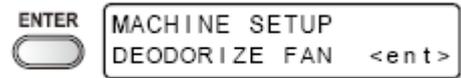
- 1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



2 Seleção (MACHINE SETUP), pressionando as teclas (▲ ▼).



3 Pressione a tecla (ENTER).



4 Seleção (DRYNESS FEED), pressionando as teclas (▲ ▼).



5 Pressione a tecla (ENTER).



6 Seleção ON/OFF, pressionando as teclas (▲ ▼)

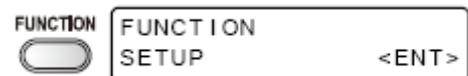
7 Pressione a tecla (ENTER).

8 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

Ajustar a Matriz

Estabelecer se informações, tais como as condições de desenho, ou a data da impressão, são apresentadas ou não, após a conclusão da impressão.

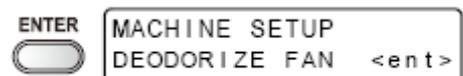
1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



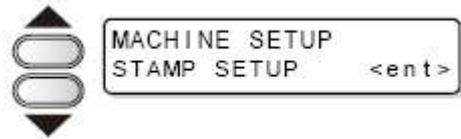
2 Seleção (MACHINE SETUP), pressionando as teclas (▲ ▼).



3 Pressione a tecla (ENTER).



4 **Selecione (STAMP SETUP), pressionando as teclas (▲▼).**



5 **Pressione a tecla (ENTER).**

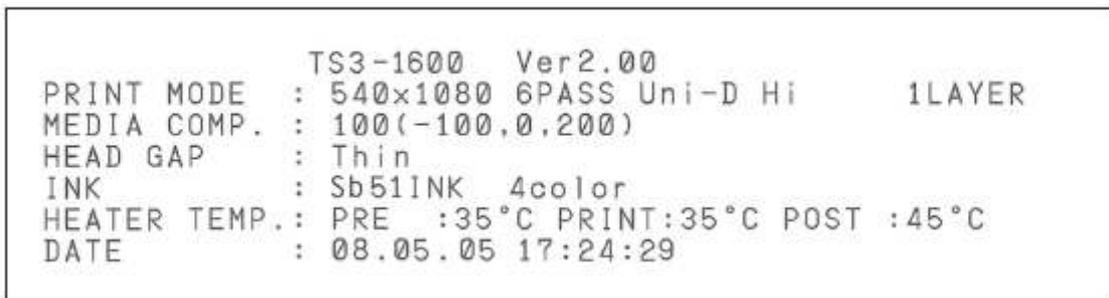


6 **Selecione ON/OFF, pressionando as teclas (▲▼)**

7 **Pressione a tecla (ENTER).**

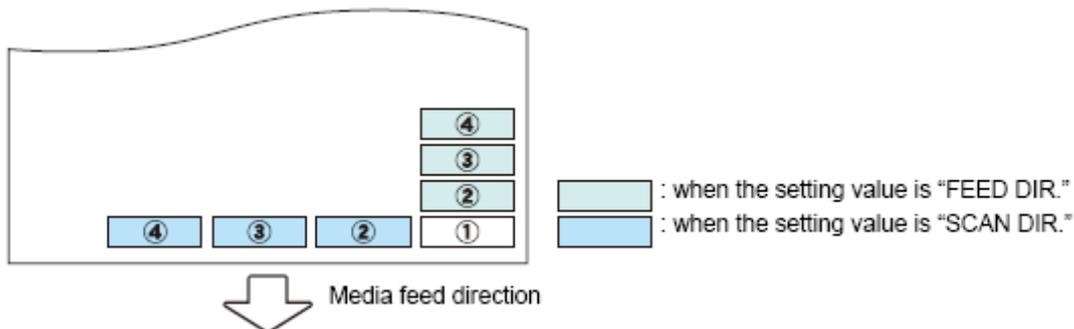
8 **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.**

Exemplos de Apresentação



Ajustar o arranjo do desenho de teste

Você pode ajustar a direção de distribuição do padrão de teste a ser impresso quando realizar repetidamente a impressão de teste.



Direção de Alimentação da mídia

Legenda:

when the setting value is "FEED DIR." = quando o valor do ajuste for "FEED DIR." (direção da alimentação)

when the setting value is "SCAN DIR." = quando o valor de ajuste for "SCAN DIR." (direção da varredura)

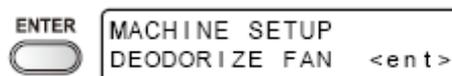
- 1 **Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.**



- 2 **Selecione (MACHINE SETUP), pressionando as teclas (▲ ▼).**



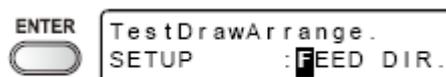
- 3 **Pressione a tecla (ENTER).**



- 4 **Selecione (STAMP SET), pressionando as teclas (▲ ▼).**



- 5 **Pressione a tecla (ENTER).**



- 6 **Selecione o valor de ajuste, pressionando as teclas (▲ ▼)**

FEED DIR.: Distribuído na direção (longitudinal) de alimentação da mídia (configuração existente por ocasião da compra).

SCAN DIR.: Distribuído na direção (transversal) de configuração da mídia.

- 7 **Pressione a tecla (ENTER).**

- 8 **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.**

Ajustar a Alimentação para confirmação

Estabelecer se a Alimentação da mídia é, ou não, executada para confirmar o resultado após a impressão de teste.

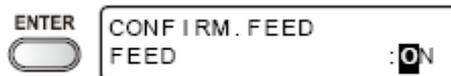
1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



2 Selecione (MACHINE SETUP 2), pressionando as teclas (▲ ▼).



3 Pressione a tecla (ENTER).



4 Selecione "ON" (Ativado), pressionando as teclas (▲ ▼).

- Siga para o passo 7, se for selecionado "OFF" (Desativado).



5 Pressione a tecla (FUNCTION) para estabelecer (BACK FEED) (Retro-alimentação).



6 Selecione ON/OFF, pressionando as teclas (▲ ▼)

- Quando a retro-alimentação da mídia está ajustada para "ON", a mídia alimentada pela alimentação de confirmação é ligeiramente retrocedida.
- Caso não for desejável retroceder a mídia, ajuste para "OFF".

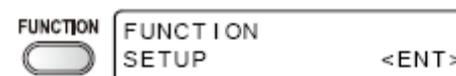


7 Pressione a tecla (ENTER).

8 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

Ajustar o tempo

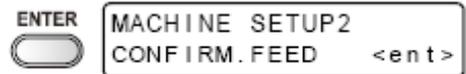
1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



2 **Selecione (MACHINE SETUP 2), pressionando as teclas (▲▼).**



3 **Pressione a tecla (ENTER).**



4 **Selecione (TIME SET), pressionando as teclas (▲▼).**



5 **Pressione duas vezes a tecla (ENTER).**

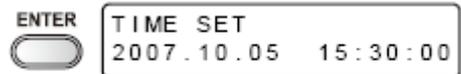


6 **Insira o tempo, pressionando as teclas (▲▼◀▶).**

- Seleção de Ano/Mês/Dia/Hora: através das teclas (◀▶)
- Inserção de Ano/Mês/Dia/Hora: através das teclas (▲▼)

7 **Pressione a tecla (ENTER).**

- O tempo inserido está indicado.



8 **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.**

(Importante!)

- O ajuste de tempo passado é configurável somente para o tempo que precede em até 8 horas, no máximo, o tempo presentemente indicado.
- Caso tempo futuro for estabelecido, por engano, o tempo anteriormente estabelecido pode ser restabelecido, através das seguintes operações no passo 7:
 - (1) Pressionar a tecla (FUNCTION) no passo 7. (O tempo inserido e o tempo anteriormente estabelecido são indicados.)
 - (2) Pressione a tecla (ENTER).Somente uma mudança do ajuste anterior pode ser retrocedida. O tempo, antes de mudado, está prosseguindo através do tempo transcorrido.

Ajustar a Unidade

Estabeleça uma unidade de medida a ser utilizada pela máquina.

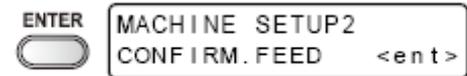
- 1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



- 2 Selecione (MACHINE SETUP 2), pressionando as teclas (▲ ▼).



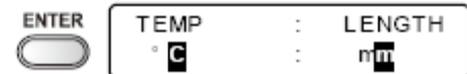
- 3 Pressione a tecla (ENTER).



- 4 Selecione (UNIT SETUP), pressionando as teclas (▲ ▼).



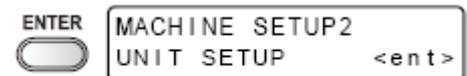
- 5 Pressione a tecla (ENTER).



- 6 Selecione a unidade, pressionando as teclas (▲ ▼ ◀ ▶).

Seleção de item: através das teclas (◀ ▶)
Estabelecer unidade: através das teclas (▲ ▼)

- 7 Pressione a tecla (ENTER).

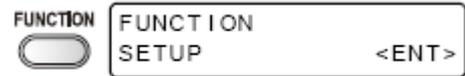


- 8 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

Ajustar o Nome da Máquina

Ajuste um nome para a máquina (Nº da máquina) para o reconhecimento de cada máquina, quando múltiplas máquinas estiverem conectadas através da interface USB 2.0.

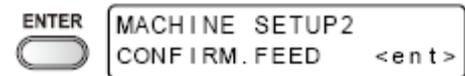
- 1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



- 2 Selecione (MACHINE SETUP 2), pressionando as teclas (▲▼).



- 3 Pressione a tecla (ENTER).



- 4 Selecione (MACHINE NAME), pressionando as teclas (▲▼).



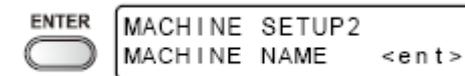
- 5 Pressione a tecla (ENTER).



- 6 Selecionar o nome da máquina (01 - 99), pressionando as teclas (▲▼)



- 7 Pressione a tecla (ENTER).

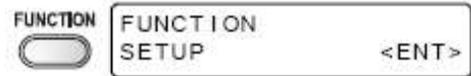


- 8 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

Ajustar a cigarra das teclas

Ajuste um som de cigarra, que ocorrerá quando uma tecla for pressionada.

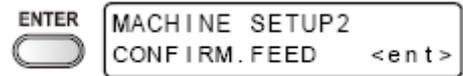
- 1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



- 2 Selecione (MACHINE SETUP 2), pressionando as teclas (▲▼).



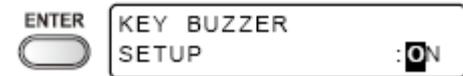
- 3 Pressione a tecla (ENTER).



- 4 Selecione (KEY BUZZER), pressionando as teclas (▲▼).



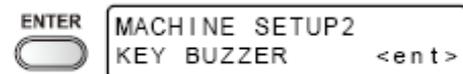
- 5 Pressione a tecla (ENTER).



- 6 Selecione ON/OFF, pressionando as teclas (▲▼)



- 7 Pressione a tecla (ENTER).



- 8 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.



- Um som de cigarra em Erro/Advertência/Conclusão da Operação, não pode ser cancelado mesmo que a configuração esteja ajustada para "OFF" (Desativado).

Prorrogação do Mês de Validade da Tinta

O mês de validade da tinta pode ser prorrogado por seis meses a partir do mês de validade. Quando usada sem prorrogação, a tinta se torna inutilizável dois meses após o mês de validade.

Prorrogação do Mês de Validade da Tinta

A seguinte tela de ajuste ou configuração é apresentada quando é ligada a energia da máquina, ou quando estiver instalado cartucho de tinta com validade vencida:

(Importante!)

- Um cartucho de tinta que já tiver sido ajustado uma vez para prorrogação (YES= sim) não poderá ser reconfigurado.
- Para prorrogar de uma só vez o mês de validade de diversos cartuchos de tinta, instale os cartuchos de tinta vencidos, e em seguida configure a prorrogação.
- A prorrogação do mês de validade da tinta pode diminuir a qualidade da imagem ou a qualidade da impressão, como por exemplo, diferença na coloração ou faixas. Queira conscientizar-se disso ao prorrogar o mês de validade da tinta.
- No enchimento inicial, tinta vencida há mais de dois meses não pode ser utilizada.

1 Quando a tela à direita for exibida, siga para o passo seguinte. (FIGURA)

alternatively
displayed =
apresentação
alternativa

2 Pressione (◀ ▶) para seleccionar (YES). (FIGURA)

- Se não prorrogar o mês de validade da tinta, selecione (NO). Neste caso, a tinta será desqualificada dois meses após a data de validade.

3 Pressione a tecla (ENTER).

- O mês de validade da tinta é prorrogado.



- Após decorridos os seis meses prorrogados (seis meses a partir do mês de validade da tinta), aparece uma mensagem "COMPLETELY EXPIRED" (totalmente vencido), e a tinta se torna inutilizável. Substitua imediatamente o cartucho de tinta por um novo.
- Se o mês de validade da tinta for prorrogado, o LED do cartucho pisca em verde enquanto supre a tinta do cartucho prorrogado.

Quando está instalado um cartucho com o mês de validade prorrogado

Quando está instalado um cartucho com o mês de validade prorrogado e a energia for ligada, ou quando um cartucho com o mês de validade prorrogado for instalado nesta máquina, aparece a seguinte tela:

(figura)

Legenda:
alternatively displayed = apresentação alternativa

Pressione a tecla (ENTER)



- Para verificar tinta vencida, pressione a tecla (FUNCTION) enquanto exibir, alternativamente, as telas acima.

Quando o mês de validade da tinta for prorrogado

Exemplo: O mês de validade do seu cartucho de tinta é fevereiro de 2009.

- Se o mês de validade não for prorrogado

Fevereiro	Março	Abril	Maio ou posteriormente
Imprimível continuamente		Não imprimível continuamente	Não imprimível (Inutilizável)

Aparece no visor a mensagem "Expiration:2MONTH" (vencimento: 2 meses) ou "COMPLETELY EXPIRED" (totalmente vencido), e a lâmpada do cartucho acende em vermelho.

Aparece no visor a mensagem "Expiration:1MONTH" (vencimento: 1 mês) e a lâmpada do cartucho pisca em vermelho.

Aparece a mensagem "Expiration" (vencimento)

- Se o mês de validade for prorrogado (Quando prorrogado por ocasião de (figura))

Fevereiro	Março	Abril	Maio ou posteriormente	Setembro
Imprimível continuamente		Não imprimível continuamente	Imprimível continuamente	Não imprimível (Inutilizável)

Imprimível continuamente		Não imprimível continuamente	Não imprimível (Inutilizável)	Imprimível continuamente	Não imprimível (Inutilizável)
--------------------------	--	------------------------------	-------------------------------	--------------------------	-------------------------------

Aparece a mensagem "COMPLETELY EXPIRED" (totalmente vencido)

Mesmo que prorrogada a qualquer tempo de Abril a Agosto, é prorrogada por seis meses a partir do mês de vencimento

Troca de Configuração da Trajetória de Suprimento da Tinta

Para o suprimento de tinta, a condição do cartucho de tinta a ser utilizado primeiro, pode ser selecionada através da função de troca automática de cartucho duplo. Este ajuste somente é disponível para o conjunto de 4 cores.

(Importante!)

- Quando é instalado um cartucho de tinta vencida, o cartucho vencido é utilizado primeiro, independente do ajuste abaixo.
- Se o sistema de tinta a granel opcional (MBIS 1) for utilizado, e o MBIS 1 estiver instalado em ambos os compartimentos, o ajuste abaixo é efetivo.
- Quando tanto um cartucho de tinta como o sistema de tinta a granel (MBIS 1) estiverem instalados nas trajetórias de suprimento da mesma cor, veja a página seguinte.

1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.



FUNCTION
SETUP <ENT>

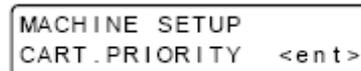
2 Selecione (MACHINE SETUP) (configuração da máquina), pressionando as teclas (▲▼).



FUNCTION
MACHINE SETUP <ENT>

3 Pressione a tecla (ENTER).

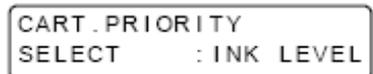
4 Selecione (CART.PRIORITY) (Prioridade de cartucho), pressionando as teclas (▲▼).



MACHINE SETUP
CART.PRIORITY <ent>

5 Pressione a tecla (ENTER).

6 Selecione a condição da tinta a ser utilizada primeiro, pressionando as teclas (▲▼).



CART.PRIORITY
SELECT : INK LEVEL

INK LEVEL (nível da tinta): Cartucho com nível baixo de tinta é utilizado primeiro.

EXP.DATE (data de vencimento): Cartucho de tinta próximo a data de vencimento é utilizado primeiro.

7 Pressione a tecla (ENTER).

8 Pressione várias vezes a tecla (END), para

encerrar.

Quando forem usados tanto o cartucho de tinta como MBIS 1

Quando tanto um cartucho de tinta como o sistema de tinta a granel (MBIS 1), opcional, estiverem instalados nas trajetórias de suprimento da mesma cor, para o conjunto de tinta de 4 cores, você pode selecionar a tinta a ser utilizada primeiro.



- Geralmente, quando tanto um cartucho de tinta como o sistema de tinta a granel (MBIS 1) estiverem instalados na trajetória de suprimento da mesma cor, a tinta do sistema de tinta a granel (MBIS 1) é utilizada primeiro.

(Importante!)

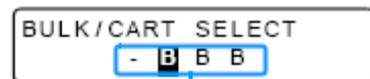
- Este ajuste somente é disponível para o conjunto de 4 cores.
- Se a trajetória de suprimento não tiver tanto o cartucho de tinta como o sistema de tinta a granel (MBIS 1), esta função não pode ser configurada.
- Retire o cartucho de tinta selecionado nesta função, ou ligue de novo a energia, para desativar a configuração.

1 **Pressione a tecla (ENTER) no modo LOCAL ou no modo REMOTE.**



ES3 - INK MMCCYYKK
REMAIN 34567899

2 **Pressione a tecla (REMOTE).**



BULK/CART SELECT
- B B B

Displays the currently supplying ink.
B: Bulk ink system (MBIS1)
C: Ink cartridge
-: Only one type is set

Exibe a tinta que está suprindo correntemente.

B: Sistema de tinta a granel (MBIS 1)

C: Cartucho de tinta

-: Somente um tipo está configurado

3 **Pressione as teclas (▲ ▼ ◀ ▶) para configurar a trajetória de suprimento e a tinta a ser utilizada primeiro.**



BULK/CART SELECT
- C B B

Selecione a trajetória de suprimento: Pressione as teclas (◀ ▶)

Selecione a tinta a ser utilizada primeiro: Pressione as teclas (▲▼)

4 Pressione a tecla (ENTER).

- A máquina entra no modo LOCAL ou no REMOTE.

Confirmar as informações da máquina

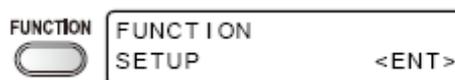
As informações da máquina, desta máquina, são confirmáveis. Os itens confirmáveis das informações da máquina são os seguintes.

Item	Descrição
ERROR HISTORY (Histórico de Erros)	Apresenta o histórico de erros e advertências. Utilizando a tecla (▲) ou (▼), os erros e advertências podem ser exibidos um a um, na ordem de ocorrência.
MAINTE. HISTORY (Histórico de Manutenção)	Apresenta os registros da data e hora em que as funções de manutenção foram utilizadas. Exibe principalmente as funções de limpeza manual ou as funções de limpeza automática (através de ROUTINE SETUP ou SLEEP SETUP).
PRT.modeHISTORY (Histórico de modo de impressão)	Apresenta as informações (condições de impressão) da impressão online que foi executada até então, desde a energização da máquina. (Máx. 50). Utilizando a tecla (▲) ou (▼), a apresentação pode ser alterada na ordem de impressão.
LIST (Lista)	Imprime as configurações da máquina.
VERSION (Versão)	Apresenta informações da versão da máquina.
Serial & Dealer No. (Nº de Série & Concessionário)	Apresenta o Nº de série e o Nº de concessionário da máquina.

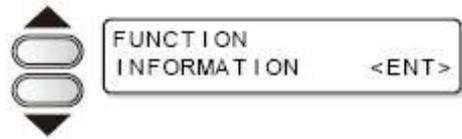
Exibir as Informações

1 Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.

- Quando for desejável imprimir a lista de configurações da máquina, instale uma mídia na máquina. (P.2-6)



2 **Selecione (INFORMATION), pressionando as teclas (▲ ▼).**



3 **Pressione a tecla (ENTER).**



4 **Selecione o tipo de informação, pressionando as teclas (▲ ▼).**



5 **Pressione a tecla (ENTER).**



- As informações são apresentadas.
- O conteúdo de configurações da máquina é impresso, quando for selecionado (LIST).

Sobre as informações apresentadas

Esta seção descreve a forma de ler as informações apresentadas.

ERROR HISTORY (Histórico de Erros)		MAINTE. HISTORY (Histórico de manutenção)	
Apresentação da data da ocorrência		Apresentação do conteúdo da manutenção	
Apresentação do conteúdo de erros		VERSION (Versão)	
PRT.modeHISTORY (Histórico do modo de impressão)		Apresentação das informações sobre a versão, tais como, FW, ou similares	
Apresentação da resolução, comprimento da impressão, ou similares.		Serial & Dealer No. (Nº de Série & Concessionário)	
		Apresentação do Nº de Série (S/N) / Nº do Concessionário (D/N)	
Apresentação			

CAPÍTULO 4

Manutenção de Rotina

Esta seção descreve os elementos necessários para utilizar esta máquina mais confortavelmente, que são os procedimentos para substituição de tinta, limpeza, ou similares.

Manutenção	4-2
Precauções na limpeza	4-2
Notas sobre solução para limpeza	4-2
Limpeza de superfícies externas	4-3
Limpeza do cilindro de prensa	4-3
Limpeza do sensor de mídia	4-4
Limpeza da prensa de mídia	4-4
Manutenção da estação de Coroamento	4-5
Limpeza do esfregão e das tampas das tintas	4-5
Substituição do esfregão	4-7
Antes de lavar o tubo da Bomba	4-8
Lavar o bocal do Cabeçote	4-10
Limpeza da passagem de descarga de tinta (LAVAGEM DO TUBO DA BOMBA)	4-12
Quando não usar durante um longo período LAVAGEM PARA MANTER GUARDADA)	4-14
Limpeza dos cabeçotes e arredores	4-16
Quando o Bocal fica entupido após a limpeza	4-18
Completar a tinta	4-18
DESCARREGAR & LAVAR	4-19
Enchimento inicial de tinta	4-21
Se os pontos ficam desalinhados	4-23
Evitar entupimento do bocal durante desenergização	4-25
Estabelecer intervalo de reativação no modo Sleep (Sono)	4-25
Estabelecer intervalo de lavagem do tubo no modo Sleep (Sono)	4-26
Estabelecer intervalo de limpeza no modo Sleep (Sono)	4-27
Estabelecer operações de Rotina	4-28
Estabelecer operações de esfrega de Rotina no modo Standby (de prontidão)	4-28
Estabelecer intervalo de reativação no modo Standby (de prontidão)	4-30
Estabelecer intervalo de lavagem do tubo da Bomba no modo Standby (de prontidão)	4-31
Estabelecer intervalo de Limpeza no modo Standby (de prontidão)	4-32
Outras funções de manutenção	4-34
Mudar o tempo de alerta de substituição do esfregão	4-34
Estabelecer a exibição de mídia remanescente	4-35
Função de Manutenção da Tinta Branca	4-37

Se for exibida mensagem de confirmação sobre	
Tanque de tinta refugada	4-39
Mudar a tinta	4-43
Substituição da lâmina de corte	4-44

Manutenção

Certifique-se de executar periodicamente, ou sempre que necessário, a manutenção da máquina, a fim de que a máquina possa ser utilizada com sua inerente precisão, durante longo tempo.

Precauções na limpeza

Por ocasião da manutenção da máquina, preste atenção aos seguintes itens.

	<ul style="list-style-type: none"> Quando utilizar a solução de limpeza, certifique-se de usar as luvas de proteção fornecidas.
	<ul style="list-style-type: none"> A tinta contém um solvente orgânico. Quando realizar a limpeza, certifique-se de usar luvas para que tinta alguma entre em contato com a sua pele.
	<ul style="list-style-type: none"> Nunca desmonte a máquina. A desmontagem pode resultar em riscos de choque elétrico ou dano à máquina. Antes de iniciar o trabalho de manutenção, certifique-se de desligar o interruptor de energia e retirar o cabo de força da tomada, pode ocorrer um acidente imprevisto.
	<ul style="list-style-type: none"> Impeça a entrada de umidade na máquina. Umidade dentro da máquina pode causar risco de choque elétrico ou dano à máquina.
	<ul style="list-style-type: none"> Para assegurar um jato confiável de tinta, é necessário providenciar para que a máquina faça expelir, periodicamente, uma quantidade adequada de tinta (jato de limpeza), se a impressão (produção) for suspensa por um período de tempo prolongado. Quando a impressão tiver que ser suspensa por longo tempo, desligue somente o interruptor da parte frontal da máquina, deixe LIGADO o interruptor principal de energia, na parte posterior da máquina, (na posição I) e deixe o cabo de força conectado.
	<ul style="list-style-type: none"> Se a tinta solvente orgânica for misturada com água ou álcool, ocorre coagulação. Não limpe com água ou com álcool o bocal dos cabeçotes. Isto pode causar entupimento do bocal ou falha da máquina. Não utilize benzina, tiner, ou qualquer agente químico que contenha abrasivos. Esses materiais podem deteriorar ou deformar a superfície das tampas. Não aplique óleo lubrificante ou similar em qualquer parte interna da máquina. Isto pode causar falha na impressão. Tome cuidado para não permitir que a solução de limpeza ou a tinta venha a aderir às tampas, pois isto pode causar deterioração ou descoloramento da superfície das tampas.

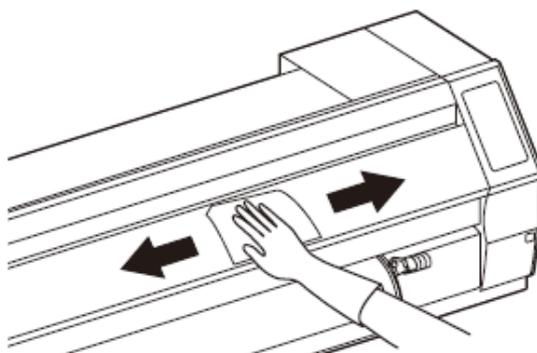
Notas sobre solução para limpeza

Utilize o líquido de limpeza exclusivo para a tinta que está sendo usada.

Tipo de tinta	Lavagens de manutenção aplicáveis
Tinta solvente SS21	Kit de solução de limpeza MS2/ES3/HS (SPC-0369) (Vendido em separado) LÍQUIDO SOLVENTE SUAVE PARA LAVAGEM (SPC-0294) (Vendido em separado)
Tinta solvente ES3	
Tinta corante sublimada	Kit de Garrafa de Líquido para Limpeza A29 (SPC-0137) Cartucho de Líquido Aquoso para Limpeza (SPC-0259) (Vendido em separado)

Limpeza de superfícies externas

Se as superfícies externas da máquina estiverem manchadas, umedeça um tecido macio com água, ou com um detergente neutro diluído em água, esprema-o, e limpe as superfícies com o tecido.

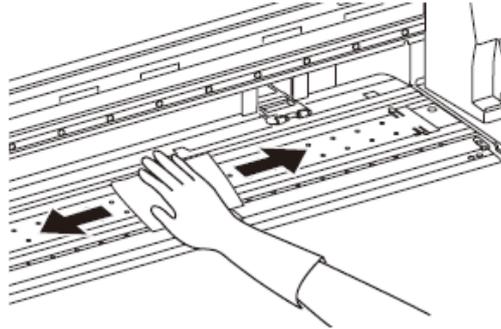


Limpeza do cilindro de prensa

O cilindro de prensa fica facilmente sujo, devido aos fiapos, poeira de papel, ou similar, causados pelo corte de mídia. No caso de uma mancha conspícua, limpe-a com uma escova macia, um pano seco, uma toalha de papel, ou similar.



- Se estiver manchado com tinta, limpe-o com uma toalha de papel contendo uma pequena quantidade de solução de limpeza.



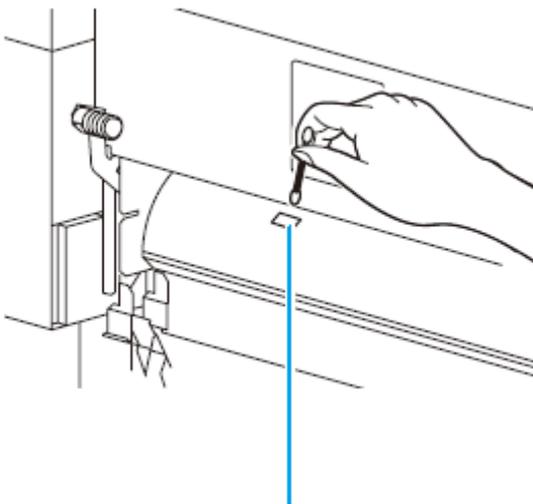
(Importante!)

- Antes de começar a limpar o cilindro de prensa, certifique-se que o cilindro de prensa esfriou suficientemente.
- Certifique-se de limpar a abertura da prensa de mídia, a abertura para corte de papel (a linha de corte), ou locais similares, visto que a poeira e sujeira são facilmente acumuladas nessas partes.

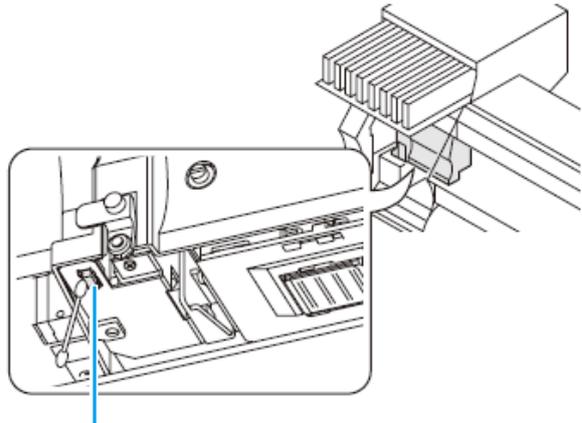
Limpeza do sensor de mídia

Um sensor de mídia está localizado na lateral posterior do cilindro de prensa. O acúmulo de poeira ou similar, sobre o sensor, poderá ocorrer má detecção da mídia. Utilizando um cotonete, limpe a poeira e sujeira da superfície do sensor.

Quando limpar o sensor, na superfície inferior do cabeçote, desloque a carruagem até a extremidade esquerda, executando as operações do passo 1 de P.4-16 "Limpeza dos cabeçotes e arredores", e depois limpe-o.



O lado posterior da máquina
Sensor de mídia

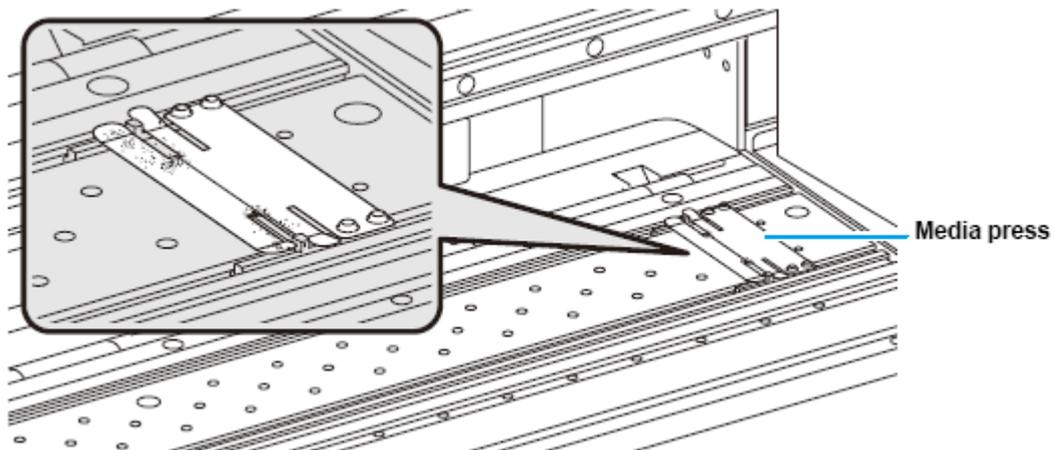


A superfície inferior do cabeçote
Sensor de mídia

Limpeza da prensa de mídia

A alimentação da mídia pode não funcionar adequadamente na impressão, caso refugo do corte, poeira, ou similar, estiver acumulado sobre a prensa de mídia, nem poderá imprimir adequadamente se poeira, ou similar, aderir ao bocal.

Limpe periodicamente a prensa de mídia.



Prensa de mídia

Manutenção da Estação de Coroamento

Faça a manutenção da tampa de tinta, do Esfregão, ou similares, que estão localizados na estação de coroamento. (ST.MAINTENANCE) (Manutenção da Estação)

A tampa de tinta e o esfregão funcionam, respectivamente, como segue.

- **Esfregão:** Limpa a tinta que adere ao bocal do cabeçote.
- **Tampa de tinta:** Impede o entupimento do bocal do cabeçote devido à secagem.

Conforme a máquina é utilizada, o esfregão e as tampas de tinta ficam manchados, gradualmente, de tinta e poeira.

Se a falha do bocal não puder ser corrigida mesmo após executar a Limpeza do Cabeçote (P.2-21), use o kit de Limpeza e Cotonete

Ferramentas necessárias para a Manutenção	• Solução de limpeza Quando é utilizada tinta solvente: Solução de limpeza MS2/ES3/HS (SPC-0369) Quando é utilizada tinta corante sublimada: Garrafa de Líquido de Limpeza Kit A29 (SPC-0137)		
	• Cotonete (SPC-0527)	• Luvas	• Óculos de segurança



- Certifique-se de usar as luvas e óculos de segurança anexos, para os trabalhos, quando for executada a manutenção da estação de coroamento. Caso contrário, a tinta pode atingir seus olhos durante os trabalhos.
- Não desloque manualmente a carruagem para fora da estação de coroamento.
- Quando for desejável deslocar a carruagem, pressione a tecla (ST.MAINT) para movimentar a carruagem (P.4-5, passos 1 - 2).

Limpeza do esfregão e das tampas de tinta

Recomenda-se executar freqüentemente a limpeza, para manter a alta qualidade da imagem e manter a máquina em boas condições.

(Importante!)

- Quando é usada a tinta SS21, a tinta adere facilmente ao redor do esfregão. Limpe o esfregão e redondezas, cerca de duas vezes por semana (isto varia, dependendo da freqüência de uso da máquina).
- Substitua o esfregão por um novo, quando estiver muito gasto ou ondulado. (P.4-7)
- Tome cuidado para não deixar fiapos do cotonete. Os fiapos podem causar falha de impressão.

1 Pressione a tecla (ST.MAINTE) no modo local.

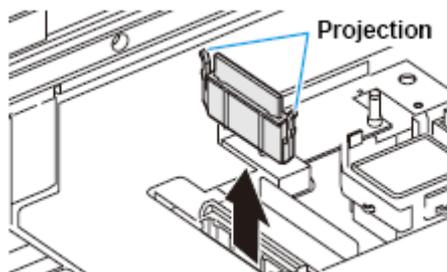


2 Pressione a tecla (ENTER).

- A carruagem se desloca para o cilindro de prensa.

3 Abra a tampa frontal, depois retire o esfregão.

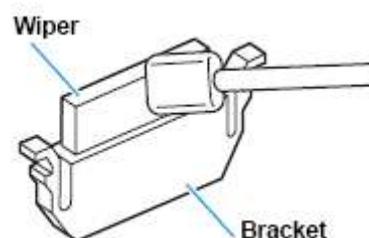
- Puxe o esfregão, segurando as projeções em ambas as extremidades.



Projeção

4 Limpe o esfregão e o suporte.

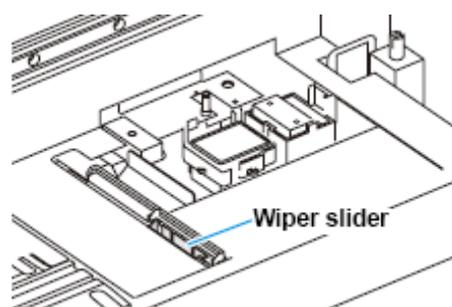
- Limpe a tinta grudada no esfregão, e o suporte, com um cotonete embebido em solução de limpeza.



Wiper = esfregão
Bracket = suporte

5 Limpe o deslizador do esfregão.

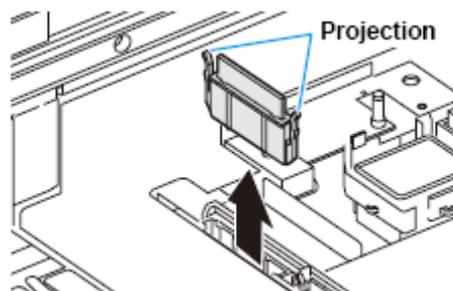
- Limpe a tinta grudada no deslizador do esfregão, com um cotonete embebido em solução de limpeza.



Deslizador do esfregão

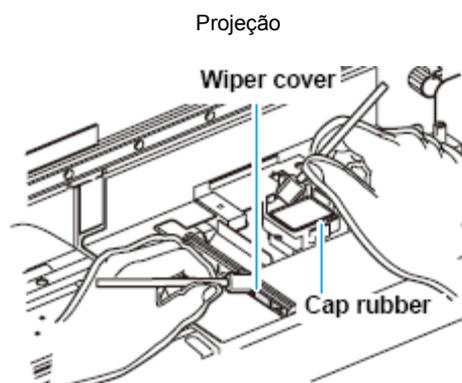
6 Instale o esfregão na posição original.

- Introduza o esfregão segurando ambas as extremidades do esfregão.



7 Limpe a borracha da tampa e a tampa do esfregão.

- Limpe a tinta grudada na borracha da tampa e na tampa do esfregão, com um cotonete embebido na solução de limpeza.

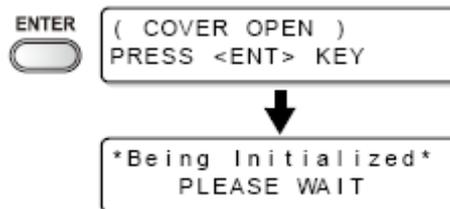


Wiper cover = tampa do esfregão

Cap rubber = borracha da tampa

8 Feche a tampa frontal, depois pressione a tecla (ENTER).

- Após executar a inicialização, a máquina retorna ao modo LOCAL.



Executar a manutenção da estação sem utilizar a tecla (ST.MAINT)

ST.MAINTENANCE é selecionável a partir do modo local utilizando a tecla (FUNCTION), e não pressionando a tecla (ST.MAINT).

Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.

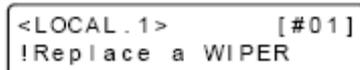
Selecione (MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲▼).

Pressione duas vezes a tecla (ENTER).

- Torna-se a mesma condição que ocorre quando é pressionada a tecla (ST.MAINT) no modo local.

Substituição do esfregão

O esfregão é consumível. Quando o visor indicar que é necessário substituir o esfregão, substitua imediatamente o esfregão por um novo. Limpe também a tinta grudada na superfície inferior do deslizador.



(Importante!)

- O novo esfregão a ser instalado está disponível como um opcional. Encomende-o de seu concessionário, ou num escritório de vendas de MIMAKI.
- Não selecione (WIPER EXCHANGE) (Troca de esfregão) em qualquer outra ocasião a não ser quando o esfregão estiver para ser trocado. Uma vez selecionado, o número de operações do esfregão, contadas na máquina, será reiniciado.

1 Pressione a tecla (ST.MAINTE) no modo local.



2 Selecione (WIPER EXCHANGE), pressionando as teclas (▲▼).



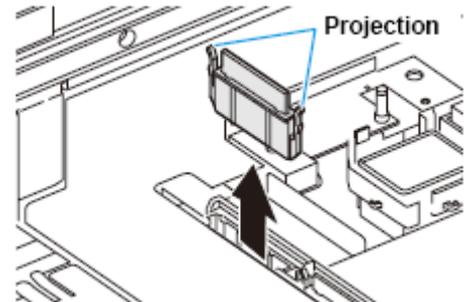
3 Pressione a tecla (ENTER).

- A carruagem se desloca para o cilindro de prensa.



4 Abra a tampa frontal, depois retire o esfregão.

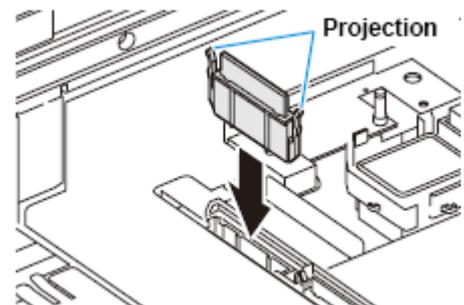
- Puxe o esfregão para fora, segurando as projeções em ambas as extremidades.



Projeção

5 Introduza um novo esfregão.

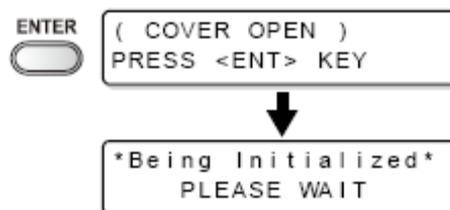
- Instale o esfregão segurando as projeções em ambas as extremidades.



Projeção

6 Feche a tampa frontal, depois pressione a tecla (ENTER).

- Após executar a inicialização, a máquina retorna ao modo LOCAL.



Antes de lavar o tubo da Bomba

Antes de lavar o tubo da bomba, é necessário que o tubo tenha sido enchido com a solução de limpeza.



- Quando forem apresentadas as mensagens abaixo, verifique o tanque de tinta refugada, e depois opere-o, consultando P.4-37 "Se for exibida mensagem de confirmação sobre tanque de tinta refugada" de acordo com a situação.

Confirm a wastetank
Continue< >Exchange

Confirm a waste tank
Exchange :ent

Encher Solução de Limpeza

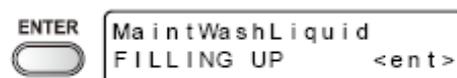
1 Selecione (HD.MAINTENANCE) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (HD.MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲▼).
- (4) Pressione a tecla (ENTER).

2 Selecione (MaintWashLiquid), pressionando as teclas (▲▼).

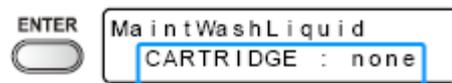


3 Pressione a tecla (ENTER).



4 Pressione a tecla (ENTER).

- Siga para o passo 6 quando um cartucho normal tiver sido instalado.



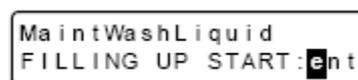
Quando "END" (acabou) é indicado:
Não sobrou solução de limpeza.

Substitua por um novo cartucho de solução de limpeza.

Quando uma condição anormal é indicada:

O cartucho que foi instalado não é um cartucho de solução de limpeza.

5 Instale um cartucho de solução de limpeza.



6 Pressione a tecla (ENTER).

- É iniciado o enchimento da solução de limpeza.



Descarregar Solução de Limpeza

Execute as seguintes operações para descarregar a solução de limpeza dentro do tubo.

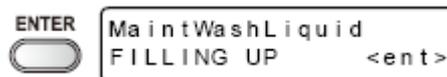
1 Selecione (HD.MAINTENANCE) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (HD.MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲▼).
- (4) Pressione a tecla (ENTER).

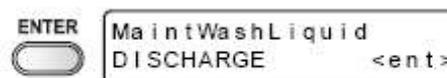


2 Selecione (MaintWashLiquid), pressionando as teclas (▲▼).

3 Pressione a tecla (ENTER).

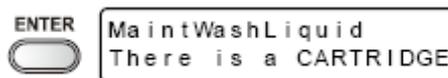


4 Selecione (DISCHARGE), pressionando as teclas (▲▼).



5 Pressione a tecla (ENTER).

- Siga para o passo 7 quando o cartucho tiver sido retirado.



6 Retire o cartucho.



7 Pressione a tecla (ENTER).

- É iniciada a descarga da solução de limpeza.

Lavar o bocal do Cabeçote

Realize a limpeza dos bocais dos cabeçotes, para evitar que fiquem entupidos com a tinta coagulada.

<p>Certifique-se antecipadamente do seguinte.</p>	<p>Está exibido (NEAR END) (quase no fim) ou (INK END) (a tinta acabou)?</p> <ul style="list-style-type: none">• A solução de limpeza, ou a tinta, é absorvida na lavagem. Nesta ocasião, caso for detectado que a tinta acabou ou está perto de acabar, a lavagem é incapaz de operar.• Substitua o cartucho por outro que não seja detectado como tendo acabado ou quase no fim.
--	--

1 Pressione a tecla (ST.MAINT) no modo local.



2 Selecione (NOZZLE WASH) (lavar bocal), pressionando as teclas (▲▼).



3 Pressione a tecla (ENTER).

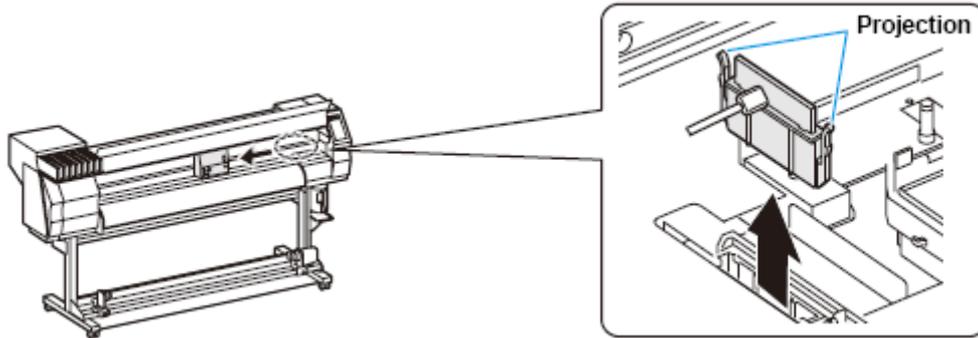
- A carruagem se desloca para o cilindro de



prensa.

4 Limpe o esfregão e o suporte.

- (1) Abra a tampa frontal, depois puxe-o para fora, segurando as projeções em ambos os lados do esfregão.
- (2) Limpe-o com um cotonete embebido na solução de limpeza. (Para tinta corante sublimada: SPC-0137, Para tinta solvente: SPC-0369).
- (3) Introduza-o na posição original, segurando as projeções em ambas as extremidades do esfregão.



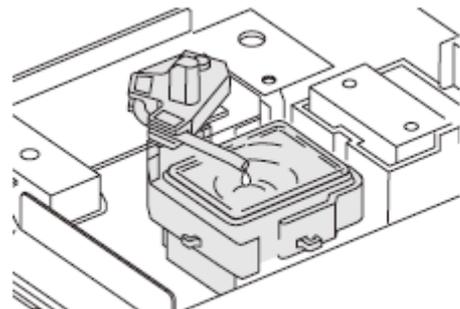
Projeção

5 Pressione a tecla (ENTER).



6 Pressione a tecla (FUNCTION), depois encha a tampa com a solução de limpeza.

- A solução de limpeza é aplicada em gotas quando se pressiona (FUNCTION).
- Quando se pressiona (FUNCTION) de novo, as gotas param.
- Repita o gotejamento várias vezes para encher a tampa com a solução de limpeza até que a solução quase transborde da tampa.



7 Feche a tampa frontal, depois pressione a tecla (ENTER).



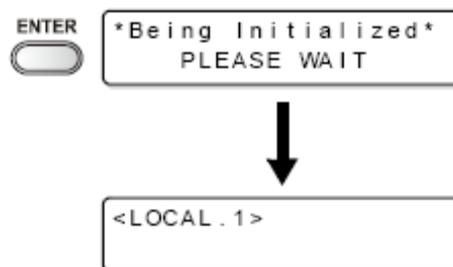
8 Estabeleça a duração para a permanência da solução, pressionando as teclas (▲ ▼).

- **Valor de ajuste:** 1 a 99 minutos (Unidade minuto)



9 Pressione a tecla (ENTER).

- A solução de limpeza que encheu a tampa é absorvida.
- A tela à direita é apresentada somente durante o tempo estabelecido no passo 8.
- Após esse prazo, retorna ao modo local.



(Importante!)

- Quando o bocal deficiente não fica liberado mesmo depois que a lavagem for efetuada diversas vezes, execute "Quando o Bocal fica entupido após a limpeza" (P.4-18) e "DESCARREÇAR & LAVAR" (P.4-19). Entre em contato com um distribuidor ou com nosso escritório de vendas (um chamado de serviço), a menos que a deficiência seja liberada após esse procedimento.
- Execute o seguinte, a menos que a solução de limpeza tenha sido enchida na máquina.
 - (1) Execute as operações até o passo 5.
 - (2) Encha a tampa com a solução de limpeza, usando uma seringa.
 - (3) Execute as operações a partir do passo 7.

Limpeza da passagem de descarga da tinta (LAVAGEM DO TUBO DA BOMBA)

Execute periodicamente a lavagem da passagem de descarga da tinta (tubo da bomba) para evitar o entupimento da tinta em virtude de sua coagulação dentro da passagem de descarga da tinta.



- Quando as mensagens abaixo forem apresentadas, verifique o tanque de tinta refugada, e depois execute as operações de P.4-37 "Se for exibida mensagem de confirmação sobre Tanque de Tinta Refugada", de acordo com a situação.

Confirm a wastetank
Continue< >Exchange

Confirm a waste tank
Exchange :ent

- 1 Pressione a tecla (ST.MAINTE) no modo local.



ST . MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

- 2 Selecione (PUMP TUBE WASH) (Lavar tubo da Bomba), pressionando as teclas (▲ ▼).



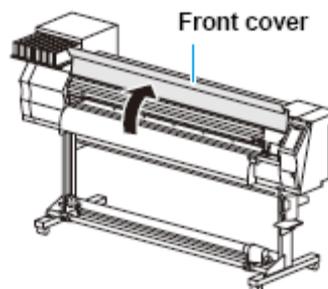
ST . MAINTENANCE
PUMP TUBE WASH <ent>

3 Pressione a tecla (ENTER).

- A carruagem se desloca para o cilindro de prensa.
- Repita a operação de absorção em ritmo lento, (Absorver durante 5 segundos e interromper por 10 segundos) até que sejam concluídos os trabalhos de lavagem.



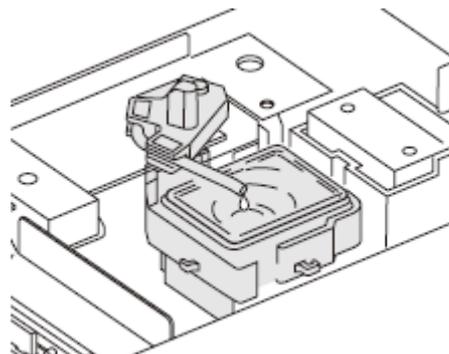
4 Abra a tampa frontal.



Tampa frontal

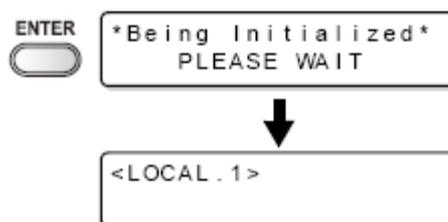
5 Pressione a tecla (FUNCTION), depois encha a tampa com a solução de limpeza.

- A solução de limpeza é aplicada em gotas quando se pressiona (FUNCTION).
- Quando se pressiona (FUNCTION) novamente, as gotas param.
- Durante o período de interrupção da absorção em ritmo lento, repita o gotejamento várias vezes para encher a tampa com a solução de limpeza, até que a solução quase transborde da tampa.



6 Feche a tampa frontal, e pressione a tecla (ENTER).

- A máquina retorna ao modo local depois que a absorção em ritmo lento foi executada durante 30 segundos.



(Importante!)

- Execute o que segue, a menos que a solução de limpeza tenha sido enchida na máquina:
 - (1) Execute as operações até o passo 4.
 - (2) Encha a tampa com a solução de limpeza, usando uma seringa.
 - (3) Execute as operações a partir do passo 6.

Quando não usar durante um longo período (LAVAGEM PARA MANTER GUARDADA)

Quando a operação da máquina tiver que ser suspensa por uma semana ou mais, use a função (CUSTODY WASH) para limpar os bocais dos cabeçotes e a passagem de descarga da tinta. Após a limpeza, armazene a máquina de forma adequada.

Verifique antecipadamente o seguinte.	Está exibido (NEAR END) (quase no fim) ou (INK END) (a tinta acabou)? <ul style="list-style-type: none">• A solução de limpeza, ou a tinta, é absorvida na lavagem. Nesta ocasião, caso for detectado que a tinta acabou ou está perto de acabar, a lavagem é incapaz de operar.• Substitua o cartucho por outro que não seja detectado como tendo acabado ou quase no fim.
--	---



- Quando as mensagens abaixo forem apresentadas, verifique o tanque de tinta refugada, e depois execute as operações de P.4-37 "Se for exibida mensagem de confirmação sobre Tanque de Tinta Refugada", de acordo com a situação.

Confirm a wastetank
Continue< >Exchange

Confirm a waste tank
Exchange :ent

- 1 **Pressione a tecla (ST.MAINTE) no modo local.**

ST.MAINTE ST.MAINTENANCE
CARRIAGE OUT <ent>

- 2 **Selecione (CUSTODY WASH), pressionando as teclas (▲▼).**

ST.MAINTENANCE
CUSTODY WASH <ent>

- 3 **Pressione a tecla (ENTER).**

- A carruagem se desloca para o cilindro de prensa.

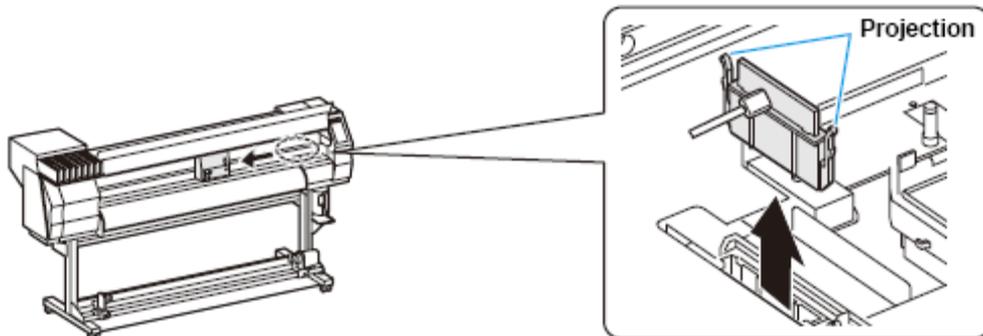
ENTER WIPER CLEANING
COMPLETED(NEXT) :ent

- 4 **Limpe o esfregão e o suporte.**

- (1) Abra a tampa frontal, depois puxe-o para fora, segurando as projeções em ambos os lados do esfregão.
- (2) Limpe-o com um cotonete embebido na solução de limpeza. (Para tinta corante

sublimada: SPC-0137, Para tinta solvente: SPC-0369).

- (3) Introduza-o na posição original, segurando as projeções em ambas as extremidades do esfregão.



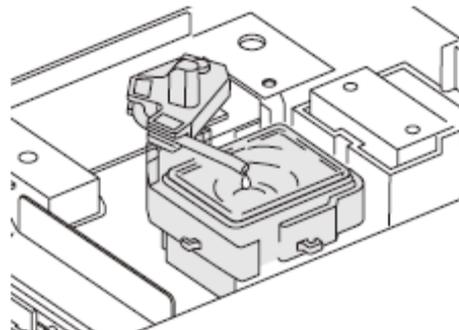
Projeção

- 5 Pressione a tecla (ENTER).



- 6 Pressione a tecla (FUNCTION), depois encha a tampa com a solução de limpeza.

- A solução de limpeza é aplicada em gotas quando se pressiona (FUNCTION).
- Quando se pressiona (FUNCTION) de novo, as gotas param.
- Repita o gotejamento várias vezes para encher a tampa com a solução de limpeza até que a solução quase transborde da tampa.



- 7 Feche a tampa frontal, depois pressione a tecla (ENTER).



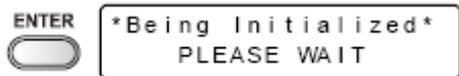
- 8 Estabeleça a duração para a permanência da solução, pressionando as teclas (▲ ▼).

- Valor de ajuste: 1 a 99 minutos (Unidade minuto)



- 9 Pressione a tecla (ENTER).

- Execute a limpeza do bocal.
- Ao concluir a limpeza do bocal, o cabeçote se movimenta até acima do cilindro de prensa.



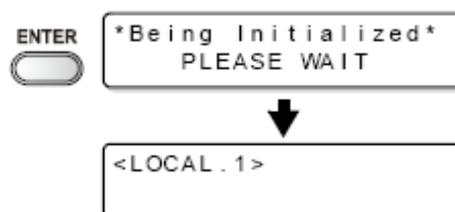
- 10 Abra a tampa frontal.

11 Pressione a tecla (FUNCTION) para encher a tampa com a solução de limpeza.

- A solução de limpeza é aplicada em gotas quando se pressiona (FUNCTION).
- Quando se pressiona (FUNCTION) novamente, as gotas param.
- Durante o período de interrupção da absorção em ritmo lento, repita o gotejamento várias vezes para encher a tampa com a solução de limpeza, até que a solução quase transborde da tampa.

12 Feche a tampa frontal e pressione a tecla (ENTER).

- Após a inicialização, a máquina retorna ao modo local.



Limpeza dos cabeçotes e arredores

Tome muito cuidado, especialmente durante a limpeza, para não danificar os cabeçotes, que empregam mecanismos extremamente precisos. Utilizando um cotonete, retire, esfregando, a tinta gelatinosa que pode estar grudada à parte inferior do deslizador, e as redondezas dos cabeçotes. Ao fazê-lo, nunca esfregue a parte do bocal dos cabeçotes.

Ferramentas necessárias para a limpeza	• Cotonete	• Luvas	• Óculos de segurança
---	------------	---------	-----------------------



- Certifique-se de usar as luvas e os óculos de segurança anexos para os trabalhos quando for executada limpeza. Caso contrário, a tinta poderá atingir seus olhos durante os trabalhos.
- Um solvente orgânico é usado na tinta. Lave imediatamente sua pele e seus olhos, com bastante água, se a tinta atingir sua pele ou seus olhos.

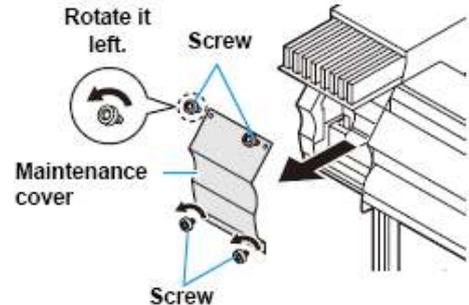
1 Selecione (CR.MAINTENANCE) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE) pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).

- (3) Selecione (CR.MAINTENANCE) pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (4) Pressione a tecla (ENTER).
 - A carruagem se desloca para a extremidade esquerda do corpo da máquina.

2 Abra a tampa de manutenção.

- (1) Gire para a esquerda os quatro parafusos que fixam a tampa de manutenção, e retire-os.
- (2) Retire a tampa de manutenção.
 - Se a tampa de manutenção for difícil de retirar, utilize a chave de fenda fornecida.

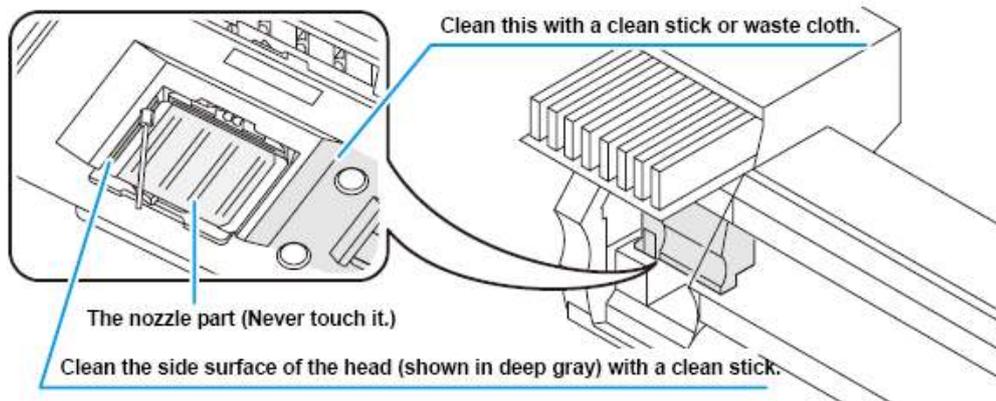


Rotate it left Gire para a esquerda

Screw Parafuso

Maintenance cover = Tampa de manutenção

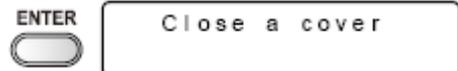
3 Limpe a tinta grudada na lateral do cabeçote, utilizando um cotonete.



A parte do bocal (Nunca a toque)

Limpe com um cotonete a superfície lateral do cabeçote (mostrada em cinza).

4 Pressione a tecla (ENTER) após a limpeza.



5 Feche a tampa de manutenção, depois pressione a tecla (ENTER).



- Após a inicialização, a máquina retorna ao modo local.



(Importante!)

Quando a tinta SS21 é utilizada, a tinta adere facilmente ao redor do esfregão. Limpe o esfregão e as redondezas cerca de duas vezes por semana (varia, dependendo da frequência do uso da máquina).

Quando o Bocal fica entupido após a limpeza

Quando o entupimento do bocal não melhora, mesmo após a limpeza do cabeçote (P.2-21), ou da lavagem do bocal do cabeçote (P.4-10), execute as duas seguintes funções.

FILL UP INK (Encher de tinta)	<ul style="list-style-type: none">• Fornece tinta para corrigir o entupimento do bocal.
DISCHARGE&WASH (Descarregar e Lavar)	<ul style="list-style-type: none">• Lava os cabeçotes, reguladores, e cartuchos de solução de limpeza dos tubos de tinta (opcional) (P.4-19)

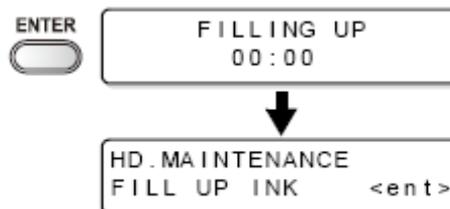
Completar a tinta

1 Seleccione (HD.MAINTENANCE) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Seleccione (MAINTENANCE) pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Seleccione (HD.MAINTENANCE) pressionando as teclas (▲▼).
- (4) Pressione a tecla (ENTER).

2 Pressione a tecla (ENTER).

- A tinta começa a encher automaticamente.
- Retorna ao visor à direita, quando o enchimento da tinta estiver concluído.



3 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

DESCARREGAR E LAVAR

Descarregue a tinta dos cabeçotes, reguladores e tubos de tinta, e depois lave-os.

Important!

- Quando as mensagens abaixo forem apresentadas, verifique o tanque de tinta refugada, e depois execute as operações de P.4-37 "Se for exibida mensagem de confirmação sobre Tanque de Tinta Refugada", de acordo com a situação.

Confirm a wastetank
Continue< >Exchange

Confirm a wastetank
Exchange :ent

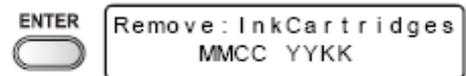
1 Selecione (HD.MAINTENANCE) no menu de manutenção.

- Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- Selecione (MAINTENANCE) pressionando as teclas (▲ ▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- Selecione (HD.MAINTENANCE) pressionando as teclas (▲ ▼).
- Pressione a tecla (ENTER)..

2 Selecione (DISCHARGE&WASH), pressionando as teclas (▲ ▼).



3 Pressione a tecla (ENTER).



4 Retire o cartucho de tinta.

- A sobra de tinta no cabeçote ou no tubo é descarregada no tanque de tinta refugada.
- Após a descarga, é apresentado o visor à direita.

* DISCHARGE *
00:00



Set:WashingCartridge
1234 5678

5 Instale o cartucho de solução de limpeza na estação de tinta.

- É iniciada a absorção da solução de limpeza.
- Após a absorção, é apresentado o visor à direita.

* ABSORPTION *
00:00



Remove: Cartridges
1234 5678

6 Retire o cartucho de solução de limpeza.

- A sobra de tinta no cabeçote ou no tubo é descarregada no tanque de tinta refugada.
- Após a descarga, é apresentado o visor à direita.

7 Instale o cartucho de solução de limpeza na estação de tinta.

- É iniciada a absorção da solução de limpeza.
- Após a absorção, é apresentado o visor à direita.

8 Retire o cartucho de solução de limpeza.

- A sobra de tinta no cabeçote ou no tubo é descarregada no tanque de tinta refugada.
- Após a descarga, é apresentado o visor à direita
- Verifique a condição do tanque de tinta refugada, e em seguida se a lavagem é terminada ou reiniciada.
- Se a lavagem for reiniciada, retorne ao passo 5 pressionando a tecla (▶)

9 Pressione a tecla (◀).

10 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

* DISCHARGE *
00:00



Set:WashingCartridge
1234 5678



* ABSORPTION *
00:00

Remove:Cartridges
1234 5678



* DISCHARGE *
00:00

Maint.WashLiquid
END< >DISCHARGE



Enchimento inicial de tinta

Após (DISCHARGE&WASH), execute o enchimento inicial de tinta através das seguintes operações.

1 Ligue a energia da máquina.

- Quando a energia estiver ligada, é apresentada a versão de firmware após (BOOT).

BOOT

TS3-1600 V*. **

Please Wait

2 Selecione o tipo de tinta a ser enchida, pressionando as teclas (▲ ▼).

- Para verificar o estado do cartucho, pressione a tecla (REMOTE). (P.5-5)

▲
○
○
▼
INK TYPE
ES3 Sol

3 Selecione a configuração da tinta (cor) a ser enchida, pressionando as teclas (▲ ▼).

- Você não pode mudar, você mesmo, a configuração corrente da tinta para outra configuração de tinta.
- Se desejar mudar a configuração da tinta, entre em contato com o escritório de vendas de MIMAKI.

▲
○
○
▼
ES3 INK SET
4-Color (MMCCYYKK)

4 Pressione a tecla (ENTER).

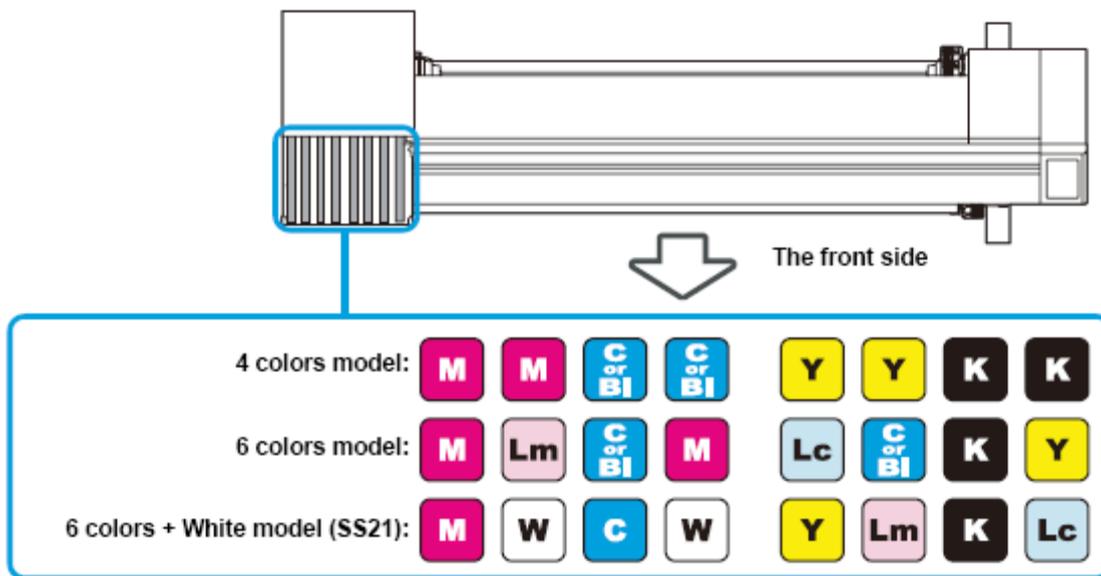
ENTER
○
Set:ES3-4color Ink

5 Instale um cartucho de tinta na estação de tinta.

- Quando o cartucho de tinta estiver instalado, o enchimento começa automaticamente.
- Na estação de tinta, o local de inserção está designado para cada cor de tinta. Instale o cartucho de tinta de acordo com o rótulo do cartucho sob a estação de tinta.

Set:ES3-4color Ink
--C- Y-KK

FILLING UP NOW.
00:00



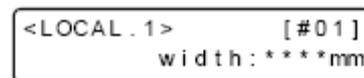
The frontal side = O lado da frente

4 colors model = modelo de 4 cores

6 colors model = modelo de 6 cores

6 colors + White model (SS21) = modelo de 6 cores + Branco (SS21)

6 Quando o enchimento de tinta é concluído, a máquina retorna ao modo local.



- Se borrões ou falhas forem encontrados na impressão após o enchimento inicial de tinta, "Limpeza do Cabeçote" (P2-21) ou "Completar a tinta" (P.4-18).

Se a tinta não for enchida no passo 5

Caso ocorrer (INK NEAR END), (INK END), ou outro erro de tinta, a máquina não começa a encher a tinta.

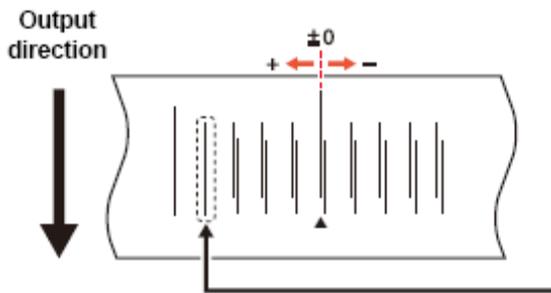
Se o enchimento de tinta não for iniciado no passo 5

- (1) Pressione a tecla (END) para retornar ao visor do passo 2.
- (2) Pressione a tecla (REMOTE) para verificar o estado do cartucho de tinta.
- (3) Resolva o erro de tinta, ou outros, (P.5-5), e opere a partir do passo 2, novamente.

Se os pontos ficam desalinhados

Quando for mudada a espessura da mídia, a altura do cabeçote, ou o tipo da tinta utilizada, siga os passos abaixo e ajuste a posição das gotas de tinta para impressão Bi-direcional (Bi) a fim de imprimir de forma adequada.

Exemplo de impressão de Padrão



Direção de saída

Os pontos na quarta posição, contada a partir da posição zero na direção positiva, formam uma linha reta. Neste caso, o valor de correção da posição dos pontos é 4.0.

1 Instale uma mídia, e em seguida estabeleça a origem de impressão (P.2-6).

- Para imprimir o padrão, é necessária uma mídia maior que 500mm de largura x 400mm de alimentação.

2 Selecione (DROP POSITION) (Posição de gota) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE) pressionando as teclas (▲ ▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (DROP POSITION), pressionando as teclas (▲ ▼).
- (4) Pressione a tecla (ENTER).

3 Pressione a tecla (ENTER) para iniciar a impressão do padrão.

- São impressos múltiplos tipos de padrão (na ordem de impressão, denominados Padrão 1, 2, 3...).



4 Corrija a posição dos pontos do padrão 1, pressionando as teclas (▲ ▼).



- **Valor de correção:** -40 a 40
- Verifique o padrão de teste. Um valor de correção está na posição quando uma trajetória para fora e uma trajetória de retorno estão numa única linha.
- Se o valor de correção não estiver entre -40 e 40, ajuste a altura do cabeçote e em seguida refaça as operações a partir do passo 2.

5 Pressione a tecla (ENTER).



6 Igualmente ao passo 4, corrija a posição dos pontos do padrão 2, e depois pressione a tecla (ENTER).

7 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

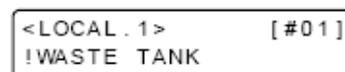
Evitar entupimento do bocal durante desenergização

Mesmo com o interruptor desligado, a máquina, periodicamente, começa e executa várias funções para evitar o entupimento dos bocais. (CONFIGURAÇÃO SLEEP) abrange as seguintes funções.

Nome da Função	Descrição
REFRESH (Reativar)	Estabelece o intervalo em que a operação de reativação deve ser executada periodicamente.
PUMP TUBE WASH (Lavagem do Tubo de Bomba)	Estabelece o intervalo em que a limpeza dos tubos de bomba deve ser executada periodicamente.
CLEANING (Limpeza)	Estabelece o tipo de limpeza e o intervalo em que a operação de limpeza deve ser executada periodicamente.

(Importante!)

- Enquanto for exibida a mensagem à direita, a operação estabelecida na configuração 'sleep' não é executada. Execute a operação de P.4-38, caso necessário.
- Quando o interruptor na parte frontal da máquina estiver desligado, verifique o tanque de tinta refugada.



Estabelecer intervalo de reativação no modo Sleep

Estabeleça o intervalo em que os bocais irão ejetar um pequeno volume de tinta para evitar o entupimento do bocal.

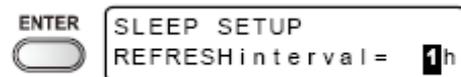
1 Selecione (SLEEP SETUP) (configuração sono) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (SLEEP SETUP), pressionando as teclas (▲▼).

2 Pressione a tecla (ENTER).



3 Pressione a tecla (ENTER).

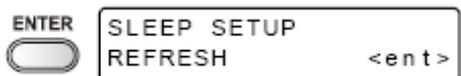


4 Estabeleça o intervalo de reativação, pressionando as teclas (▲ ▼).

- Valor de ajuste: OFF (desligado), 1 - 168 horas



5 Pressione a tecla (ENTER).



6 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar..

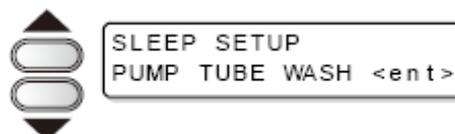
Estabelecer intervalo de lavagem de tubo no modo Sleep (Sono)

Estabeleça o intervalo em que a limpeza das tampas e tubos de bomba deverá ser executada, usando a solução de limpeza, durante o modo 'sleep'.

1 Selecione (SLEEP SETUP) (configuração sono) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (SLEEP SETUP), pressionando as teclas (▲▼).
- (4) Pressione a tecla (ENTER)

2 Selecione (PUMP TUBE WASH) pressionando as teclas (▲ ▼).



3 Pressione a tecla (ENTER).



4 Estabeleça o intervalo de lavagem de tubo, pressionando as teclas (▲ ▼).

- Valor de ajuste: OFF (desligado), 1 - 168 horas



5 Pressione a tecla (ENTER).



6 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.



Quando a solução de limpeza não tiver sido enchida na máquina, o visor à direita é exibido no passo 5. Encha a solução de limpeza (P.4-8), depois refaça as operações a partir do passo 1.

** Washing Liquid **

Estabelecer intervalo de limpeza no modo Sleep (Sono)

Esta função deve ser executada, ao invés de TUBE WASH (Lavagem de Tubo), depois que a solução de limpeza tiver sido totalmente consumida. Estabeleça o tipo de limpeza, e o intervalo em que a operação de limpeza deverá ser executada durante o modo 'sleep'.

1 Selecione (SLEEP SETUP) (configuração sono) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲ ▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (SLEEP SETUP), pressionando as teclas (▲ ▼).
- (4) Pressione a tecla (ENTER)

2 Selecione (CLEANING) pressionando as teclas (▲ ▼).



3 Pressione a tecla (ENTER).



4 Selecione o intervalo de limpeza, pressionando as teclas (▲ ▼).

- Valor de ajuste: OFF (desligado), 1 - 168 horas



5 Pressione a tecla (FUNCTION).

- É apresentado o visor para seleção do tipo de limpeza.



6 Selecione o tipo de limpeza, pressionando as teclas (▲ ▼).

- Valor de ajuste: NORMAL, SOFT (suave), HARD (forte)



7 Pressione a tecla (ENTER).



8 Pressione várias vezes a tecla (END), para

encerrar.

Estabelecer operações de Rotina

Problemas tais como entupimento de tinta e similares, podem ser evitados executando cada uma das operações periódicas, com a energia LIGADA. (Configuração inicial). A função (ROUTINE SETUP) (configuração de rotina) está disponível para os seguintes itens.

Nome da Função	Descrição
ROUTINE WIPING (Limpeza de rotina)	Durante a impressão, a superfície do bocal é limpa a determinados intervalos, para remover gotas de tinta condensadas. É possível estabelecer (SCAN COUNT) (contagem de varredura) e (TEMP diferente) (diferença de temperatura).
REFRESH (Reativar)	Estabeleça o intervalo em que a operação de reativação deve ser periodicamente realizada no modo Standby (de prontidão).
PUMP TUBE WASH (Lavagem do Tubo de Bomba)	Estabeleça o intervalo em que a limpeza dos tubos de bomba deve ser realizada periodicamente no modo Standby (de prontidão).
CLEANING (Limpeza)	Estabeleça o tipo de limpeza, e o intervalo em que a operação de limpeza deve ser periodicamente realizada no modo Standby (de prontidão).

(Importante!)

- Enquanto a mensagem à direita estiver apresentada, a operação estabelecida na configuração periódica não é executada, exceto (ROUTINE WIPING).
- Execute as operações de P.4-28, caso necessário.
- Quando o interruptor na parte frontal da máquina for desligado, verifique o tanque de tinta refugada.

<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

Estabelecer operações de esfrega de Rotina no modo Standby (de prontidão).

A condensação de gotas de tinta na superfície do bocal pode ser evitada, executando automaticamente a operação de esfrega, quando o número de varreduras na impressão atingir o valor estabelecido.

Nos seguintes casos, poderá ocorrer respingo de tinta, gotejamento de tinta ou deficiência no bocal, durante a impressão.

Recomenda-se manter sempre a condição de impressão confortável, configurando a esfrega periódica.

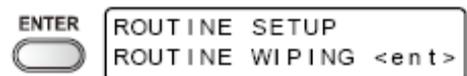
- Quando o aquecedor de prensa tiver sido ajustado para alta temperatura.
- Quando tiver sido configurada muita quantidade de tinta de impressão (Alta densidade, Impressão dupla, etc.)

A causa desses fenômenos é que a tinta da prensa é aquecida pelo aquecedor de prensa imediatamente após imprimir, e o solvente evaporado pode condensar sobre a face do bocal. Quanto maior a diferença entre a temperatura ajustada para o aquecedor de prensa e a temperatura ambiente, tanto mais facilmente a tinta poderá condensar.

1 Selecione (ROUTINE SETUP) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (ROUTINE SETUP), pressionando as teclas (▲▼).

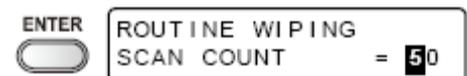
2 Pressione a tecla (ENTER).



3 Pressione a tecla (ENTER).



4 Pressione a tecla (ENTER).



5 Estabeleça o número de varreduras, pressionando as teclas (▲▼).

- **Valor de ajuste:** 0 a 9990 vezes
- Quando o aquecedor está ajustado para alta temperatura (cerca de 50°C) ou a quantidade de tinta é muita, devido a Dupla impressão ou similar, estabeleça 30 - 50 vezes, como padrão.



6 Pressione a tecla (ENTER).



7 Pressione as teclas (▲ ▼).

- É apresentado o visor para ajuste de diferença de Temperatura.



8 Pressione a tecla (ENTER).



9 Estabeleça a diferença de temperatura, pressionando as teclas (▲ ▼).

- A função de ROUTINE WIPING é ativada, quando o ajuste de temperatura do aquecedor de prensa for maior que a temperatura ambiente e a diferença for maior que o valor de "TEMP difference".



10 Pressione a tecla (ENTER).



11 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

Estabelecer intervalo de Reativação no modo Standby (de prontidão)

Estabeleça o intervalo em que a operação de reativação deverá ser automaticamente executada.

1 Selecione (ROUTINE SETUP) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (ROUTINE SETUP), pressionando as teclas (▲▼).
- (4) Pressione a tecla (ENTER)

2 Selecione (REFRESH) (Reativar), pressionando as teclas (▲ ▼).



3 Pressione a tecla (ENTER).



4 Estabeleça o intervalo de reativação, pressionando as teclas (▲ ▼).

- Valor de ajuste: OFF (desligado), 1 - 168 horas



5 Pressione a tecla (ENTER).



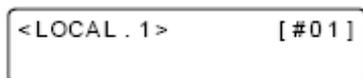
6 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

Estabelecer intervalo de lavagem do Tubo da Bomba em modo Standby (de prontidão)

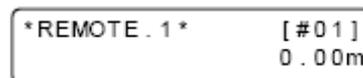
Execute periodicamente a lavagem do tubo de bomba, para evitar o entupimento de tinta, devido à coagulação da tinta que ocorre dentro do tubo.

(Importante!)

- Esta função é operável somente sob a condição que a máquina permaneça apresentando os seguintes visores:



modo LOCAL

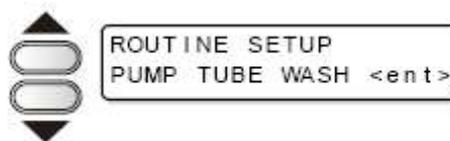


modo REMOTO

1 Selecione (ROUTINE SETUP) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲ ▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (ROUTINE SETUP), pressionando as teclas (▲ ▼).
- (4) Pressione a tecla (ENTER)

- 2 **Selecione (PUMP TUBE WASH)** pressionando as teclas (▲ ▼).



- 3 **Pressione a tecla (ENTER).**



- 4 **Estabeleça o intervalo de lavagem de tubo,** pressionando as teclas (▲ ▼).

- **Valor de ajuste:** OFF (desligado), 1 - 168 horas



- 5 **Pressione a tecla (ENTER).**



- 6 **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.**



- Quando a solução de limpeza não tiver sido enchida na máquina, o visor à direita é apresentado no passo 5. Encha a solução de limpeza (P.4-8), depois refaça as operações a partir do passo 1.

** Washing Liquid **

Estabelecer intervalo de Limpeza no modo Standby (de prontidão)

Esta função deve ser utilizada, ao invés da LAVAGEM DE TUBO, depois que a solução de limpeza tiver sido totalmente consumida. Estabeleça o tipo de limpeza, e os intervalos em que a operação de limpeza deverá ser realizada.

(Importante!)

- Esta função não opera quando for exibida uma mensagem de erro referente à tinta, como por exemplo (NEAR END) (quase no fim) ou (INK END) (a tinta acabou).
- Enquanto esta função estiver sendo executada, o visor indica o progresso da limpeza do cabeçote, e nenhuma operação chave é disponibilizada (P.2-21 "Limpeza do Cabeçote").
- Esta função somente opera quando a máquina permanece com o visor conforme mostrado abaixo:

<LOCAL . 1> [#01]

modo LOCAL

REMOTE . 1 [#01]
0 . 00m

modo REMOTO

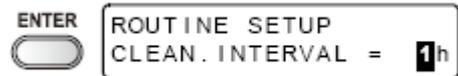
1 Seleccione (ROUTINE SETUP) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Seleccione (MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Seleccione (ROUTINE SETUP), pressionando as teclas (▲▼).
- (4) Pressione a tecla (ENTER)

2 Seleccione (CLEANING) pressionando as teclas (▲ ▼).



3 Pressione a tecla (ENTER).



4 Estabeleça o intervalo de limpeza, pressionando as teclas (▲ ▼).

- Valor de ajuste: OFF (desligado), 1 - 168 horas



5 Pressione a tecla (FUNCTION).

- É apresentado o visor para seleção do tipo de limpeza.



6 Seleccione o tipo de limpeza, pressionando as teclas (▲ ▼).

- Valor de ajuste: NORMAL, SOFT (suave), HARD (forte)



7 Pressione a tecla (ENTER).



8 Pressione várias vezes a tecla (END), para

encerrar.

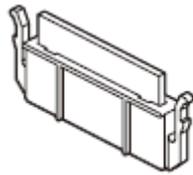
Outras funções de manutenção

Mudar o tempo de alerta de substituição de esfregão

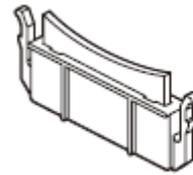
O esfregão é consumível. Os cabeçotes são facilmente manchados num ambiente poeirento.

Os cabeçotes não podem ser adequadamente limpados com um esfregão gasto ou enrolado.

Dependendo do ambiente operacional, o nível de ajuste do esfregão deverá considerar que um alerta para o período de substituição do esfregão seja indicado com mais antecedência que o período padrão.



Esfregão normal



Esfregão deformado

10/10	Apresenta o alerta de substituição de esfregão, quando a limpeza com o esfregão tiver sido executada o número padrão de vezes (valor inicial).
9/10	Apresenta o alerta de substituição de esfregão, quando a limpeza com o esfregão tiver sido executada nove-décimos do número padrão de vezes.
8/10	Apresenta o alerta de substituição de esfregão, quando a limpeza com o esfregão tiver sido executada oito-décimos do número padrão de vezes.
1/10	Apresenta o alerta de substituição do esfregão, quando a limpeza com o esfregão tiver sido executada um-décimo do número padrão de vezes.

1 Selecione (WIPER LEVEL) (nível de esfregão) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (WIPER LEVEL), pressionando as teclas (▲▼).

2 Pressione a tecla (ENTER).



3 Selecione o nível de esfregão, pressionando as teclas (▲ ▼).

- Valor de ajuste: 1/10 - 10/10



4 Pressione a tecla (ENTER).



5 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

Estabelecer a exibição de mídia remanescente

Estabeleça a exibição da quantidade de mídia remanescente.

Quando a exibição da quantidade de mídia remanescente está ATIVADA (ON)	A quantidade de mídia remanescente é exibida no modo remoto. (quando é usada mídia em folhas, é apresentado o comprimento de impressão).
Quando a exibição da quantidade de mídia remanescente está DESATIVADA (OFF)	A quantidade de mídia remanescente não é exibida no modo remoto.



- A mídia alimentada durante a impressão, ou com qualquer das teclas JOG, se reflete na quantidade de mídia remanescente.
- Insira o comprimento da mídia (valor inicial da mídia remanescente) quando o rolo de mídia for detectado.
- O ajuste realizado nesta seção não é efetivo, a menos que a detecção de mídia seja realizada após a instalação.

1 **Selecione (MEDIA RESIDUAL) no menu de manutenção.**

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE),

- pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (MEDIA RESIDUAL), pressionando as teclas (▲▼).
 - (4) Pressione a tecla (ENTER)

2 Selecione ON/OFF (Ativado/Desativado) pressionando as teclas (▲ ▼).



3 Pressione a tecla (ENTER).



4 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

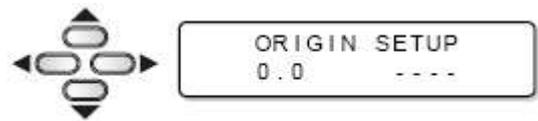
Imprimir o valor remanescente da mídia

Você pode imprimir o valor corrente da mídia remanescente.



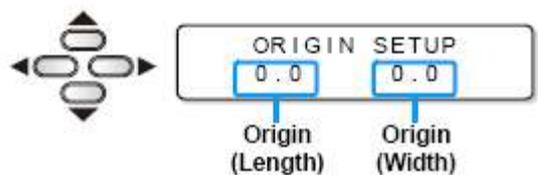
- Ajuste (MEDIA RESIDUAL) para "ON" (Ativado). (P.4-35)
- Quando mudar a mídia, recomenda-se imprimir a quantidade remanescente da mídia correntemente utilizada. Se você imprimir antecipadamente a quantidade de mídia remanescente, para utilizar a mídia trocada, você pode inserir o calor correto na tela para registrar o valor remanescente da mídia após detectar a mídia. (P.2-12).

1 No modo local, pressione as teclas (▲ ▼◀ ▶).



- A máquina entra no modo de ajuste de origem.

2 Estabeleça um ponto de luz do indicador LED para a posição que está sendo mudada, pressionando as teclas (▲ ▼◀ ▶).



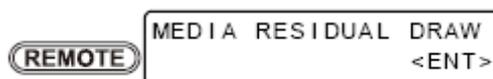
- Selecione a carruagem e a mídia, movimentando o ponto com as teclas ▲ ▼◀ ▶.

Origem (Comprimento)

Origem (Largura)

- Se não alterar a origem, siga para o Passo 3 sem pressionar as teclas ▲ ▼◀ e ▶
- Pressionando aqui a tecla (ENTER), a origem será alterada e a máquina retornará ao modo local.

3 Pressione a tecla (REMOTE).



- Pressionando as teclas ▲ ▼◀ e ▶, a tela retornará a tela do Passo 2.
- Pressionando a tecla (END) a máquina retornará ao modo local.

4 Pressione a tecla (ENTER).

- Comece a imprimir a quantidade remanescente de mídia.
- Quando a impressão for concluída, a máquina retornará ao modo local.

(Importante!)

- Quando imprimir após mudar a origem, a origem aqui estabelecida será válida quando imprimir dados subsequentemente.

Função de Manutenção da Tinta Branca

Se a tinta branca SS21 for deixada sem ser utilizada durante algum tempo, a cor pode tornar-se não-homogênea em virtude de entupimento do bocal ou a sedimentação do corante.

Se a cor não for melhorada através da limpeza do cabeçote, utilize esta função de manutenção. (Esta função é válida quando estiver instalado o firmware Ver. 4.10 ou posterior, e estiver enchida a tinta branca.)

A função de manutenção da tinta branca tem três níveis de manutenção. Selecione o nível de manutenção, dependendo da condição.

NÍVEL 1	Executa a manutenção na seguinte ordem: (1) Executa a função de limpeza automática do bocal.* ¹ (2) Realiza a limpeza.* ²
NÍVEL 2	Executa a manutenção na seguinte ordem: (1) Executa a função de limpeza automática do bocal.* ¹

	(2) Enche a tinta branca. (3) Realiza a limpeza.* ²
NÍVEL 3	Executa a manutenção na seguinte ordem: (1) Executa a função de limpeza automática do bocal.* ¹ (2) Descarrega a tinta branca remanescente no cabeçote ou no tubo. (3) Enche a tinta branca. (4) Realiza a limpeza.* ²

*¹ A operação é a mesma que LAVAGEM PARA GUARDAR, da MANUTENÇÃO ST, (Tempo de espera: três minutos)

*² Realiza a mesma limpeza que "HARD" (forte), da limpeza do cabeçote (P.2-21).

(Importante!)

- Quando a máquina ficar sem uso durante longo tempo, recomenda-se executar o NÍVEL 1 desta função em semanas alternadas.
- Os outros cuidados desta função ou da tinta branca estão inclusos no pacote dos cartuchos. Leia-os cuidadosamente antes do uso.

1 Selecione (WHITE MAINTE.) no menu de manutenção.

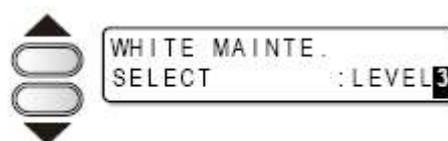
- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE) pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (WHITE MAINTE.), pressionando as teclas (▲▼).

2 Pressione a tecla (ENTER).

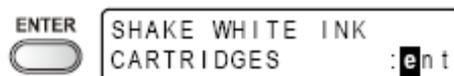


3 Selecione o nível de manutenção, pressionando as teclas (▲▼).

- Valor de ajuste: NÍVEL 1 a NÍVEL 3.
- Descrevemos aqui a operação quando for ajustado NÍVEL 3.



4 Pressione a tecla (ENTER).

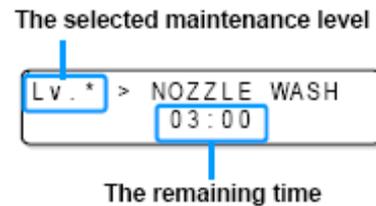


5 Retire o cartucho de tinta branca, e agite-o umas 5 ou 6 vezes conforme mostrado à direita.



6 Instale o cartucho de tinta branca, e pressione a tecla (ENTER).

- Começa a limpeza do bocal.
- A operação, após a limpeza do bocal, varia dependendo do NÍVEL ajustado no Passo 3.
- NÍVEL 1: Segue para o Passo 10
NÍVEL 2: Segue para o Passo 9
NÍVEL 3: Segue para o Passo 7



The selected maintenance level = Nível de manutenção selecionado

The remaining time = Tempo restante

7 Retire o cartucho de tinta branca.

- Quando é retirado o cartucho de tinta branca, a tinta branca remanescente na máquina é descarregada.
- Após a descarga, é apresentada a tela à direita.



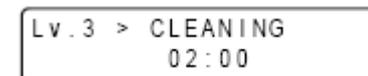
8 Instale o cartucho de tinta branca.

9 Começa o enchimento de tinta branca.

- O tempo de enchimento do NÍVEL 2 é diferente do NÍVEL 3. (Quando se seleciona o NÍVEL 2, o tempo de enchimento é menor.)



10 Realize a limpeza.



Se for exibida mensagem de confirmação sobre tanque de tinta refugada

A tinta refugada, que foi usada para limpar os cabeçotes e outras peças, é coletada no tanque de tinta refugada. Na máquina, a quantidade de tinta descarregada é contada através de contagem acumulada, e então, quando atinge uma determinada quantidade, é apresentada uma mensagem sugerindo a verificação.

Se a mensagem for exibida quando estiver sendo realizado enchimento de tinta ou similar.

Uma mensagem, sugerindo a verificação do tanque de tinta refugada, é apresentada dependendo da condição do tanque de tinta refugada, quando for executada uma função, como enchimento de tinta, limpeza de cabeçote, lavagem de tubo de bomba, ou similar.

- **Quando o tanque de tinta refugada estiver "Near-full" (quase cheio)**

É apresentada a mensagem à direita.

Confirm a waste tank
Continue< >Exchange

1 Verifique a condição do tanque de tinta refugada.

Se o tanque de tinta refugada estiver quase cheio

- (1) Substitua o tanque de tinta refugada. (P.4-41)
- (2) Selecione "Exchange" (trocar) pressionando a tecla (ENTER). (A quantidade de descarga de tinta é restabelecida.)

Se houver espaço no tanque de tinta refugada

- (1) Selecione "Continue" pressionando a tecla (◀). (A quantidade de descarga de tinta não é restabelecida.)
 - Nesse caso, a mensagem de P.4-40 "Check message in Local mode" (Verificar mensagem no modo local) é apresentada quando a máquina retornar ao modo local.
- **Quando o tanque de tinta refugada estiver cheio**

É apresentada a mensagem à direita.

Confirm a waste tank
Exchange :ent

1 Substitua o tanque de tinta refugada (P.4-41), depois pressione a tecla (ENTER).

- A quantidade de descarga da tinta é restabelecida.

(Importante!)

- Certifique-se de substituir o tanque de tinta refugada (P.4-41) se for selecionado "Exchange" (trocar) através das operações acima, quando o tanque de tinta refugada estiver "Quase Cheio" ou "Cheio". A tinta refugada pode transbordar no tanque antes que a mensagem de verificação seja apresentada, caso o tanque não for substituído e continuar a ser usado.
- A tinta refugada quando se executa (NOZZLE WASH) (lavagem dos bocais), (PUMP TUBE WASH) (lavagem de tubo de bomba) e (CUSTODY WASH) (lavagem para guardar), de (ST.MAINTENANCE), não é contada pela máquina. Certifique-se de verificar a condição do tanque de tinta refugada, antes ou após as operações.

Mensagem de verificação no modo Local

É apresentada a mensagem à direita.



<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

- 1 Verifique o tanque de tinta refugada, depois, substitua o tanque de tinta refugada (P.4-41) caso necessário.

Quando a mensagem de verificação do tanque de tinta refugada não for necessária

A mensagem de verificação do tanque de tinta refugada pode ser ajustada para não ser apresentada.

- 1 **Selecione (Waste Ink Warning) (Alerta sobre Tinta Refugada), no menu de configuração da máquina.**

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MACHINE SETUP) (Configuração da Máquina) pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (Waste Ink Warning), pressionando as teclas (▲▼).
- (4) Pressione a tecla (ENTER)

- 2 **Selecione "OFF" (desativado) pressionando as teclas (▲ ▼).**



- 3 **Pressione a tecla (ENTER).**



- 4 **Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.**

(Importante!)

- A mensagem de verificação não é exibida, se o alerta de tanque de tinta refugada estiver ajustado para "OFF" (desativado). Certifique-se de verificar, visualmente, a quantidade remanescente de tinta dentro do tanque de tinta refugada.

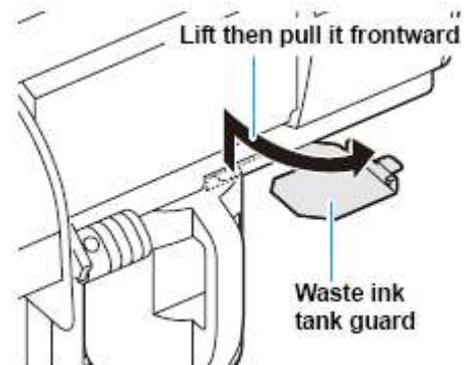
Substituição do tanque de tinta refugada

Quando for exibida a mensagem à direita, verifique imediatamente o tanque de tinta refugada, e então substitua-o, conforme sua condição.

<LOCAL . 1> [#01]
!WASTE TANK

1 Retire a proteção do tanque de tinta refugada.

- (1) Erga a proteção do tanque de tinta refugada, depois solte a trava.
- (2) Abra na proteção do tanque de tinta refugada para a frente.



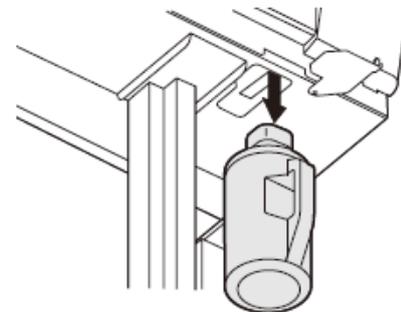
Lift then pull it frontward = Erga e depois puxe para a frente.

Waste ink tank guard = Proteção do tanque de tinta refugada

2 Puxe para a frente para retirar, segurando a alça do tanque de tinta refugada.

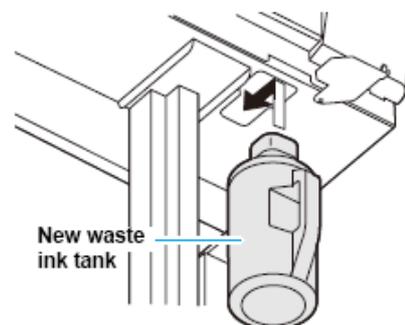
Cap = tampa

Waste ink = tinta refugada



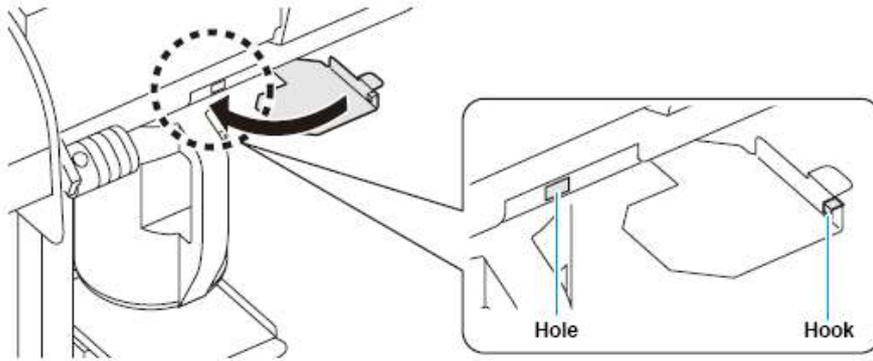
3 Substitua o tanque de tinta refugada.

- (1) Prepare um novo tanque de tinta refugada (SPC-0117).
- (2) Introduza o tanque de tinta refugada, segurando a alça do tanque.



4 Feche a proteção do tanque de tinta refugada.

- Enganche a proteção do tanque de tinta refugada no orifício da máquina, depois trave-a.



Hole= Orifício
Hook = Gancho

5 Selecione (Ink Tank Exchange) (troca de tanque de tinta) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla (FUNCTION) no modo local.
- (2) Selecione (MAINTENANCE), pressionando as teclas (▲▼), depois pressione a tecla (ENTER).
- (3) Selecione (Ink Tank Exchange), pressionando as teclas (▲▼).

6 Pressione a tecla (ENTER).

- A quantidade de descarga de tinta que é controlada pela máquina é restabelecida, e a mensagem é cancelada.



7 Pressione várias vezes a tecla (END), para encerrar.

Mudar a tinta

O tipo ou a cor da tinta utilizada podem ser mudados.



- Para mudar a configuração da tinta, como por exemplo, mudar de "modelo de 4 cores" para "modelo de 6 cores", a máquina precisa ser configurada por nosso engenheiro de serviço. Entre em contato com nossa assistência técnica ou com o distribuidor em sua região.

Mudar o tipo de tinta	Mudar a cor de tinta
Para mudar o tipo de tinta utilizado, como por exemplo, mudar da tinta ES3 para a tinta SS21, faça o seguinte.	Para mudar a cor da tinta utilizada, como por exemplo, mudar da tinta SS21 de "6 cores" para "6 cores + branco", faça o seguinte.
"Descarregar" a tinta remanescente na máquina, e "Lavar" o cabeçote ou o tubo.	Veja P.4-19 "DISCHARGE & WASH" (Descarga & Lavagem).
Encher a Tinta	Veja P.4-21 "Initial ink fill up" (Enchimento inicial de tinta).

(Importante!)

- **Nota para mudar o tipo de tinta**

O tipo de tinta que pode ser mudado é limitado pelo tipo de tinta utilizado. Veja a tabela à direita.

		Tipo de tinta a ser mudado	
		Sb51/Sb52	SS21/ES3
tipo de tinta utilizado	Sb51 Sb52	Pode ser mudado	Entre em contato com nossa assistência técnica ou com o distribuidor na sua região.
	SS21 ES3	Não pode ser mudado	Pode ser mudado

- **Nota para mudar a cor da tinta**

Para substituir a tinta branca de SS21, de "SS21W" para "SS21W-2", siga o demonstrativo "Antes de usar, nova Tinta Branca (SS21-W2)" (D201848).

- **Quando lavar, use um cartucho de solução de limpeza especial (vendido em separado).**

Lave com o cartucho de solução de limpeza adequado para o tipo de tinta utilizada.

Tipo de Tinta	Tipo de Solução de Limpeza
Tinta solvente (SS21/ES3)	Cartucho de Solução de Limpeza MILD SOLVENT (SOLVENTE BRANDO) (SPC-0294)
Tinta corante sublimada (Sb51/Sb52)	Cartucho de solução de limpeza aquosa (SPC-0259)

Substituição da lâmina de corte



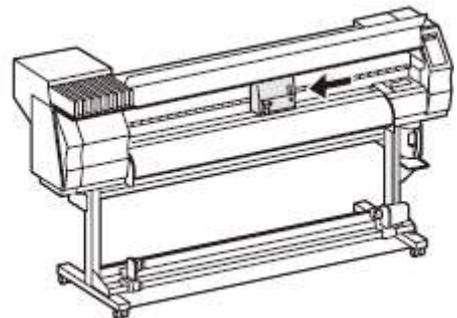
- A lâmina de corte é afiada. Tome cuidado para não se ferir, ou ferir qualquer outra pessoa.
- Mantenha as lâminas de corte fora do alcance de crianças. Certifique-se de descartar as lâminas de corte gastas, em conformidade com as leis e regulamentos nacionais e locais aplicáveis.



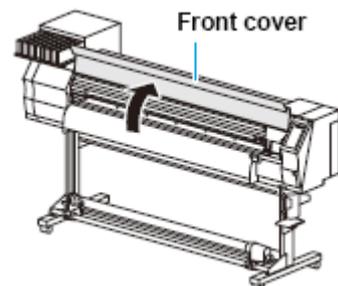
- Quando substituir a lâmina de corte, recomenda-se colocar uma folha de papel sob a lâmina de corte. Isto ajudará a pegar a lâmina de corte, se ela cair.

1 Pressione a tecla (ST.MAINTe), depois pressione a tecla (ENTER).

- A carruagem se desloca para o cilindro de prensa.



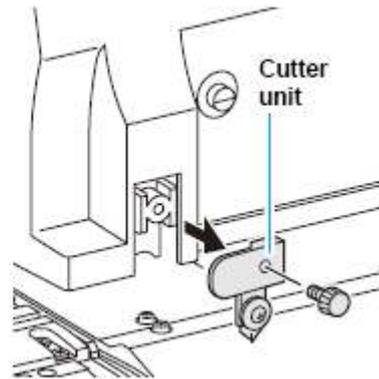
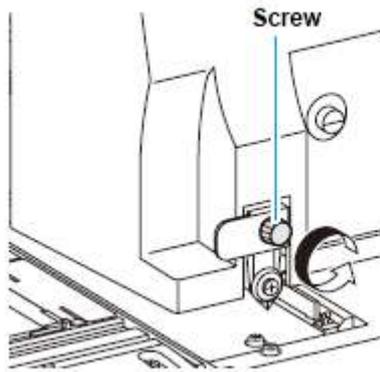
2 Abra a tampa frontal.



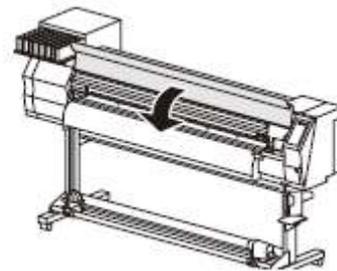
Tampa frontal

3 Substitua a unidade de corte na carruagem.

- (1) Solte o parafuso da unidade de corte.
- (2) Retire a unidade de corte.
- (3) Monte uma nova unidade de corte.
- (4) Aperte o parafuso da unidade de corte, para fixar a unidade de corte.



4 Feche a tampa frontal.



5 Pressione a tecla (ENTER).

- A máquina retorna ao modo LOCAL.



CAPÍTULO 5

Solução de problemas

Esta seção descreve as medidas corretivas a serem tomadas em caso de anormalidades suspeitas de ser um problema, e os procedimentos para excluir o número de erro apresentado no LCD.

Solução de problemas	5-2
A energia não liga	5-2
A máquina não começa a imprimir	5-2
Mídia fica apinhada/mídia está manchada	5-3
LED (HEAT = Calor) ou (CONSTANT = constante) não acende	5-3
A qualidade da imagem é insatisfatória	5-4
O bocal está entupido	5-4
É apresentado o alerta sobre cartucho de tinta	5-5
Mensagens de alerta/Erro	5-6
Mensagens de alerta	5-6

Solução de Problemas

Tome as providências descritas abaixo, antes de considerar o problema como um defeito. Se, após isso, o problema ainda persistir, entre em contato com sua concessionária ou com um escritório de MIMAKI.

A energia não liga

Na maioria dos casos, isto se deve à conexão inadequada do cabo de força da máquina ou do computador. Verifique se o cabo de força está conectado adequadamente.

O cabo de força foi conectado entre a máquina e uma tomada?	Não	Conecte firmemente o cabo de força.
O interruptor principal está LIGADO?	Não	Ligue o interruptor principal (P.2-4)
O interruptor localizado na parte frontal da máquina está LIGADO?	Não	Ligue o interruptor na parte frontal da máquina

A máquina não começa a imprimir

Isto ocorre quando os dados não estão sendo transmitidos adequadamente à máquina. Também pode ocorrer se a função de impressão não estiver operando adequadamente, ou a mídia não estiver corretamente instalada.

Está sendo utilizado o cabo correto de interface?	Não	Use o cabo exclusivo para o dispositivo.
O cabo de interface está corretamente conectado?	Não	Conecte firmemente o cabo de interface.
Há uma mensagem no visor, indicando que a tinta acabou?	Sim	Substitua o cartucho de tinta por um novo.

A mídia fica apinhada / a mídia está manchada

Mídia aglomerada ou mídia manchada é considerada resultado do uso de mídia inadequada, ou instalação inadequada da mídia.

Está sendo usada a mídia	Não	Utilize a mídia recomendada.
--------------------------	-----	------------------------------

recomendada?		
A mídia não está enrolada ou suas extremidades curvadas?	Não	Evite utilizar qualquer mídia com ondulações ou extremidades curvadas.
Sim		
A mídia está pendendo ao longo do cilindro de prensa?	Não	Utilize um dispositivo de captação, ou recarregue a mídia na máquina. (P.2-6, P.2-13)

O LED (HEAT = calor) ou (CONSTANT = constante) não acende

Verifique a operação básica.

A energia da máquina está LIGADA?	Não	Ligue a energia da máquina (P.2-4)
Sim		
O ajuste de temperatura do aquecedor foi efetivado?	Não	Estabeleça a temperatura do aquecedor (P.3-8)

A qualidade da imagem é insatisfatória

Esta seção descreve as ações corretivas a serem tomadas caso a qualidade de imagem não for satisfatória. Aplique o remédio para os problemas específicos de qualidade de imagem. Se o remédio não funcionar, contate sua concessionária ou um escritório de MIMAKI.

Anormalidade	Providências
Linhas brancas / borrões / faixas escuras (na direção do percurso dos cabeçotes)	(1) Execute a limpeza dos cabeçotes (p.2-21) (2) Execute a manutenção do interior da estação (p.4-5) (3) Execute a função (MEDIA COMP.) (compensação da mídia (P.3-5) (4) Se qualquer poeira ou pedaços de papel estiverem agarrados na trajetória dos cabeçotes, como por exemplo na prensa de mídia, retire-os.
Caracteres são impressos, em dobro ou em triplo, no sentido da alimentação da mídia.	(1) Execute a função (MEDIA COMP.) (P.3-5)
Desalinhamento das posições de impressão entre a trajetória de ida e a trajetória de volta.	(1) Execute a função (DROP POSITION) (posição de gota) (P.4-23)
Gotas de tinta caem sobre a mídia	(1) Execute a limpeza do esfregão (P.4-5)

durante a impressão.	(2) Execute a limpeza da tampa de tinta (P.4-5) (3) Execute a limpeza do cabeçote (NORMAL) (P.2-21) (4) Se o fenômeno não melhorar, execute o ajuste de limpeza periódica do esfregão (P.4-28)
----------------------	--

O bocal está entupido

Se o entupimento do bocal não for dissolvido, mesmo após a limpeza do cabeçote descrita em P.2-21, assegure as seguintes operações.

- Encher tinta através das operações de P.4-18.
- Substituir a tinta através das operações de P.4-19.

É apresentado alerta sobre cartucho de tinta

Se for detectado um problema com cartucho de tinta, aparece uma mensagem de alerta, e não estarão disponíveis as operações de impressão, limpeza, e todas as outras que utilizam tinta.

Nesse caso, substitua imediatamente o cartucho de tinta em questão.

(Importante!)

- Quando for apresentado problema de cartucho, não deixe o cartucho de tinta sem ser substituído por muito tempo, caso contrário, a máquina perderá a função de prevenir o entupimento dos bocais.
Se os bocais ficarem entupidos, a máquina deverá ser consertada pelo engenheiro de serviço de MIMAKI.

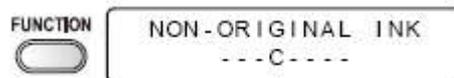
Exibir a descrição do problema com o cartucho de tinta

O conteúdo do erro de cartucho pode ser verificado através das seguintes operações. (P.5-7)

1 Pressione a tecla (ENTER) no modo local.



2 Pressione a tecla (FUNCTION).

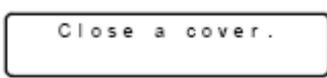
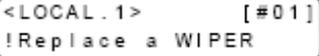
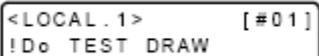


- Se ocorrerem dois ou mais problemas com cartuchos, os alertas podem ser exibidos, um por vez, pressionando a tecla (▲) ou (▼).
- Pressione a tecla (FUNCTION) ou a tecla (END) para retornar ao visor da quantidade de tinta remanescente.

Mensagens de Alerta/Erro

Se ocorrer algum problema, a cigarra irá soar, e o visor mostrará uma mensagem de erro correspondente. Aplique o remédio apropriado ao erro apresentado.

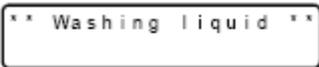
Mensagens de Alerta

Mensagem	Causa	Solução
	A tampa frontal, ou a tampa de manutenção, está aberta.	Verifique a tampa frontal e a tampa de manutenção. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente após o fechamento de todas as tampas, entre em contato com seu distribuidor para solicitar assistência técnica.
	Não foi instalada uma mídia.	Instale a mídia.
	Foi detectado o fim da vida da bateria do medidor interno.	Entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.
	Chegou a hora de substituir o esfregão na estação de coroamento por um novo. (A contagem de operações do esfregão atingiu o valor especificado).	Substitua o esfregão por um novo. (P.4-7)
	A recuperação do bocal não pode ser esperada, porque a máquina foi deixada parada durante longo período de tempo.	Execute a impressão de teste, depois verifique o entupimento dos bocais. Caso for observado entupimento dos bocais, execute a limpeza. (P.2-21) Caso for observado entupimento considerável dos bocais, execute as operações de P.4-10 "Lavagem do Bocal do Cabeçote".

Mensagem	Causa	Solução
<pre>PRE PRT POST BREAK *** C *** C</pre>	<p>Um aquecedor está desconectado.</p> <p>(Este exemplo mostra que o pré-aquecedor está desconectado.)</p>	<p>Entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.</p>
<pre>PRE PRT POST THERM *** C *** C</pre>	<p>O termistor de um aquecedor está com defeito.</p> <p>(Este exemplo mostra que o termistor do pré-aquecedor está com defeito)</p>	
<pre><LOCAL . 1> [#01] NEAR END MMCC----</pre> <hr/> <pre>*REMOTE . 1* [#01] NEAR END MMCC----</pre>	<p>A tinta para um percurso de suprimento foi quase toda consumida.</p>	<p>Substitua o cartucho de tinta, para o percurso de suprimento correspondente a cor indicada. Você pode imprimir, sem substituir o cartucho (até que seja apresentado INK END = a tinta acabou). Entretanto, a máquina retorna ao modo local a cada conclusão de impressão de um arquivo.</p>
<pre><LOCAL . 1> [#01] INK END ----YYKK</pre> <hr/> <pre>*REMOTE . 1* [#01] INK END ----YYKK</pre>	<p>A tinta para um percurso de suprimento foi totalmente consumida.</p>	<p>Substitua o cartucho de tinta para o percurso de suprimento correspondente à cor indicada.</p>
<pre><LOCAL . 1> !CAR [#01]</pre> <hr/> <pre>*REMOTE . 1* !CAR [#01]</pre>	<p>A tinta não pode ser suprida devido ao cartucho de um percurso de suprimento.</p>	<p>Verifique o cartucho da trajetória de suprimento correspondente à cor indicada.</p>
<pre><LOCAL . 1> !CAR [#01]</pre> <hr/> <pre>*REMOTE . 1* !CAR [#01]</pre>	<p>Existe um problema com os cartuchos de tinta instalados.</p> <p>(Em caso de sobreposição com outros alertas, o visor retorna a "<LOCAL 1>!CAR/WAS H" e (#**) é apagado.)</p>	<p>Verifique o conteúdo dos detalhes de alerta na função de orientação.</p>

Mensagem	Causa	Solução
<div data-bbox="193 315 518 376" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <LOCAL.1> !WASH [#01] </div> <div data-bbox="193 416 518 477" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> *REMOTE.1* !WASH [#01] </div>	<p>Há um problema com o cartucho de solução de limpeza instalado. (Em caso de sobreposição com outros alertas, o visor retorna a "<LOCAL.1>!CAR/WASH" e (***) é apagado.)</p>	<p>Confirme que o cartucho de solução de limpeza foi instalado corretamente.</p>
<div data-bbox="193 674 518 741" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> INK NEAR END MMCC ---- </div>	<p>A tinta do cartucho de tinta está quase no fim.</p>	<p>Substitua, por um novo, o cartucho que gerou o alerta.</p>
<div data-bbox="193 808 518 875" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> INK END ---- YYKK </div>	<p>A tinta do cartucho de tinta foi totalmente consumida.</p>	<p>Substitua, por um novo, o cartucho que gerou o alerta.</p>
<div data-bbox="193 965 518 1032" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> NON-ORIGINAL INK ---- YYKK </div>	<p>O cartucho de tinta não é genuíno MIMAKI.</p>	<p>Substitua, por um genuíno MIMAKI, o cartucho que gerou o alerta.</p>
<div data-bbox="193 1099 518 1167" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> WRONG INK IC ---- YYKK </div>	<p>O chip IC do cartucho de tinta não pode ser lido normalmente.</p>	<p>Retire o cartucho que gerou o alerta, e instale-o novamente. Se a mesma mensagem ainda aparecer, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.</p>
<div data-bbox="193 1379 518 1447" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> Kind of INK ---- ---- </div>	<p>A tinta do cartucho de tinta é diferente do tipo da tinta correntemente suprida.</p>	<p>Verifique o tipo de tinta do cartucho que gerou o alarme.</p>
<div data-bbox="193 1592 518 1659" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> Color of INK ---- ---- </div>	<p>A tinta do cartucho de tinta é diferente da cor da tinta correntemente suprida.</p>	<p>Verifique a cor da tinta do cartucho que gerou o alarme.</p>
<div data-bbox="193 1805 518 1872" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> WRONG CARTRIDGE ---- ---- </div>	<p>Há um problema com um cartucho de tinta instalado.</p>	<p>Verifique o cartucho que gerou o alarme.</p>

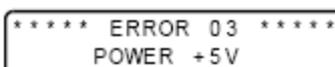
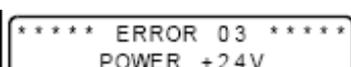
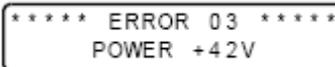
Mensagem	Causa	Solução
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> NO CARTRIDGE ----- </div>	<p>Não foi instalado um cartucho de tinta no compartimento.</p>	<p>Instale um cartucho apropriado no compartimento que gerou o alarme.</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Expiration ----- </div>	<p>Terminou a data de validade especificada de um cartucho de tinta.</p>	<p>Substitua, por um novo, o cartucho que gerou o alarme. O cartucho pode ser usado até um mês após a data de validade especificada.</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Expiration: 1MONTH ----- </div>	<p>Terminou a data de validade de um cartucho de tinta. (transcorreu um mês após a data de validade especificada).</p>	<p>O LED vermelho pisca. Substitua, por um novo, o cartucho que gerou o alerta. O cartucho pode ser usado até dois meses após a data de validade especificada.</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> Expiration: 2MONTH ----- </div>	<p>Terminou a data de validade de um cartucho de tinta (transcorreram dois meses após a data de validade especificada).</p>	<p>Substitua, por um novo, o cartucho que gerou o alarme.</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> INK REMAIN ZERO ----- </div>	<p>A quantidade de tinta remanescente num cartucho de tinta é zero.</p>	<p>Substitua, por um novo, o cartucho que gerou o alarme.</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> !WASTE TANK </div>	<p>O tanque de tinta refugada está quase cheio.</p>	<p>Substitua o tanque de tinta refugada, depois execute (MAINTENANCE) - (Ink Tank Exchange). (P.4-39)</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> !Wash Liquid END </div>	<p>O cartucho de líquido de limpeza está vazio.</p>	<p>Substitua, por um novo, o cartucho de solução de limpeza.</p>
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> !washLiquidCart.NON </div>	<p>O cartucho de líquido de limpeza não foi instalado.</p>	<p>Instale o cartucho de solução de limpeza.</p>

Mensagem	Causa	Solução
	Há um problema com o cartucho de líquido de limpeza.	Verifique o cartucho de solução de limpeza.
	A solução de limpeza não foi suprida.	Providencie para que a solução de limpeza seja suprida. Execute (MAINTENANCE) - (HD.MAINTENANCE) - (FILL UP INK). (P.4-18).

Mensagens de Erro

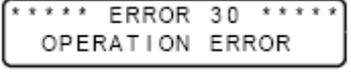
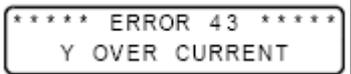
Quando uma mensagem de erro for exibida, elimine o erro de acordo com a tabela abaixo.

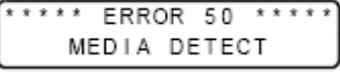
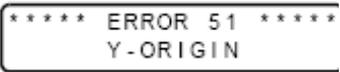
Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com sua concessionária ou com um escritório de MIMAKI, para solicitar assistência técnica.

Mensagem	Causa	Solução
	Ocorreu um erro no sistema de placas de circuito (ROM)	Desligue a energia da máquina, e ligue-a após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.
	Ocorreu um erro no sistema de placas de circuito (RAM)	
	Ocorreu um erro no sistema de placas de circuito (POWER +5V)	
	Ocorreu um erro no sistema de placas de circuito (POWER +24V)	
	Ocorreu um erro no sistema de placas de circuito (POWER +42V)	

Mensagem	Causa	Solução
<pre>***** ERROR 04 ***** F-ROM</pre>	<p>Ocorreu um erro no sistema de placas de circuito (F-ROM)</p>	
<pre>***** ERROR 06 ***** SD-RAM</pre>	<p>Ocorreu um erro no sistema de placas de circuito (SD-RAM)</p>	
<pre>***** ERROR 07 ***** HEAD (----)</pre>	<p>Foi detectado um erro nos cabeçotes. (Foi detectada temperatura anormal)</p>	
<pre>***** ERROR 07 ***** VOLTAGE (----)</pre>	<p>Foi detectado um erro nos cabeçotes. (Foi detectada voltagem anormal.)</p>	
<pre>***** ERROR 08 ***** LinearENCODER:SENSOR</pre>	<p>Ocorreu um erro no codificador linear. (Foi incapacitada a contagem.)</p>	
<pre>***** ERROR 08 ***** LinearENCODER:DIR.</pre>	<p>Ocorreu um erro no codificador linear. (Erro na direção de montagem.)</p>	
<pre>***** ERROR 08 ***** LinearENCODER:COUNT</pre>	<p>Ocorreu um erro no codificador linear. (Erro de leitura de contagem.)</p>	
<pre>***** ERROR 09 ***** FPGA ERROR</pre>	<p>Ocorreu um erro no sistema de placas de circuito. (FPGA PDC)</p>	
<pre>***** ERROR 09 ***** HDC ERROR (----)</pre>	<p>Ocorreu um erro no sistema de placas de circuito. (FPGA HDC)</p>	

Mensagem	Causa	Solução
<pre>***** ERROR 10 ***** COMMAND ERROR</pre>	<p>A máquina recebeu alguns dados, que não são dados de comando.</p>	<p>Conecte firmemente o cabo de interface na posição. Utilize um cabo de interface em conformidade com as especificações.</p>
<pre>***** ERROR 11 ***** PARAMETER ERROR</pre>	<p>Foi recebido qualquer parâmetro fora da faixa de valores numéricos aceitáveis.</p>	<p>Desligue a energia da máquina, e ligue-a após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.</p>
<pre>***** ERROR 16 ***** MRL COMMAND</pre>	<p>Os dados recebidos não seguem o sistema de comando estabelecido pela máquina.</p>	<p>Transmita dados compatíveis com o sistema de comando suportado por esta máquina.</p>
<pre>***** ERROR 25 ***** FULL-SPEED</pre>	<p>Ocorreu um erro de comunicação entre o computador host e a placa de interface para a conexão USB2.0. (Conexão modo Full-Speed = plena velocidade).</p>	<p>Confirme que o PC host suporta a interface USB2.0. (A comunicação pode ser retomada sem alterar qualquer configuração. Entretanto, recomenda-se utilizar a conexão em modo High-Speed = alta velocidade.)</p>
<pre>***** ERROR 25 ***** PACKET SIZE OVER</pre>	<p>Ocorreu um erro na comunicação entre o computador host e a placa de interface para conexão USB2.0.</p>	<p>Confirme que o cabo está firmemente conectado ao computador host e à placa de interface. Verifique também se ocorreu qualquer erro no computador host.</p>
<pre>***** ERROR 25 ***** USB PROTOCOL</pre>	<p>Ocorreu um erro na comunicação entre o computador host e a placa de interface para conexão</p>	

Mensagem	Causa	Solução
	USB2.0. Ocorreu um erro na comunicação entre o computador host e a placa de interface para conexão USB2.0.	
	Ocorreu um erro de comunicação entre o computador host e a máquina, para conexão USB2.0.	
	Foi realizada operação inadequada no painel de operação.	Execute operações corretas.
	Está se tentando mudar ajustes para funções, embora permaneçam dados recebidos que ainda não foram impressos.	Imprima todos os dados recebidos, ou execute a função de limpeza de dados. Depois, mude os ajustes.
	Foi aplicada carga excessiva no motor X.	Desligue a energia da máquina, e ligue-a após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.
	Foi aplicada carga excessiva no motor Y.	
	Foi detectado um erro devido a uma corrente excessiva do motor X.	
	Foi detectado um erro devido a uma corrente excessiva do motor Y.	
	Ocorreu um erro no controle de	

Mensagem	Causa	Solução
	<p>coroamento. (Valor inadequado no ajuste do parâmetro.)</p>	
	<p>Ocorreu um erro no controle do esfregão.</p>	<p>Desligue a energia da máquina, e ligue-a após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.</p>
	<p>Não foi possível detectar o papel. A posição de instalação da mídia, ou a própria mídia, é inadequada.</p>	<p>Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente mesmo depois que a mídia for instalada corretamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.</p>
	<p>A posição de instalação da mídia não está correta. Não foi completada a detecção da mídia.</p>	<p>Instale novamente a mídia na posição apropriada. (P.2-8, P.2-14)</p>
	<p>Não foi possível detectar a origem Y.</p>	<p>Desligue a energia da máquina, e ligue-a após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.</p>

Mensagem	Causa	Solução
<pre>**** ERROR 120 **** ENVIRONMENT TEMP (LO)</pre>	<p>A temperatura ambiente está fora da faixa de temperatura utilizável (muito baixa).</p>	<p>Ajuste a temperatura ambiente da máquina. Para continuar a operação sem mudar as condições ambientes, pressione a tecla (ENTER).</p>
<pre>**** ERROR 121 **** ENVIRONMENT TEMP (HI)</pre>	<p>A temperatura ambiente está fora da faixa de temperatura utilizável (muito alta).</p>	
<pre>**** ERROR 144 **** CARTRIDGE SET!</pre>	<p>Há um compartimento em que nenhum cartucho foi inserido.</p>	<p>Instale um cartucho.</p>
<pre>**** ERROR 200 **** HEAD MEMORY (----)</pre>	<p>Ocorreu um erro na memória da unidade de cabeçote.</p>	<p>Desligue a energia da máquina, e ligue-a após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.</p>
<pre>**** ERROR 203 **** SDRAM SIZE</pre>	<p>Não foi equipado um SD-RAM do tamanho requerido para a máquina.</p>	<p>Desligue a energia da máquina, e ligue-a após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica. Quando um SD-RAM utilizável estiver disponível, a máquina pode ser iniciada na condição em que se encontra. No entanto, a velocidade de impressão poderá ser lenta, dependendo da resolução.)</p>
<pre>**** ERROR 211 **** HeaterTEMP (--/--/--)</pre>	<p>Foi detectada uma temperatura anormal do aquecedor de mídia.</p>	<p>Desligue a energia da máquina, e ligue-a após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente,</p>
<pre>**** ERROR 211 **** HeadWARM.TEMP.(----)</pre>	<p>Foi detectada uma temperatura anormal do</p>	

Mensagem	Causa	Solução
	aquecedor de cabeçote.	entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.
<pre>***** ERROR 211 ***** HeadWARM.BREAK(----)</pre>	O aquecedor de cabeçote está desconectado.	
<pre>***** ERROR 211 ***** HeadWARM.THERM(----)</pre>	Ocorreu um problema com o termistor do aquecedor de cabeçote.	
<pre>***** ERROR 250 ***** Y COORDINATES</pre>	Foi detectado um erro durante a operação de varredura.	Desligue a energia da máquina, e ligue-a após algum tempo. Se a mesma mensagem de erro aparecer novamente, entre em contato com seu distribuidor local para solicitar assistência técnica.
<pre>***** ERROR 251 ***** SYSTEM ERROR</pre>	Ocorreu um erro de sistema.	

CAPÍTULO 6

Apêndice

Esta seção inclui uma lista das especificações, e uma lista das funções desta impressora.

Especificações da Máquina	6-2
Especificações de Tinta	6-4
Folha para consulta	6-5
Rótulos de advertência	6-6
Fluxograma Funcional	6-8

Especificações da Máquina

Item		TS3-1600
Cabeçote de impressão	Método	Cabeçotes de impressão piezelétrica com gotejamento
	Especificação	1 cabeçote
Modo de desenho (varredura x alimentação)		720 x 540dpi 540 ou 720 x 720dpi 540 x 900dpi 540 ou 720 x 1080dpi 720 x 1440dpi 1440 x 1440dpi
Tintas utilizáveis	Tinta solvente dedicada	Tinta ES3 ou tinta SS21
	Tinta corante sublimada dedicada	<p>Tinta SB51: 4 cores (Y,M,B1,K) 6 cores (Y,M,B1,K,LB1,Lm)</p> <p>Tinta Sb52: 4 cores (Y,M,B1,K) 6 cores (Y,M,B1,K,LB1,Lm) 6 cores (Y,M,BB,K,LBB,Lm)</p>  <p>Selecione uma cor Preta dos 4 tipos de tinta K. K: Preto Intenso RK: Preto Avermelhado (alta densidade) NK: Preto Normal (Menor densidade que K (aproximadamente a mesma que Sb51)) NRK: Preto Normal Avermelhado (Menor densidade que RK. (densidade ligeiramente mais alta que Sb51))</p>
Suprimento de tinta		Suprimento por cartuchos de tinta através de tubos. Tipo de substituição de cartucho de tinta: Somente em 4 cores. Suprimento através de Chave Reversível com 2 cartuchos/cor.
Capacidade do cartucho de tinta	Tinta solvente dedicada	<p>conjunto de cartuchos de 6 cores: 440cc 1 cartucho para cada cor, 440 cc/1 cor (2 cartuchos, 880cc somente para magenta e cianogênio)</p> <p>6 cores + cor branca instalada: Branco cartucho 2x220cc, 440cc/1 cor Outras cores cartucho 1x440cc para cada cor, 440cc/1 cor</p> <p>conjunto de 4 cores instaladas: 440cc 2 cartuchos para cada cor, 880cc/1 cor</p>
	Tinta corante	conjunto de cartuchos de 5 cores:

Item		TS3-1600
	sublimada dedicada	440cc ou 220cc 1 cartucho para cada cor, 440cc/1 cor ou 220cc/1 cor (2 cartuchos, 880cc ou 440cc somente para magenta e cianogênio) conjunto de 4 cores instaladas: 440cc ou 220cc 2 cartuchos para cada cor, 880cc/1 cor ou 440cc/1 cor
Tipo de mídia	Tinta solvente dedicada	Lona encerada, FF, PVC
	Tinta corante sublimada dedicada	Papel de transferência de sublimação
Máxima largura de impressão		1610 mm
Tamanho de Mídia em Rolo	Máximo	1620mm
	Mínimo	210mm
	Espessura	1,0mm ou menos
	Diâmetro externo do rolo	180mm ou menos
	Peso do rolo *1	25 kg ou menos
	Diâmetro interno do rolo	3 ou 2 polegadas
	Superfície de impressão	Lado externo
	Tratamento da extremidade do rolo	O rolo é fixado delicadamente ao carretel com fita adesiva suave ou cola suave, para fácil remoção
Tamanho da mídia em folhas	Máximo	1620mm
	Mínimo	210mm
Margem	Mídia em folhas	Extremidade esquerda e extremidade direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 40,0 mm Posterior: 98,5 mm
	Mídia em rolo	Extremidade esquerda e extremidade direita: 15 mm (Padrão) Frontal: 40,0 mm Posterior: 0,0 mm
Precisão de distância	Precisão absoluta	+/-0,3% ou +/-0,3% do designado, o que for maior
	Reprodutibilidade	+/-0,2mm ou +1-0,1% do designado, o que for maior
Perpendicularidade		+/-0,5 mm/1000 mm
Enviesamento da mídia		5 mm ou menos/10 m variável
Ajuste da altura do Cabeçote		2,0mm/3,0mm (a partir da superfície do cilindro de prensa) 2 níveis ajustáveis
Corte da mídia		Corte da direção Y pelo cortador do Cabeçote. Precisão de corte (passos): 0,5mm ou menos
Entrega da mídia		Dispositivo de captação fornecido como acessório padrão (possível reversão entre face interna e face externa)

Item		TS3-1600
Tanque de tinta refugada		Tipo Garrafa (2.000 cc)
Interface		USB2.0
Comando		MRL-III
Ruído	durante standby (de prontidão)	Menos que 58dB (FAST-A, Frente & Traseira & Esquerda & Direita 1m)
	durante impressão contínua	Menos que 65 dB
	durante impressão intermitente	Menos que 70 dB
Padrão de Segurança		VCCI-Classe A, FCC-Classe A, UL 60950, Marcas CE (EMC, Diretriz para Baixa Voltagem), Relatório CB, RoHS
Energia		AC100 - 120 +/-10%, AC220 - 240 +/-10%, 50/60Hz +/-1 Hz, 15A ou menos
Consumo de Energia *2		1333 W ou menos
Ambiente Recomendado	Temperatura disponível	20°C a 35°C
	Umidade	35 a 65% de umidade relativa (sem condensação)
	Temperatura garantida	20°C a 25°C
	Mudança de temperatura	+/-10°C/h ou menos
	Poeira	Equivalente ao nível normal de escritório
Peso		160 kg
Dimensões externas	Largura	2538mm
	Profundidade	739mm
	Altura	1424mm

* 1 Sem flexão do rolo, quando preso em ambas as extremidades.

* 2 Unidade principal e aquecedor incluídos.

Especificações de tinta

Item	Quando é utilizada tinta solvente	Quando é utilizada tinta corante sublimada
Suprimento	Cartuchos dedicados de tinta solvente	Cartucho dedicado de tinta corante sublimada
Cor	Cartucho de tinta preta Cartucho de tinta ciano Cartucho de tinta magenta Cartucho de tinta amarela Cartucho de tinta ciano claro Cartucho de tinta magenta claro Cartucho de tinta branca *1	Cartucho de tinta preta Cartucho de tinta ciano (Cartucho de tinta azul *2) Cartucho de tinta magenta Cartucho de tinta amarela Cartucho de tinta ciano claro (Cartucho de tinta azul claro *2) Cartucho de tinta magenta claro

		Cartucho de tinta preta avermelhada ^{*3} Cartucho de tinta preta normal ^{*3} Cartucho de tinta preta normal avermelhada ^{*3} Cartucho de tinta azul brilhante ^{*3} Cartucho de tinta azul claro brilhante ^{*3}	
Capacidade de tinta	220cc/440cc por cartucho		
Vida de prateleira	<ul style="list-style-type: none"> • Tinta SS21 1 ano a partir da data de fabricação (à temperatura ambiente) • Tinta ES3 Dois anos a partir da data de fabricação (à temperatura ambiente) Dentro de três meses após abrir a embalagem. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tinta corante sublimada 1 ano a partir da data de fabricação (à temperatura ambiente) 	
Temperatura de armazenamento	Armazenamento	0 a 25°C (Média de temperatura diária) <ul style="list-style-type: none"> • Certifique-se de manter o recipiente em condição hermética. 	10 a 35°C (Média de temperatura diária) <ul style="list-style-type: none"> • Certifique-se de manter o recipiente em condição hermética. • Certifique-se de manter o recipiente num local seco, bem ventilado, fresco e escuro.
	Transporte	-20 a 60°C <ul style="list-style-type: none"> • Evite temperatura inferior a -20°C e superior a 60°C 	0 a 40°C <ul style="list-style-type: none"> • Evite temperatura inferior a 0°C e superior a 40°C.

* 1 Quando for usado cartucho de tinta SS21.

* 2 Quando for usado cartucho dedicado de tinta corante sublimada. (Sb51)

* 3. Quando for usado cartucho dedicado de tinta corante sublimada (Sb52)

(Importante!)

- Não desmonte os cartuchos de tinta, nem os re-encha com tinta.
 - A tinta pode congelar, se for mantida num lugar frio por um longo período de tempo.
 - Quando for usada tinta solvente, se a tinta congelar, descongele-a à temperatura ambiente (25°C) por mais de três horas antes de utilizar.
 - Quando for usada tinta corante sublimada, se a tinta congelar, a qualidade se altera e a tinta fica inutilizável.
- Armazene a tinta num ambiente que não venha a congelar a tinta.

Folha para consulta

Use esta folha para problemas e funções anormais da máquina.

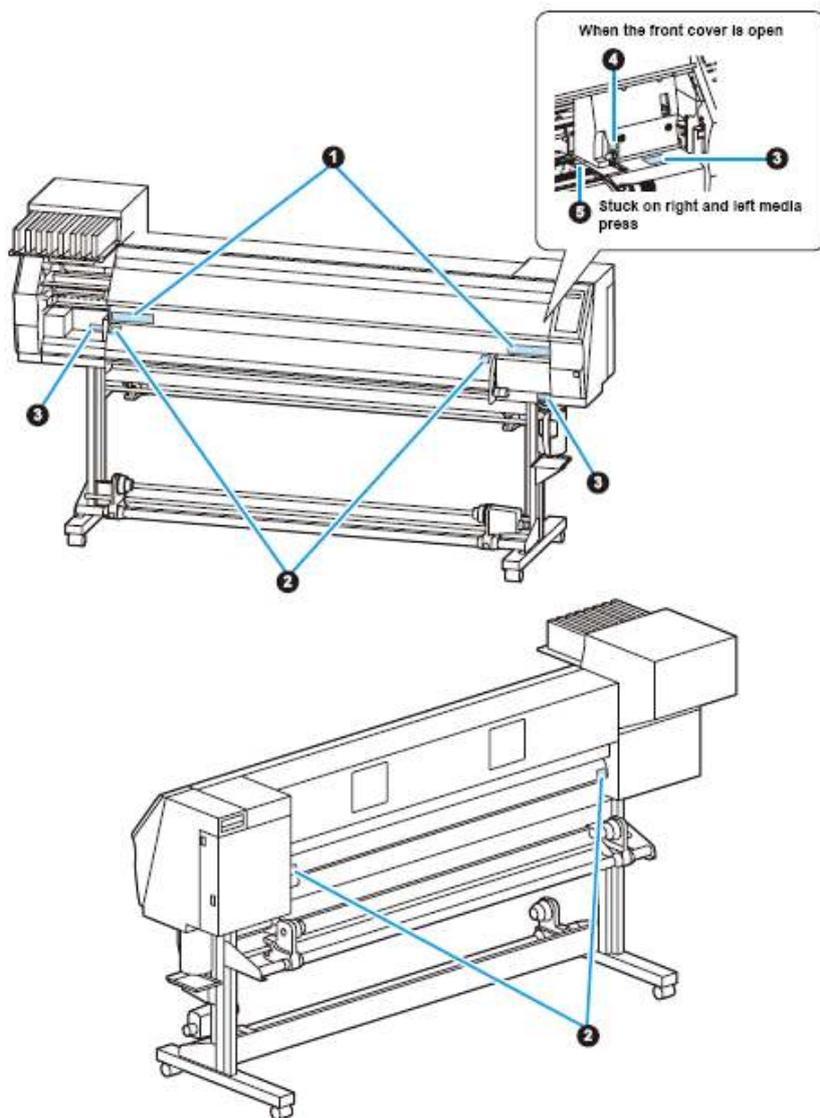
Preencha os seguintes itens exigidos, depois envie a folha por fax para o nosso escritório de vendas.

Nome da Companhia	
Pessoa encarregada	
Número do telefone	
Modelo da máquina	
OS Operacional	
Informações sobre a máquina *1	
Mensagem de erro	
Consulta:	

*1 Consulte "Confirmação das Informações da Máquina" de "Uso Conveniente", depois preencha as informações necessárias. (P.3-47)

Rótulos de Advertência

Os rótulos de advertência estão afixados à máquina. Certifique-se de entender plenamente a advertência constante nos rótulos. Se um rótulo de advertência estiver ilegível em virtude de manchas ou tiver se desprendido, compre um novo de um distribuidor ou do nosso escritório de vendas.



Legenda:

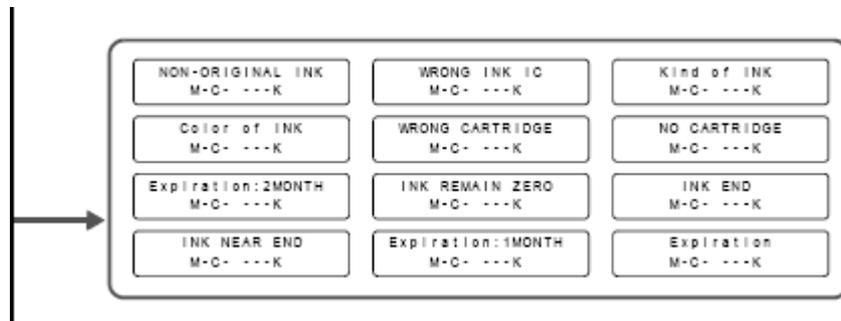
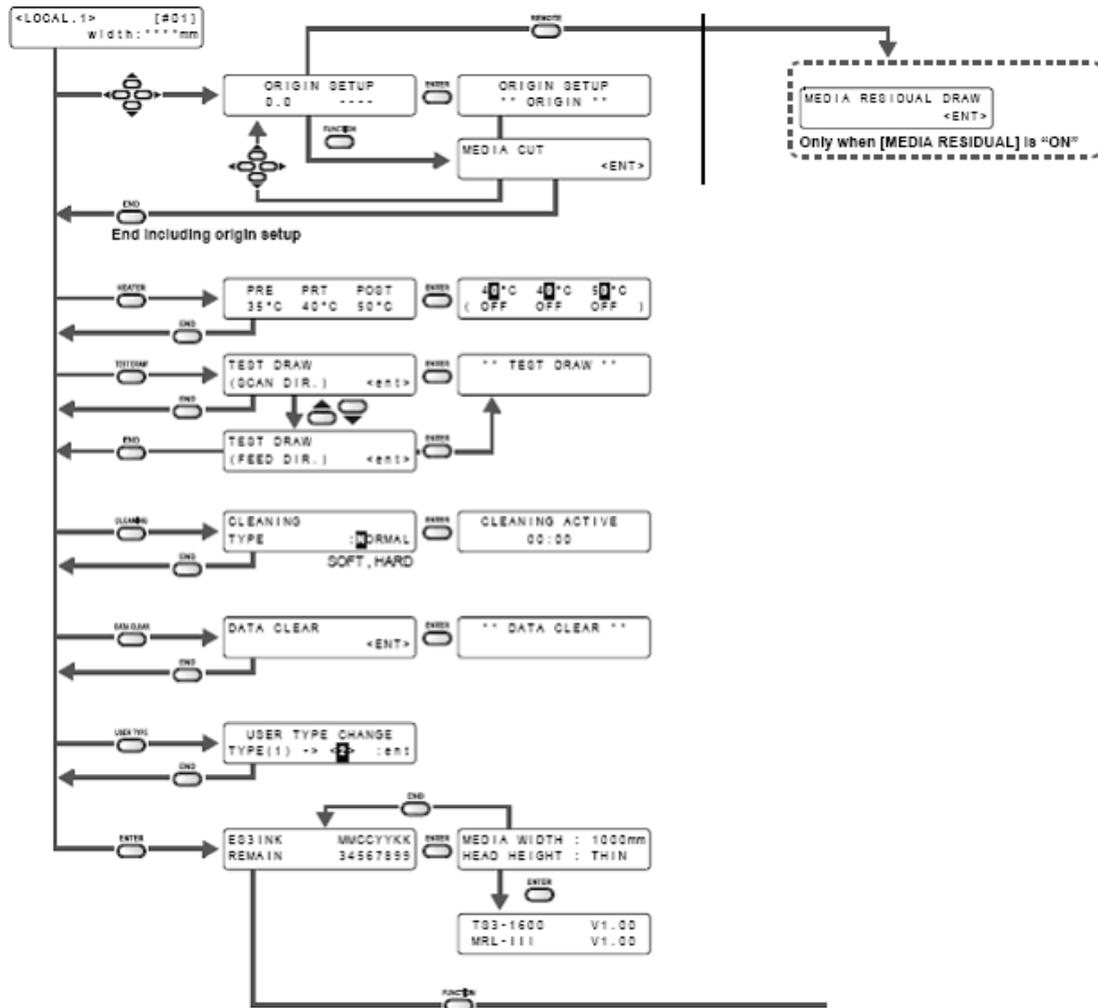
When the front cover is open = Quando a tampa frontal estiver aberta

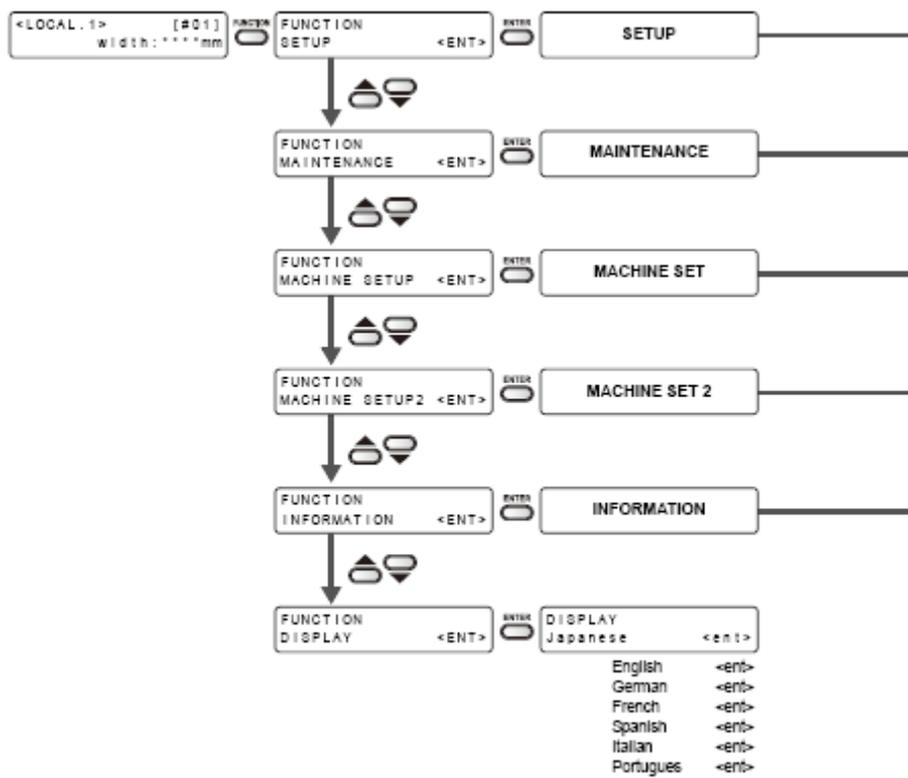
Stuck on right and left media press = Preso na prensa de mídia, à direita e à esquerda.

Nº	Novo Pedido	Rótulo
----	-------------	--------

1	M901549	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="560 271 703 304">⚠ 注意</td> <td data-bbox="703 271 847 304">⚠ 注意</td> <td data-bbox="847 271 991 304">⚠ CAUTION</td> <td data-bbox="991 271 1134 304">⚠ ACHTUNG</td> <td data-bbox="1134 271 1278 304">⚠ ATTENTION</td> </tr> <tr> <td data-bbox="560 304 703 349">運転時、押ボタン投入 装置外蓋内部。</td> <td data-bbox="703 304 847 349">キャリッジ動作中は、フロント カバーの内部に指を入れない でください。</td> <td data-bbox="847 304 991 349">-MOVING CARTRIDGE- Do not put fingers inside this area.</td> <td data-bbox="991 304 1134 349">-Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen.</td> <td data-bbox="1134 304 1278 349">-CHAÎNET MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone.</td> </tr> </table>	⚠ 注意	⚠ 注意	⚠ CAUTION	⚠ ACHTUNG	⚠ ATTENTION	運転時、押ボタン投入 装置外蓋内部。	キャリッジ動作中は、フロント カバーの内部に指を入れない でください。	-MOVING CARTRIDGE- Do not put fingers inside this area.	-Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen.	-CHAÎNET MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone.
⚠ 注意	⚠ 注意	⚠ CAUTION	⚠ ACHTUNG	⚠ ATTENTION								
運転時、押ボタン投入 装置外蓋内部。	キャリッジ動作中は、フロント カバーの内部に指を入れない でください。	-MOVING CARTRIDGE- Do not put fingers inside this area.	-Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen.	-CHAÎNET MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone.								
2	M903239											
3	M903330											
4	M903405											
5	M904810											

FLUXOGRAMA FUNCIONAL





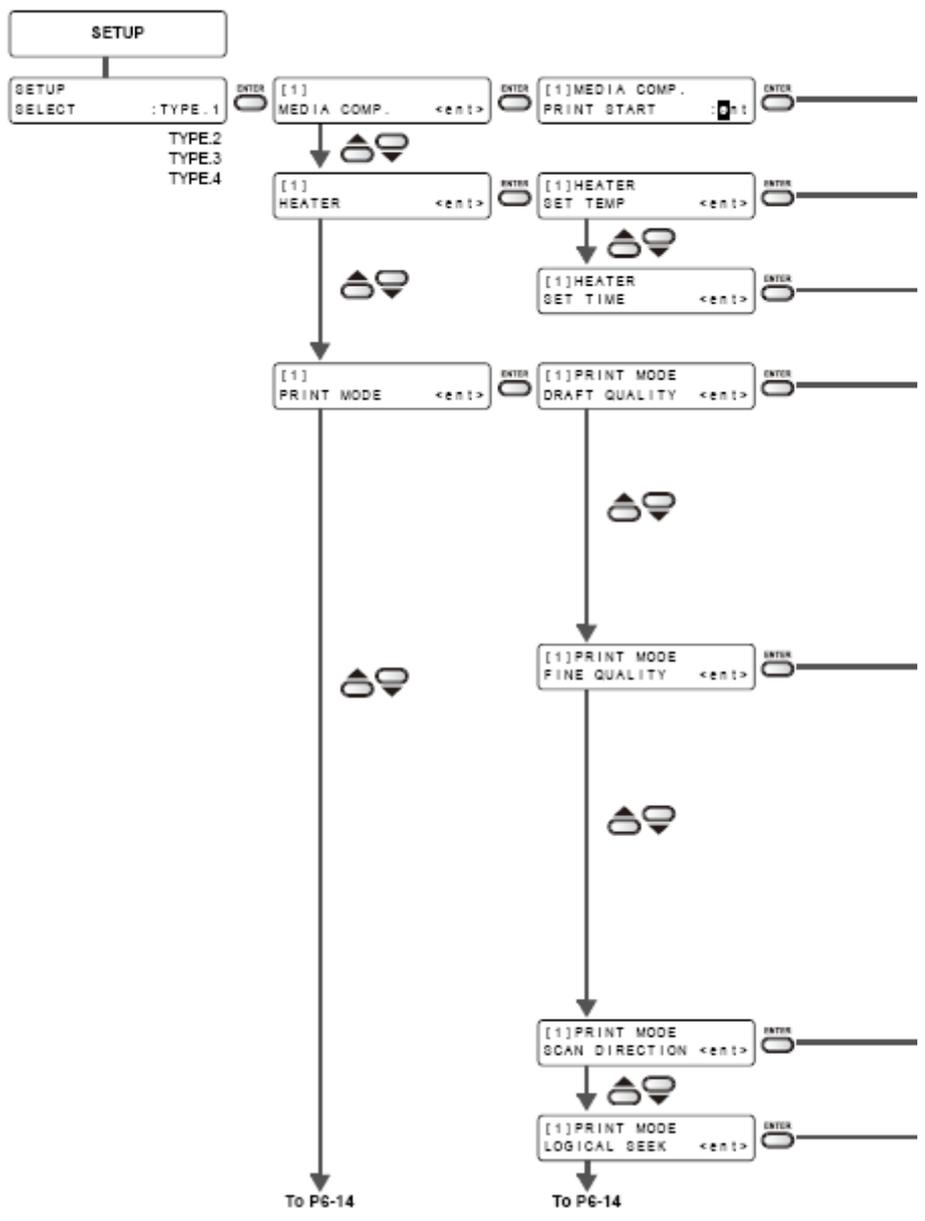
—————> To P.6-12

—————> To P.6-18

—————> To P.6-24

—————> To P.6-25

—————> To P.6-26



→ PLEASE WAIT PRINTING End the printing [1]MEDIA COMP. VALUE - 0
-255 ~ 255

→ PRE PRT POST
5°C 40°C 50°C
Change the number
Move cursor

→ STANDBY : OFF TIME
0min : NONE
Change the number
Move cursor

→ [1]PRINT MODE DRAFTquality: 0 STD / FAST / FINE

FUNCTION [1]DRAFT QUALITY 540x720 <ent> ENTER [1]DRAFT QUALITY PASS-0:SCAN=HISPEED

 [1]DRAFT QUALITY 540x900 <ent> ENTER [1]DRAFT QUALITY PASS-0:SCAN=HISPEED

 [1]DRAFT QUALITY 540x1080 <ent> ENTER [1]DRAFT QUALITY PASS-0:SCAN=NormSPD

→ [1]PRINT MODE FINE QUALITY: 0 STD / FAST / FINE

FUNCTION [1]FINE QUALITY 720x540 <ent> ENTER [1]FINE QUALITY PASS-0:SCAN=HISPEED

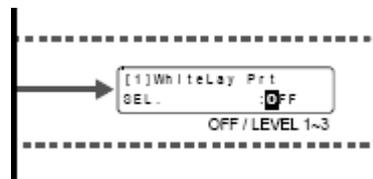
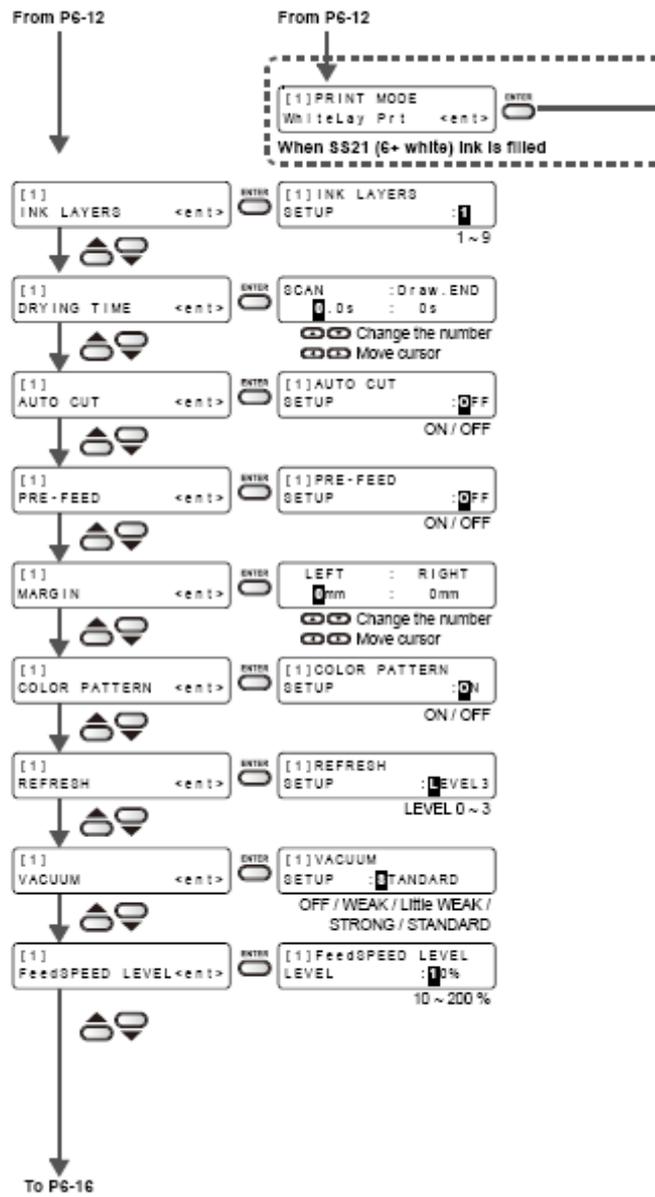
 [1]FINE QUALITY 720x720 <ent> ENTER [1]FINE QUALITY PASS-0:SCAN=NormSPD

 [1]FINE QUALITY 720x1080 <ent> ENTER [1]FINE QUALITY PASS-0:SCAN=HISPEED

 [1]FINE QUALITY 720x1440 <ent> ENTER [1]FINE QUALITY PASS-0:SCAN=HISPEED

→ [1]PRINT MODE SCAN DIRECTIO: 0 -D
BI-D / Uni-D

→ [1]PRINT MODE LOGICAL SEEK : 0
ON / OFF



From P6-14

[1] PRIORITY <ent>

ENTER

[1] PRIORITY SETUP

ENTER

When INDIVIDUALLY is selected

: INDIVIDUALLY
INDIVIDUALLY/
ALL HOST/
ALL PANEL

ENTER



[1] AUTO CLEANING <ent>

ENTER

[1] AUTO CLEANING SETUP

ENTER

Select ON

: ON
ON / OFF

ENTER



[1] Print. CLEANING <ent>

ENTER

[1] Print. CLEANING SETUP

ENTER

Select ON

: ON
ON / OFF

ENTER



[1] MEDIA DETECT <ent>

ENTER

[1] MEDIA DETECT DETECT METHOD <ent>

ENTER

[1] MEDIA DETECT CUTTING DETECT <ent>

ENTER



[1] FEED ORIGIN <ent>

ENTER

[1] FEED ORIGIN SETUP

ENTER

: OFF
ON / OFF

ENTER

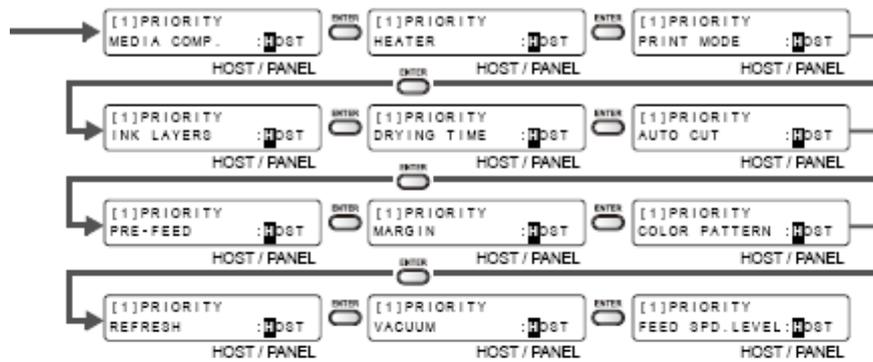
[1] SETUP RESET <ent>

ENTER

[1] SETUP RESET RESET

ENTER

: ON



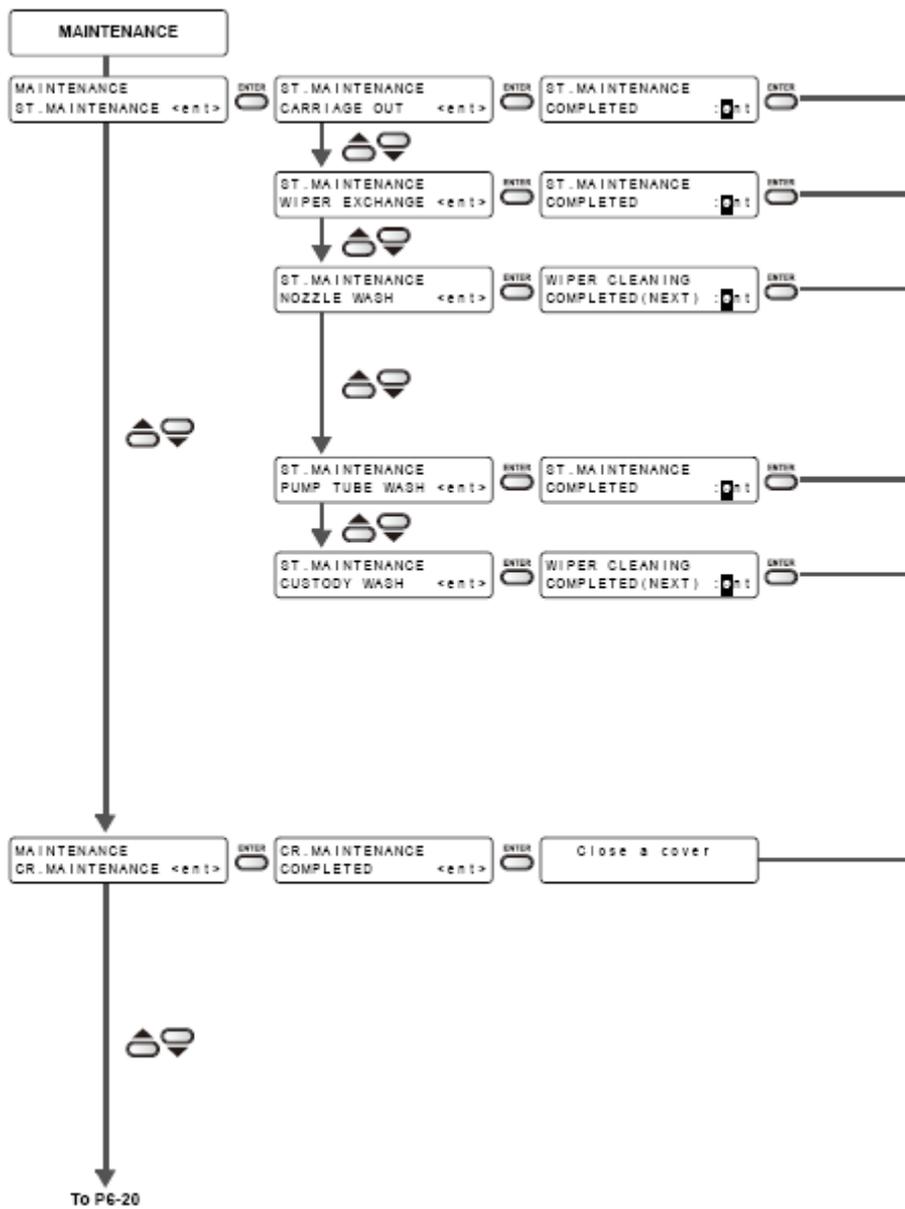
→ INTERVAL :TYPE
1000mm :NORMAL
↔↔ Change the number
↔↔ Move cursor

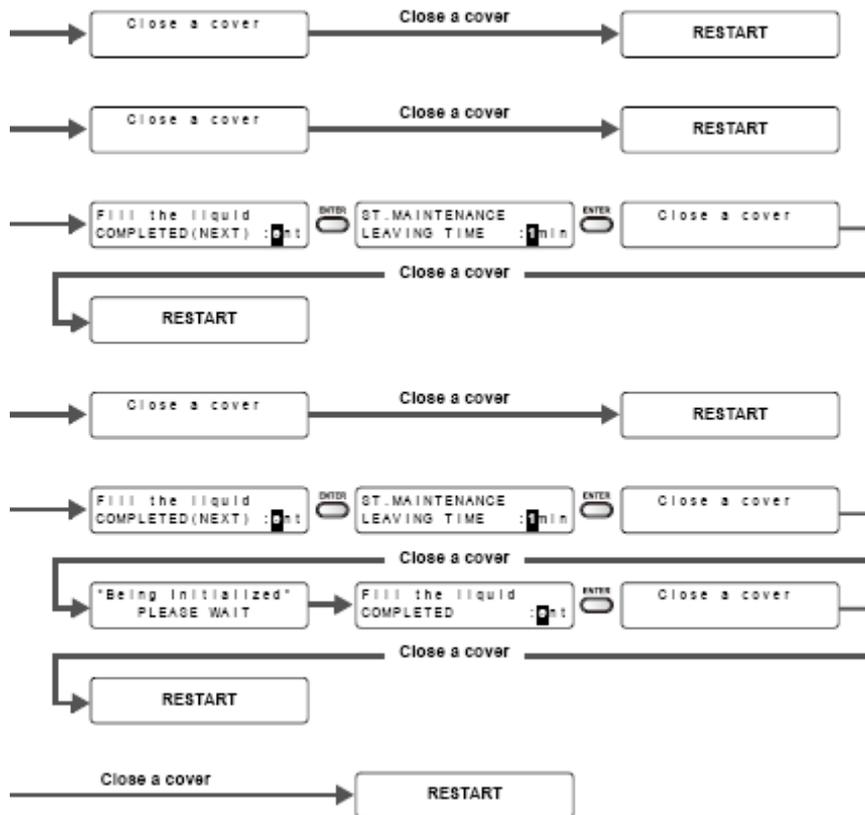
→ INTERVAL :TYPE
1000mm :NORMAL
↔↔ Change the number
↔↔ Move cursor

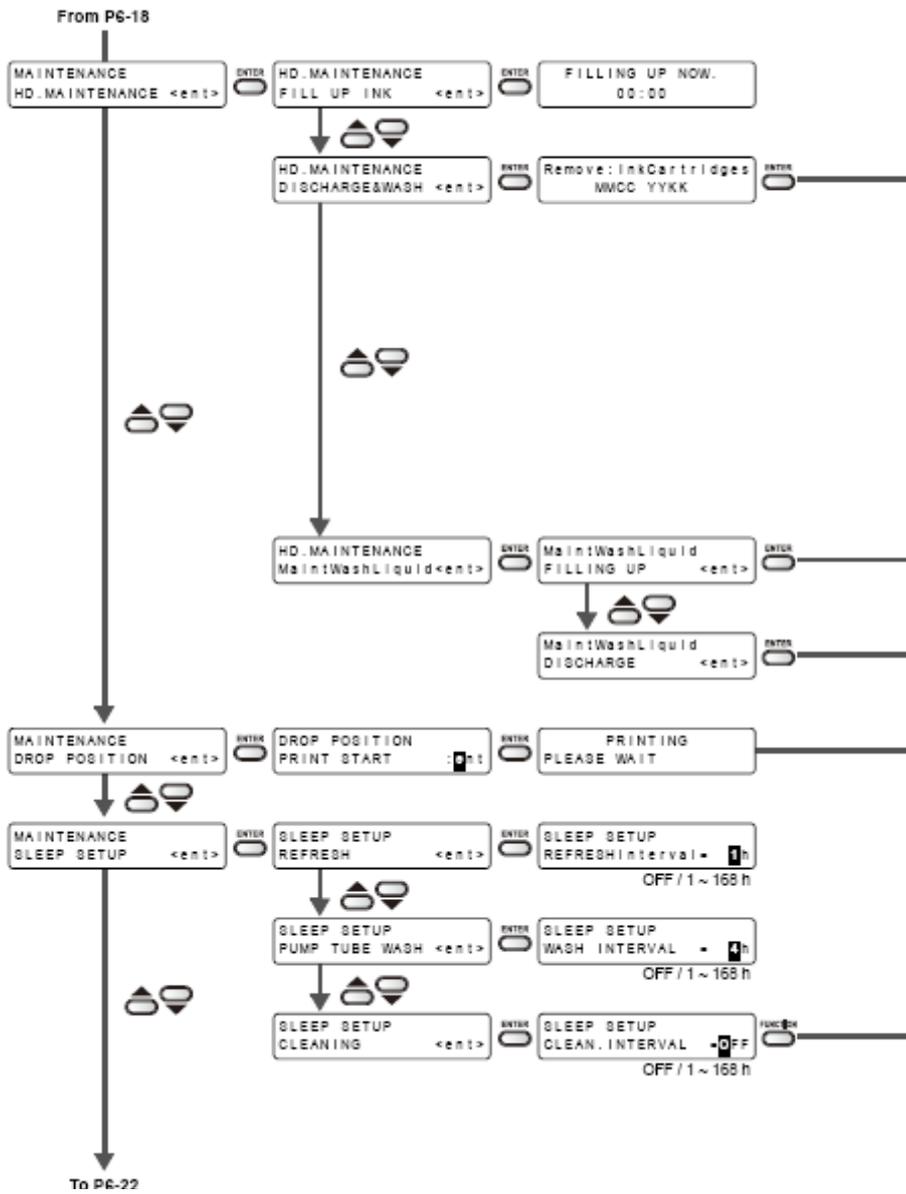
→ [1] MEDIA DETECT
DETECT METHO: SELECT
SELECT / WIDTH

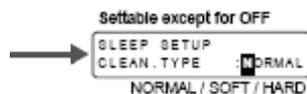
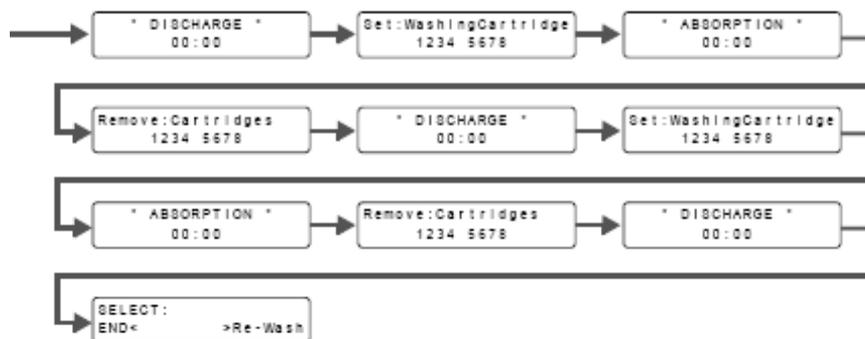
→ [1] MEDIA DETECT
DETECT : BOTH EDGE
BOTH EDGE / LEFT EDGE /
RIGHT EDGE / NONE

→ Initialize the setup parameter
of selected user type

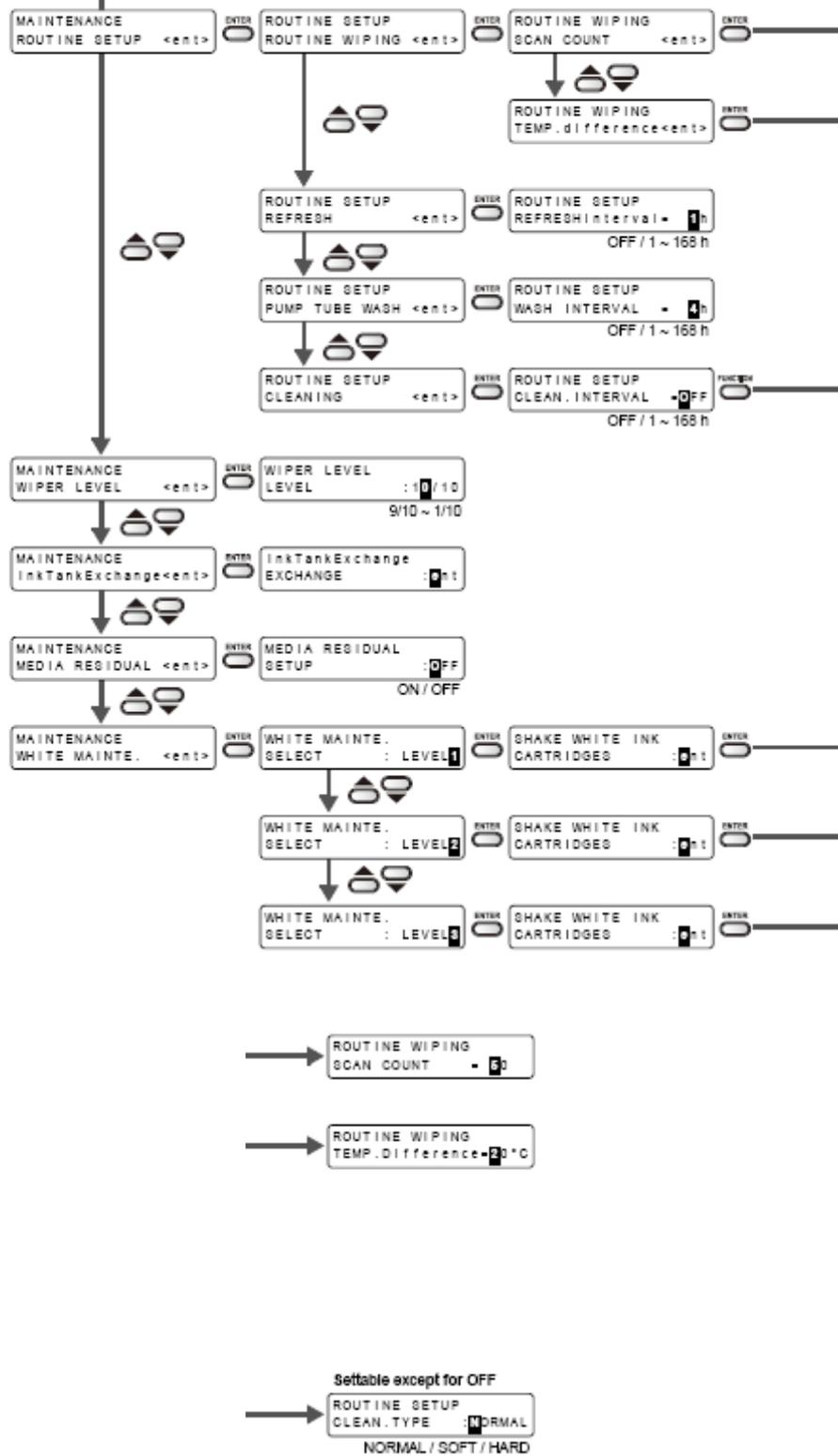


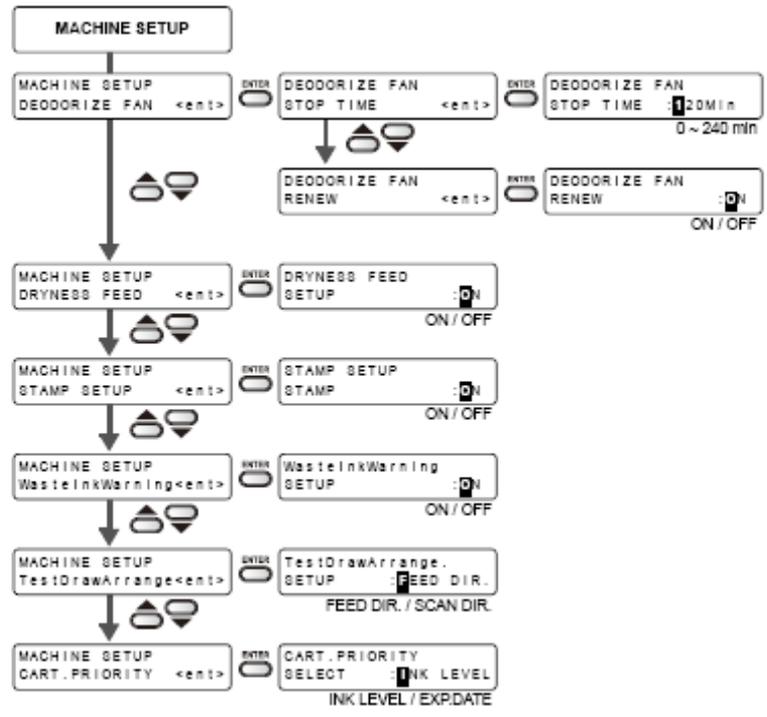
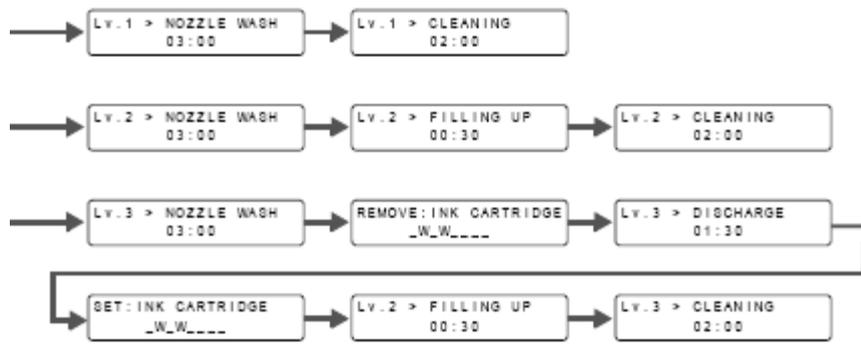


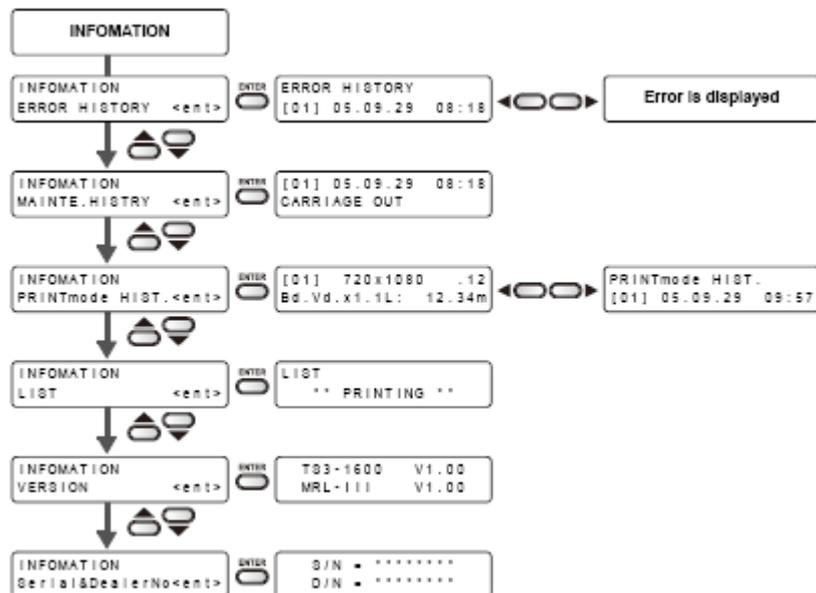
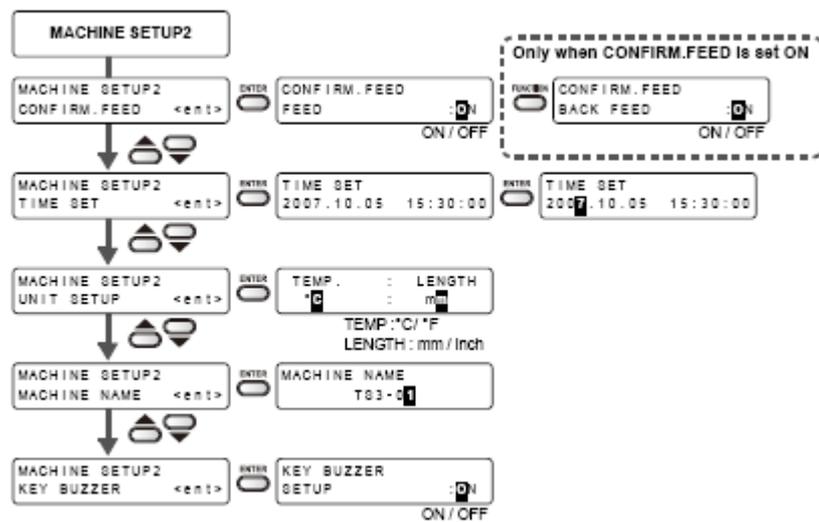




From P6-20







Legenda:

Only when (MEDIA RESIDUAL) is "ON" = Somente quando (MEDIA RESIDUAL) (mídia remanescente) estiver ATIVADO

SETUP = Configuração

MAINTENANCE = Manutenção

MACHINE SET = Ajuste da Máquina

MACHINE SET 2 = Ajuste 2 da Máquina

INFORMATION = Informações

English = Inglês

German = Alemão

French = Frances

Spanish = Espanhol

Italian = Italiano

Portuguese = Português

Japanese = Japonês

To P. ... = Para P. ...

When SS21 ink (6 + white) is filled = Quando estiver instalada tinta SS21 (6 + branco)

Change the number = Mude o número

Move cursor = Movimento o cursor

When INDIVIDUALLY is selected = Quando for selecionado

INDIVIDUALLY = Individualmente

Select ON = Selecione ON (Ligar)

Initialize the setup parameter of selected user type = Inicialize o parâmetro de configuração do tipo de usuário selecionado

Close a cover = Feche uma tampa

RESTART = Reiniciar

End of printing = Fim da impressão

Set PATTERN 2 - = Estabeleça Padrão 2 -

Settable except for OFF = Configurável, exceto para OFF (Desligado)

From P. = Proveniente de P.

MACHINE SETUP = Configuração da Máquina

MACHINE SETUP2 = Configuração 2 da Máquina

Only when CONFIRM.FEED is set ON = Somente quando CONFIRM.FEED (confirmação da alimentação) estiver ATIVADO

TEMP: °C/°F = Temperatura: °C/°F

LENGTH: mm/inch = Comprimento: mm/polegada

ON/OFF = ATIVADO/DESATIVADO

Error is displayed = O Erro é exibido

D201937-12-28082009

MIMAKI

Impresso no Japão

© MIMAKI ENGINEERING CO., LTD. 2009

NH

FW:4.1